

colly

PS 3000

*La référence
des presses plieuses hydrauliques
à synchronisation électronique haut de gamme*



colly **BOMBLED**

PS 3000

Une technologie et un choix d'équipements d'avant-garde afin de satisfaire les clients les plus exigeants en termes de souplesse d'utilisation, de rapidité d'exécution et de précision de pliage



➤ Panneau de commande

- Commande de la machine par automate de sécurité avec afficheur de message, compteur de pli totalisateur et compteur horaire



➤ Glissières autolubrifiantes

- Guidage du coulisseau par glissières en alliage de bronze avec inserts graphités



➤ Poste de travail

- Col de cygne de 500 mm
- Distance table coulisseau de 500 mm
- Course de 300 mm

➤ Système de contrôle permettant des pliages, soit en frappe, soit en l'air, assurant le synchronisme des vérins avec une précision de positionnement de $\pm 0,01$ mm

➤ Régulation par servo-distributeur débit et vanne proportionnelle pression permettant de régler la vitesse et la force du coulisseau de zéro jusqu'aux caractéristiques maximales de la presse

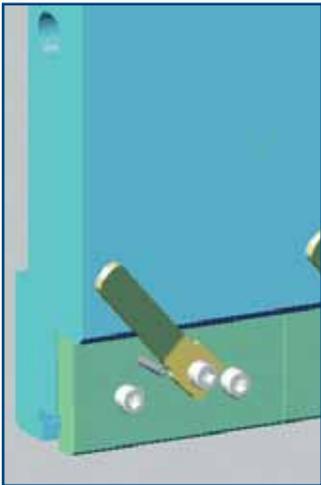
➤ Boîtier de commande avec commutateur(s) permettant de sélectionner les modes de marche

➤ Pré-cablage d'un pupitre de commande supplémentaire

➤ Attestation CE de type

➤ Systèmes de montage d'outils

Outillages monoblocs de grande hauteur offrant des possibilités de pliage importantes notamment pour la réalisation de boîtes.



- Nez d'accrochage
 - à serrage manuel
 - à serrage 1/4 de tour
 - à serrage hydraulique
 - à serrage hydraulique type WILA à chargement frontal (maximum : 12.5 kg) et mise en référence automatique lors du bridage



- Table
 - plate de 90, 140 ou 190 avec rainure en T
 - autocentrée de 140 à serrage manuel et rainure en T
 - autocentrée de 140 à serrage hydraulique et rainure en T
 - autocentrée à serrage hydraulique type WILA

➤ Systèmes de compensation des flexions du tablier et du coulisseau



- Table usinée bombé spécifique
- Tablier à bombage hydraulique géré par la commande numérique permettant d'obtenir un angle de pliage constant sur toute la longueur de la machine
- Tablier à bombage mécanique de 90 permettant par une multiplication des points d'appui une précision accrue

Equipements pour l'aménagement du poste de travail

- Console fixe avec règle (2 sont livrées avec la machine)
- Tablette support (2 sont livrées avec le barrage de sécurité avant type C 4000 sur volets inclinables)
- Console réglable
- Console accompagnatrice asservie et numérisée en hauteur
- Butée escamotable
- Butée escamotable avec système de réglage fin



Console réglable

Equipements fonctions des conditions climatiques et d'utilisation

- Onduleur
- Réchauffeur d'huile
- Tropicalisation des moteurs électriques
- Refroidisseur d'huile
- Climatiseur d'armoire électrique

Options diverses

- Table d'écrasement
- Cellules de protection arrière type 4
- Pupitre de commande supplémentaire
- Mesureur d'effort temps réel
- Mesureur d'angle temps réel
- Eclairage avant
- Eclairage arrière
- Fonctionnement "tandem"

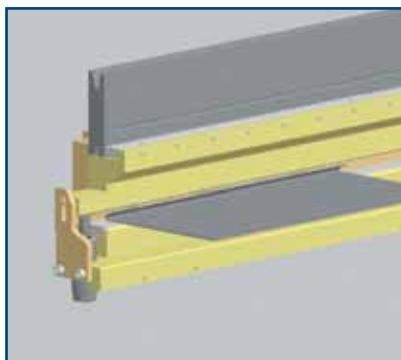


Table d'écrasement



Mesureur d'angle temps réel

Et sur cahier des charges :

- Cellule de pliage robotisée,
- systèmes d'aménagement et d'évacuation,
- etc...

