

CO₄

PS 1000

*La référence des presses plieuses
hydrauliques à synchronisation électronique*

de milieu de gamme



CO₄ BOMBLED

PS 1000

Les presses plieuses hydrauliques à
synchronisation électronique
les plus simples d'utilisation
du marché avec tout le
savoir-faire COLLY



- Système de contrôle permettant des pliages, soit en frappe, soit en l'air, assurant le synchronisme des vérins avec une précision de positionnement de $\pm 0,01$ mm
- Régulation proportionnelle débit et pression permettant de régler la vitesse et la force du coulisseau de zéro jusqu'aux caractéristiques maximales de la presse
- Déclaration «CE» de conformité

Poste de travail

- Nez d'accrochage à serrage manuel pour poinçons avec nez de 16 x 20 mm
- Table plate de 90 (32, 50, 80 et 100 t.), 140 (135 et 170 t.) ou 190 mm (200 et 250 t.) avec taraudages
- Col de cygne de 420 mm
- Distance table coulisseau de 400 mm
- Course de 200 mm



Panneau de commande

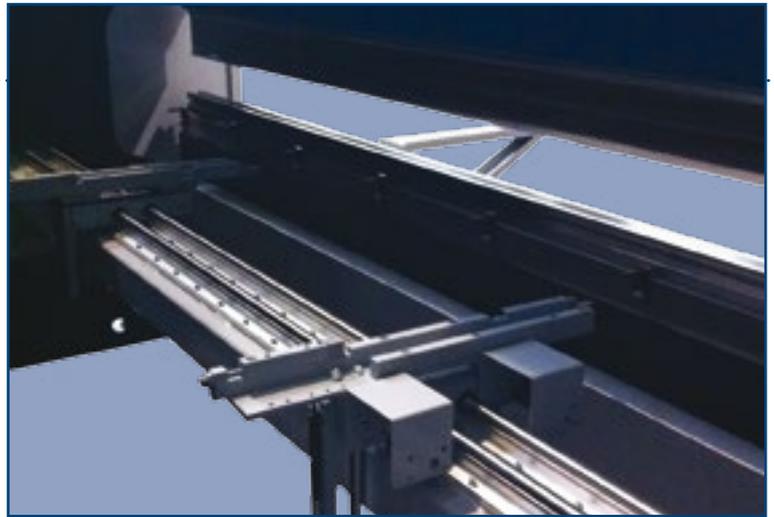
- Sélecteur de mode de marche : réglage ou automatique
- Compteur de pli totalisateur
- Compteur horaire
- Etc...



Butée arrière B 1001

(X numérique, R manuel, Z manuel)

- > Guidage des axes par douilles à billes
- > Entraînement par vis à billes et courroie synchrone
- > Mesure et positionnement par codeur incrémental et commande numérique
- > Conception des têtes et doigts de butée permettant de travailler soit en butée franche, soit en support de 40 mm, soit en report (ou support) de 500 mm



Commande numérique DELEM DA 52 s

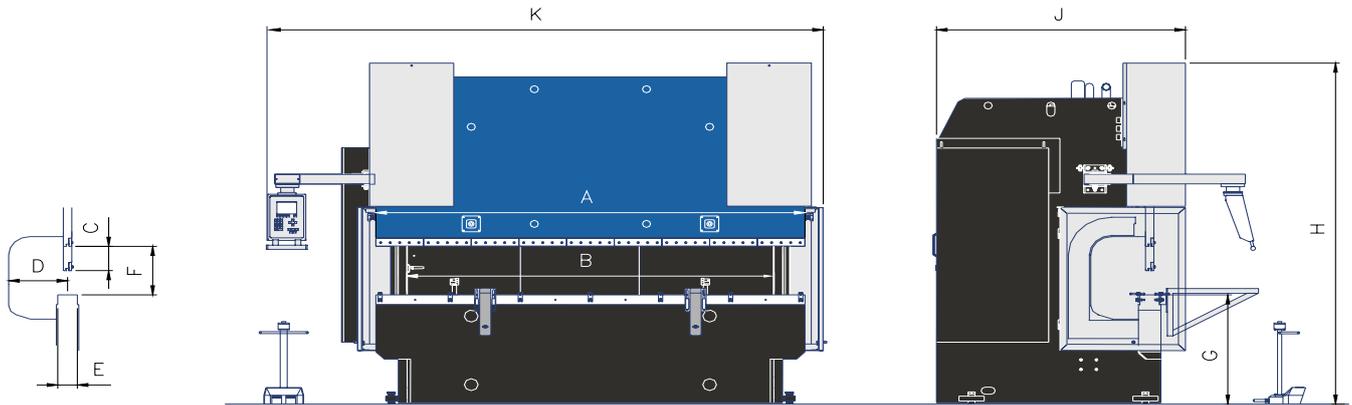
- > Synchronisation des axes vérins Y1 et Y2 avec gestion de la force
- > Programmation de l'angle de pliage et des séquences du coulisseau
- > Enchaînement des pas de programme avec positionnement de la butée arrière