Laser tri faisceaux type AKAS II



- > Protection des opérateurs durant la phase d'approche par trois faisceaux : deux suivant et un en avant de l'axe de pliage permettant respectivement d'éviter l'écrasement et le pincement entre le poinçon et la matrice
- > Zone de décélération du coulisseau à partir de 18 mm au dessus de la tôle
- > Bouton d'inhibition du faisceau avant pour le pliage de boîtes
- > Pédale trois positions avec point dur
- > **Trois possibilités de commande de la presse**

Barrage de sécurité avant type C 4000 sur volets inclinables

- > Protection des opérateurs durant la phase d'approche par "rideau lumineux"
- > Passage théorique entre faisceaux de 3 mm
- > Réglage de la distance du barrage par rapport à l'axe de pliage de 250 à 750 mm
- > Pédale trois positions avec point dur
- > **Neuf possibilités de commande de la presse**



PS 3000

Butées arrières B 3000

Cette gamme de butée est évolutive de 1 à 4 axes :

- B 3001 (X, R manuel, Z manuel)
- B 3002 (X, R, Z manuel)
- B 3003 (X, R, Z Z')
- B 3004 (X, R, Z1, Z2)



- Guidage des axes par douilles à billes
- Entraînement par vis à billes pour les axes X et R, et par courroie synchrone pour les axes Z Z', Z1 et Z2
- Mesure et positionnement des axes par "Resolver" et commande numérique



- En option des têtes supplémentaires pour butée B 3001 et B 3002 peuvent être adjointes

Butée arrière S 3001

La butée de type S 3001 comprenant 6 axes numérisés indépendants : X1, X2, R1, R2, Z1 et Z2 s'adapte particulièrement bien à toutes les configurations sur les machines de capacités moyennes.

- Guidage des axes par douilles à billes, galets de came et chemins de roulement en acier traité
- Entraînement par vis à billes pour les axes X1, X2, R1, R2, et par courroie synchrone pour les axes Z1 et Z2
- Mesure et positionnement des axes par "Resolver" et commande numérique
- Têtes disposant de 2 doigts de butée (en support de 40 mm et en report de 500 mm) commandés pneumatiquement, de course 30 mm, permettant de disposer de touches de butée latérale suivant les axes Z1 et Z2
- En option des têtes avec doigt double pour butée S 3001 peuvent être adjointes

Les commandes numériques et DELEM

Les commandes numériques DA 6X W fonctionnent sous "Real Time Windows®" (Windows® temps réel) et comprennent en standard : un lecteur de disquette 3.5" HD (sauf la DA 63 W), une mémoire flash USB 32 MB, une liaison Ethernet TCP/IP avec connecteur RJ 45 (sauf la DA 63 W) et un arrêt d'urgence.

En option il est possible d'avoir un lecteur de disquette 3.5" HD externe pour la DA 63 W, la visualisation 3D pour la DA 66 W, la programmation des axes X1, X2 en angle, une mémoire flash USB 32 MB, un clavier USB, une souris optique USB et un lecteur de code barre RS 232 pour la sélection des programmes.



DA 69W

- Commande numérique graphique 3D

DA63W

- Commande numérique non graphique



DA 66W

- Commande numérique graphique 2D

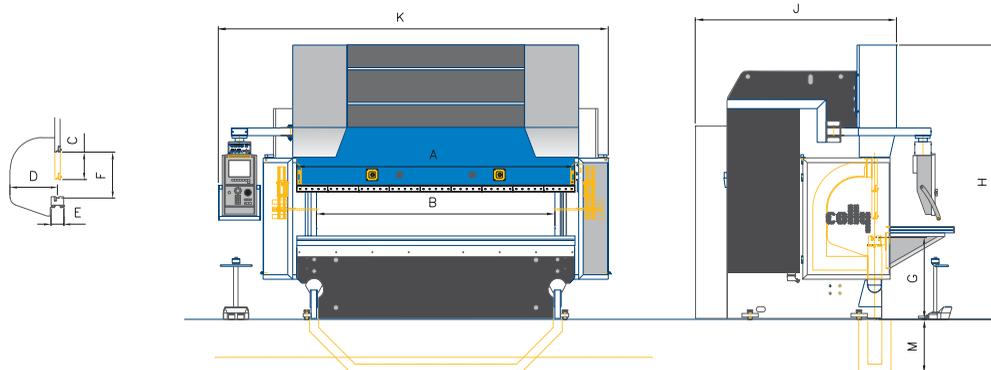
Les logiciels DELEM

- Logiciel de pliage 2D ou 3D : Profile W2D ou W3D avec clé permettant la programmation hors ligne avec une interface similaire à la commande numérique



- Logiciel de simulation et séquence de pliage 3D : V BEND (incluant V DRAW et DXF Converter) avec clé permettant la conversion d'un simple profil 2D en un produit 3D, la création rapide de produits 3D, l'importation de fichiers DXF avec dimensions de projection ou dimensions de coupe, la génération flexible de la séquence de pliage avec détermination des postes d'outillage, la simulation temps réel du programme pièce et l'exportation des fichiers DXF des produits développés

Les caractéristiques des presses plieuses hydrauliques **PS 3000**



MODELE	Force réglable (kN)	Longueur de pliage A	Epaisseur pliable sur longueur machine en matière S 235 avec un ν égal à 10 fois l'épaisseur	Passage entre montants		Col de Cygne D	Largeur de la table plate E	Ouverture table/coulisseau F	Hauteur de la table G	Vitesse d'approche (mm/s)	Vitesse de pliage maximale (mm/s)	Vitesse de remontée (mm/s)	Flèche table et coulisseau pour pliage à capacité maximale sur longueur nominale	Puissance moteur (kW)	Hauteur H	Largeur J	Longueur K	Profondeur de fosse au niveau du tablier M	Profondeur de fosse au niveau des montants N	Masse approximative (kg)
				B	C															
32/1,25	320	1360	3,6	1020	300	520	90	500	900	100	9,1	98	0,02	3	3010	2280	2600	0	0	4000
50/2	500	2040	3,7	1620	300	520	90	500	900	100	9,1	98	0,11	4	3010	2280	3200	0	0	4900
80/2,5	800	2516	4,8	2120	300	520	90	500	900	100	9,2	71	0,13	7,5	3010	2235	3720	0	0	9 200
100/3	1000	3060	5,0	2620	300	520	90	500	900	100	9,2	71	0,31	9	3010	2335	4220	0	0	10 500
135/3	1350	3060	6,7	2620	300	520	140	500	900	100	8,8	86	0,34	11	3010	2315	4260	0	0	12 900
135/4	1350	4080	5,0	3620	300	520	140	500	900	100	8,8	86	0,88	11	3010	2315	5260	0	0	15 300
170/3	1700	3060	8,4	2620	300	520	140	500	900	100	8,8	86	0,42	15	3010	2415	4260	0	0	13 500
170/4	1700	4080	6,3	3620	300	520	140	500	900	100	8,8	86	0,77	15	3010	2415	5260	300	0	15 800
200/3	2000	3060	9,9	2620	300	520	190	500	900	100	8,8	108	0,47	18,5	3010	2325	4300	0	0	15 300
200/4	2000	4080	7,4	3620	300	520	190	500	900	100	8,8	108	0,80	18,5	3010	2325	5300	300	0	18 800
200/5	2000	5100	5,9	4620	300	520	190	500	900	100	8,8	108	1,02	18,5	3010	2325	6300	500	0	23 450
200/6	2000	6120	5,0	5620	300	520	190	500	900	100	8,8	108	1,21	18,5	3010	2325	7300	700	0	28 800
250/3	2500	3060	12,4	2620	300	520	190	500	900	100	8,8	108	0,58	22	3010	2175	4300	0	0	15 900
250/4	2500	4080	9,3	3620	300	520	190	500	900	100	8,8	108	0,76	22	3010	2175	5300	500	0	20 400
250/5	2500	5100	7,4	4620	300	520	190	500	900	100	8,8	108	1,02	22	3010	2175	6300	700	0	25 400
250/6	2500	6120	6,2	5620	300	520	190	500	900	100	8,8	108	1,26	22	3010	2175	7300	900	0	30 900

Autres capacités et caractéristiques sur demande

Les valeurs de ce tableau sont données à titre indicatif et peuvent évoluer en fonction des équipements sans préavis de notre part

Les caractéristiques des butées arrière B 3000

Déplacement manuel des têtes suivant l'axe Z :

- EM - 520 mm par tête
- EM : Entre Montants

Axes	Déplacement	Course	Vitesse	Précision
X	Moteur "Brushless"	520 + 500 mm	0 à 412,5 mm/s	$\pm 0,05$ mm
R	Moteur "Brushless"	± 80 mm	0 à 82,5 mm/s	$\pm 0,05$ mm
Z Z'	Moteur "Brushless"	EM - 540 mm	0 à 750 mm/s	$\pm 0,5$ mm
Z1, Z2	Moteur "Brushless"	EM - 540 mm	0 à 750 mm/s	$\pm 0,5$ mm

Les caractéristiques de la butée arrière S 3001

EM : Entre Montants

Axes	Déplacement	Course	Vitesse	Précision
X1, X2	Moteur "Brushless"	520 + 500 mm	0 à 300 mm/s	$\pm 0,05$ mm
R1, R2	Moteur "Brushless"	± 80 mm	0 à 150 mm/s	$\pm 0,05$ mm
Z1, Z2	Moteur "Brushless"	EM - 940 mm	0 à 750 mm/s	$\pm 0,5$ mm

FIABILITÉ INTÉGRÉE

DA-66S

DA-60S - série de commandes graphiques 2D pour presses plieuses CNC



La commande DA-66S combine une solide fonctionnalité de base de commande de presse plieuse avec les dernières améliorations qui augmentent la productivité. Outre les précisions les plus élevées, la facilité d'utilisation pour l'opérateur rend les presses plieuses d'aujourd'hui plus polyvalentes que jamais. Il s'agit de l'intégration des machines dans la chaîne du processus de fabrication.

L'opération de la CN, basée sur la technologie industrielle de pointe de l'écran tactile, donne accès à l'interface utilisateur Delem renouvelée et éprouvée et permet une navigation directe entre la programmation et la production. Les fonctions sont directement situées là où vous en avez besoin, offrant une ergonomie optimisée dans toute l'application.

Fonction de pointe complète

Le DA-66S offre une programmation en 2D qui comprend le calcul automatique de la séquence de pliage et la détection des collisions. Configuration complète de la machine en 3D avec plusieurs stations d'outils, ce qui permet d'obtenir un véritable retour d'information sur la faisabilité et la manipulation du produit. Des algorithmes de contrôle très efficaces optimisent le cycle de la machine et minimisent le temps de mise en route. La configuration de l'application requise peut être facilement adaptée grâce au concept modulaire et à la fonctionnalité de mise à l'échelle.

Le système d'exploitation Linux en temps réel éprouvé permet une forte intégration avec l'application et constitue une base solide pour une fiabilité maximale. Les démarrages en douceur sont assurés, même après un arrêt instantané.

Le panneau OEM situé au-dessus de l'écran, réservé aux fonctions de la machine et aux commutateurs d'application OEM, est intégré dans le design et peut être utilisé en fonction de l'application requise.

Caractéristiques du DA-66S:

- Mode de programmation par écran tactile graphique 2D
- Visualisation 3D en mode simulation et production
- Ecran TFT couleur 24" pouces haute résolution
- Compatibilité avec Delem Modusys (extensibilité et adaptabilité des modules)
- USB, interface de périphérique
- Prise en charge de la connectivité Industrie 4.0 (OPC-UA en option)
- Contrôle de l'atelier, fonctionnalité de liste de tâches
- Architecture de système ouverte
- Interface de pliage et de correction du capteur
- Logiciel hors ligne Profile-SL

Delem

Part of KEBA group.

Everything under control

Spécifications de la DA-66S

Configuration du produit

Standard

- Affichage LCD couleur
- 24" TFT, luminosité élevée
- 1920 x 1080 pixel, couleur 32 bits
- Contrôle par écran tactile complet
- Capacité de stockage 4GB
- Accélération graphique 3D
- Mise en réseau Windows® standard
- Commutateur d'urgence
- Panneau OEM intégré
- Lecteur USB de mémoire flash
- Profile-SL, logicielle pour le PC

Informations pour la commande

- DA-66S
- DA-66S-P, version panneau CNC

Option d'usine

- Version panneau

Options du champ

- Commande de support tôle
- Programmation d'angle X1-X2
- Interfaçage lecteur de code-barres
- Interfaçage du rapporteur d'angle
- Compensation de flexion de bati
- Interfaçage de pliage et de correction du capteur
- Système de mesure et de compensation de l'épaisseur de tôle
- Prise en charge de l'importation DXF
- ACP (panneau de contrôle supplémentaire)
- Interface OPC-UA



Boîtier de type panneau DA-66S-P

Spécifications techniques

Généralités

- Système d'exploitation Linux embarqué en temps réel
- Environnement multitâche
- Arrêt instantané
- Compatible avec Delem Modusys

Electrique / interfaçage

- Alimentation : 24V
- Bus Modusys HSB
- Port RS232 (2x)
- Interface de réseau (100Mb/10Mb)
- Ports USB (2x)
- Interfaçage du rapporteur d'angle
- Interfaçage du contrôle d'angle

Commande

- Servo et commande AC 2 vitesses
- Unipolaire / à inverseur de fréquence
- Commande de valve de pression
- Valves proportionnelles Y1, Y2
- Commande directe du bombé
- Multiples sorties à fonctions numériques
- Fonctionnement tandem (multiple)

Mécanique

- Boîtier : 611x547x123 mm
- Version panneau : 596x402x63 mm
- Design, surface en verre, bord en alu, IP54
- Poids 14,5 kg (y compris le boîtier), 9 kg (version panneau)

Programmation

- Dénomination alphanumérique
- Programmation et visualisation du produit à échelle réelle
- Calcul de séquence de pliage automatique
- Echange et déplacement faciles de séquence de pliage graphique
- Fonctionnalité de liste de tâches
- Programmation de produits écrasés
- Tableau programmation d'une page
- Sélection graph de produits et d'outils
- Propriétés matériau programmables
- Vitesse d'axe programmable
- Programmation libre de matériel
- Filtre de recherche de produit et d'outil
- Sélection mm/pouces, kN/Tonne
- Compteur de stock
- Notes sur le produit

Outillage

- Configuration d'outil graphique
- Configurations de postes multiples
- Visualisation de segmentation d'outil
- Identification alphanumérique l'outil
- Programmation d'outil graphique libre
- Outils d'aplatissage
- Outils de rayon
- Support d'adaptateur d'outil
- DXF import d'outil (en option)

Calculé

- Zones de sécurité d'outillage
- Force de presse
- Tolérance de pliage
- Réglage du bombé
- Longueur développée
- Force de frappe
- Force d'aplatissage
- Calcul de croquage automatique
- Programmation de rayon
- Table tolérance de pli
- Configuration des outils
- Segmentation des outils
- Base de données des corrections d'angle apprises

Divers

- 'Apprentissage' sur tous les axes
- Mouvement du volant à main
- Langues de dialogue multiples
- Fonctions d'aide intégrées
- Système de messages d'erreur
- Programme de diagnostic
- Télédagnostic
- Panneau OEM en logiciel
- Support des applications spécifiques (LUAP)
- Compteur de courses + temps machine
- Outil d'analyse embarqué
- Fonctionnalité du séquenceur (PLC)
- Interfaçage automate de sécurité

FIABILITÉ INTÉGRÉE

DA-69S

DA-60S - série de commandes graphiques
3D pour presses plieuses CNC



La commande phare DA-69S combine une solide fonctionnalité de base de commande de presse plieuse avec les dernières améliorations permettant d'accroître la productivité. Outre les précisions les plus élevées, la facilité d'utilisation pour l'opérateur rend les presses plieuses d'aujourd'hui sont plus polyvalentes que jamais. Il s'agit de l'intégration des machines dans la chaîne du processus de fabrication.

L'opération de la CN, basée sur une technologie d'écran tactile industriel de pointe, donne accès à l'interface utilisateur Delem renouvelée et éprouvée et permet une navigation directe entre la programmation et la production. Les fonctions sont directement situées là où vous en avez besoin, offrant une ergonomie optimisée dans toute l'application.

Fonction de pointe complète

Le DA-69S offre une programmation en 2D et en 3D qui comprend le calcul automatique de la séquence de pliage et la détection des collisions. Configuration complète de la machine en 3D avec plusieurs stations d'outils, ce qui permet d'obtenir un véritable retour d'information sur la faisabilité et la manipulation du produit. La programmation hors ligne, comme c'est le cas avec Profile-S 3D, augmente l'efficacité et le temps de disponibilité de la machine. L'importation DXF et l'importation 3D sont disponibles pour faciliter la conversion des conceptions et de l'outillage. Des algorithmes de contrôle très efficaces optimisent le cycle de la machine et minimisent le temps de réglage. La configuration de l'application requise peut être facilement adaptée grâce au concept modulaire et à la fonctionnalité de mise à l'échelle.

Le système d'exploitation Linux en temps réel éprouvé permet une forte intégration avec l'application et constitue une base solide pour une fiabilité maximale. Les démarrages en douceur sont assurés, même après un arrêt instantané.

Le panneau OEM situé au-dessus de l'écran, réservé aux fonctions de la machine et aux commutateurs d'application OEM, est intégré dans le design et peut être utilisé en fonction de l'application requise.

Caractéristiques du DA-69S:

- Mode de programmation par écran tactile graphique 3D et 2D
- Visualisation 3D en mode simulation et production
- Ecran TFT couleur 24" pouces haute résolution
- Compatibilité avec Delem Modusys (extensibilité et adaptabilité des modules)
- USB, interface de périphérique
- Prise en charge de la connectivité Industrie 4.0 (OPC-UA en option)
- Contrôle de l'atelier, fonctionnalité de liste de tâches
- Architecture de système ouverte
- Interface de pliage et de correction du capteur
- Logiciel hors ligne Profile-S 3D

Delem

Part of KEBA group.

Everything under control

Spécifications de la DA-69S

Configuration du produit

Standard

- Affichage LCD couleur
- 24" TFT, luminosité élevée
- 1920 x 1080 pixel, couleur 32 bits
- Contrôle écran tactile complet
- Capacité de stockage 4 GB
- Accélération graphique 3D
- Mise en réseau Windows® standard
- Commutateur d'urgence
- Panneau OEM intégré
- Lecteur de mémoire flash USB
- Profile-S3D, logicielle pour le PC

Informations pour la commande

- DA-69S
- DA-69S-P, version panneau CNC

Option d'usine

- Version panneau

Options

- Commande de support tôle
- Programmation d'angle X1-X2
- Interfaçage lecteur de code-barres
- Interfaçage du rapporteur d'angle
- Compensation de flexion de bati
- Interfaçage de pliage et de correction du capteur
- Système de mesure et de compensation de l'épaisseur de tôle
- ACP (panneau de contrôle supplémentaire)
- Interface OPC-UA



Boîtier de type panneau DA-69S-P

Spécifications techniques

Généralités

- Système d'exploitation Linux embarqué en temps réel
- Environnement multitâche
- Arrêt instantané
- Compatible avec Delem Modusys

Electrique / interfaçage

- Alimentation : 24V
- Bus Modusys HSB
- Port RS232 (2x)
- Interface de réseau (100Mb/10Mb)
- Port USB (2x)
- Interfaçage du rapporteur d'angle
- Interfaçage du contrôle d'angle

Commande

- Servo et CA 2 vitesses
- Unipolaire / à inverseur de fréquence
- Commande de valve de pression
- Valves proportionnelles Y1, Y2
- Commande directe du bombé
- Multiples sorties à fonctions numériques
- Fonctionnement tandem (multiple)

Mécanique

- Boîtier : 611x547x123 mm
- Version panneau : 596x402x63 mm
- Design, surface en verre, bord en alu, IP54
- Poids 14,5 kg (y compris le boîtier), 9 kg (version panneau)

Programmation

- Dénomination alphanumérique
- Programmation et visualisation de produit à l'échelle réelle 2D/3D
- Calcul de séquence de pliage automatique en 2D et 3D
- Echange et déplacement faciles de séquence de pliage graphique
- Fonctionnalité de liste de tâches
- Programmation de produits écrasés
- Tableau programmation d'une page
- Sélection graph de produits et d'outils
- Propriétés de matériau programmables
- Vitesse d'axe programmable
- Programmation libre de matériel
- Filtre de recherche de produit et d'outil
- Sélection mm/pouces, kN/Tonne
- Compteur de stock
- Notes sur le produit

Outillage

- Configuration d'outil graphique
- Configurations de postes multiples
- Visualisation de segmentation d'outil
- Identification alphanumérique l'outil
- Programmation d'outil graphique libre
- Outils d'aplatissage
- Outils de rayon
- Support d'adaptateur d'outil
- DXF import d'outil

Calculé

- Zones de sécurité d'outillage
- Force de presse
- Tolérance de pliage
- Réglage de bombage
- Longueur développée
- Force de frappe
- Force d'aplatissage
- Calcul de croquage automatique
- Programmation de rayon
- Table tolérance de pli
- Configuration des outils
- Segmentation des outils
- Base de données des corrections d'angle apprises

Divers

- 'Apprentissage' sur tous les axes
- Mouvement de volant à
- Langues de dialogue multiples
- Fonctions d'aide intégrées
- Système de messages d'erreur
- Programme de diagnostic
- Télédagnostic
- Panneau OEM en logiciel
- Support des applications spécifiques (LUAP)
- Compteur de courses + temps machine
- Outil d'analyse embarqué
- Fonctionnalité du séquenceur (PLC)
- Interfaçage automate de sécurité

SOLUTIONS INTÉGRÉES

Profile-S

DA - Solution logicielle 2D / 3D hors ligne pour la préparation de la production



Le logiciel DA-Offline (hors ligne) optimise l'efficacité et la productivité de vos presses plieuses. Le logiciel Profile-S facilite la programmation et la simulation hors ligne du processus de pliage.

La préparation de la production, les études de faisabilité et la vérification de l'outillage, la formation des opérateurs, l'ajout de notes pour la production et de nombreuses autres fonctions peuvent être effectuées hors ligne.

Compatibilité de pointe

Le logiciel Profile-S offre une programmation avancée en 2D / 3D en ligne avec le logiciel du contrôleur DA-60S. Les étapes du début de la programmation jusqu'au programme souhaité, y compris son transfert vers la CN, sont clairement intégrées dans l'interface utilisateur.

La programmation du produit sous forme graphique montre une représentation à l'échelle réelle du produit prévu. La visualisation réaliste du produit donne un retour d'information sur la faisabilité, les collisions, les outils et les adaptateurs d'outils nécessaires à la production.

Intégration de la chaîne CAO/FAO

La fonctionnalité d'importation CAO de Profile-S3D permet à la fois l'importation DXF et l'importation de produits CAO 3D (Step/Iges). Ces interfaces utilisent des formats de fichiers de modèles 3D génériques pour que le logiciel s'intègre dans la chaîne de production, optimisant ainsi le processus de préparation de la production. Profile-S2D propose l'importation d'outils 2D-DXF, ce qui rend la programmation des outils plus facile que jamais.

Dans le logiciel Profile-S, les fonctions spéciales disponibles dans les commandes, sont également disponibles hors ligne. Les opérations spéciales telles que les pliages en écrases et les fonctions de croquage sont prises en charge graphiquement, ce qui permet d'avoir un aperçu complet du processus de pliage. En outre, de nouvelles fonctions de contrôle de l'atelier, comme les fonctions de liste de tâches, peuvent être préparées hors ligne. Les fonctions spécifiques aux OEM sont également prises en charge dans les solutions hors ligne, pour une préparation optimale de la production.

Caractéristiques du Profil-S:

- Programmation hors ligne à pleine échelle
- Programmation graphique des produits et génération de séquences de pliage
- Études de faisabilité et préparation de la production
- Calcul automatique de la séquence de pliage 2D/3D
- Détection des collisions
- Importation de produits et d'outils en DXF
- Importation de produits CAO en 3D
- Partage de produits par réseau Windows avec la presse plieuse CNC
- Préparation du réglage de la machine, y compris la fonctionnalité d'impression
- Contrôle de l'atelier, fonctionnalité de liste de tâches
- Calcul du temps de production
- Sortie DXF, y compris la marge de pliage

Delem

Part of KEBA group.

Everything under control

Spécifications de la Profile-S

Configuration du produit

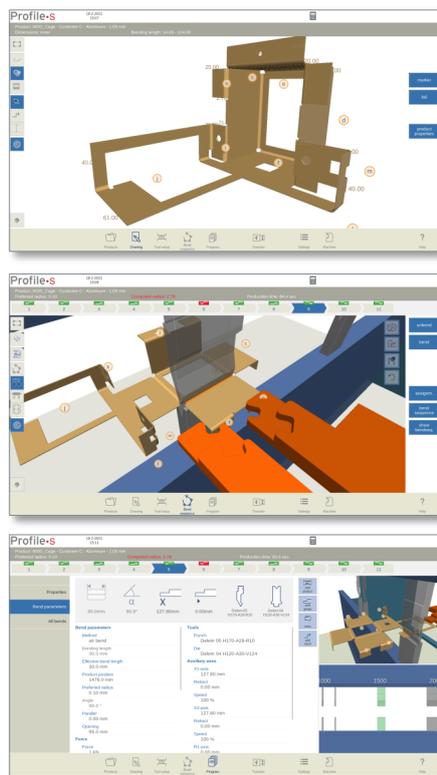
Standard

- Version de programmation 2D ou 3D
- Représentation de machine 3D
- Programmation d'angle X1-X2
- Vue de doigts 3D
- Interface utilisateur conviviale du DA-60S
- Fonction d'importation DXF pour les produits et outils (matrices, poinçons, adaptateurs)
- Fonction d'importation CAO 3D (Profile-S3D uniquement)

Informations pour la commande

- Profile-S2D
Logiciel de programmation 2D hors ligne
- Profile-S3D
Logiciel de programmation 3D hors ligne
- Licences supplémentaires pour toutes les versions

Profile-S exemples d'interface utilisateur



Spécifications techniques

Fonctions de programmation

- Dénomination alphanumérique du produit
- Programmation et visualisation de produit à l'échelle réelle 2D/3D
- Calcul de séquence de pliage automatique en 2D et 3D
- Échange et déplacement de pliages faciles dans la séquence de pliage graphique
- Programmation de pli écrasé
- Sélection graphique de produits et d'outils
- Propriétés de matériau programmables
- Table d'admission de pli
- Vitesse d'axe programmable
- Nombre de pas jusqu'à 99
- Répétition d'étape, jusqu'à 99
- Filtre de recherche pour produits et outils
- Sélection millimètres/pouces, kN/Tonne

Programmation supplémentaire

- Notes sur les produits en texte et en format PDF
- Fonction d'importation de produits DXF
- Fonction d'importation produits 3D CAD, STEP et IGES (Profile-S3D)
- Fonctionnalité de contrôle de l'atelier par liste de tâches

Outillage

- Configuration d'outil graphique
- Multiples configurations de station d'outils
- Calcul et visualisation de segmentation d'outil
- Identification alphanumérique de l'outil
- Conseil en outils
- Programmation graphique d'outil
- Support d'adaptateur d'outil
- Outils d'aplatissage
- Outils de rayon
- Support d'adaptateur d'outil
- Support d'import DXF pour d'outil

Fonctions calculées

- Configuration des outils
- Segmentation des outils
- Zones de sécurité d'outillage
- Force de presse
- Allocation de pliage
- Ajustement du bombage
- Longueur développée
- Force de frappe
- Force d'aplatissage

Fonctions d'impression graphique

- Impression du programme CNC y compris :
 - o Données de produit
 - o Séquence de pliage
 - o Installation de l'outil
- Export d'produits DXF (lignes de contour et de pliage)

Divers

- Langues de dialogue sélectionnable par l'utilisateur
- Prise en charge de machines multiples
- Fonctions d'aide intégrées

Configuration requise

- Windows 10
- Port USB