Options

- > Console fixe (2 sont livrées avec la machine)
- > Console fixe avec règle
- > Tablette support
- > Butée escamotable
- > Butée escamotable avec système de réglage fin
- > Système de bombé mécanique de 90 mm à réglage automatique par la commande numérique...
- > Laser tri-faisceaux FIESSLER AKAS III pour vitesse d'approche de 100 mm/s
- > Pupitre de commande supplémentaire
- > Commande numérique graphique 2D DELEM DA 56 s
- > Option calcul de séquence de pliage automatique pour ... DELEM DA 56 s
- > Logiciel de pliage graphique 2D DELEM Profile W2D avec clé
- > Clé supplémentaire DELEM Profile W2D
- > Logiciel de pliage graphique 2D DELEM Profile W2D d'éducation avec clé
- > Clé supplémentaire DELEM Profile W2D d'éducation
- > Butée arrière B 1002 (X numérique, R numérique, Z manuel)
- > Tête supplémentaire pour butée arrière B 1001 ...
- > Tête supplémentaire pour butée arrière B 1002 ...



Caractéristiques des presses plieuses hydrauliques **PS 1000**



MODELE	Force réglable (kN)	Longueur de pliage (mm)		Epaisseur pliable sur longueur machine sur acier S 235 de résistance mécanique maximale de 48 daN/mm ² avec un v _é gal à 10 fois l'épaisseur (mm)		Passage entre montants (mm)	Course du coulisseau (mm)	Col de cygne (mm)	Largeur de la table plate (mm)	Ouverture table/coulisseau (mm)	Hauteur de la table (mm)	Vitesse d'approche (mm/s)	Vitesse d'approche avec laser tri-faisceaux ... (mm/s)	Vitesse de pliage maximale (mm/s)	Vitesse de remontée (mm/s)	Flèche table et coulisseau pour pliage à capacité maximale sur longueur nominale (mm)	Puissance moteur (kW)	Hauteur (mm)	Largeur (mm)	Longueur (mm)	Profondeur de fosse au niveau du tablier (mm)		Masse approximative (kg)
		A	B	C	D																E	F	
32/1.25	320	1360	3,6	1020	200	420	90	400	900	9,1	100	9,1	98	0,01	3	2800	1800	2300	0	0	4300		
50/2	500	2040	3,7	1620	200	420	90	400	900	9,1	100	9,1	98	0,09	4	2800	1800	2900	0	0	5100		
80/2.5	800	2516	4,8	2120	200	420	90	400	900	9,2	100	9,2	71	0,12	7,5	2800	1800	3400	0	0	7500		
100/3	1000	3060	5,0	2620	200	420	90	400	900	9,2	100	9,2	71	0,29	9	2800	1800	3900	0	0	8300		
135/3	1350	3060	6,7	2620	200	420	140	400	900	8,8	100	8,8	86	0,28	11	2800	1800	4000	0	0	11200		
135/4	1350	4080	5,0	3620	200	420	140	400	900	8,8	100	8,8	86	0,74	11	2800	1800	5000	0	0	13400		
170/3	1700	3060	8,4	2620	200	420	140	400	900	8,8	100	8,8	86	0,35	15	2800	1800	4000	0	0	11200		
170/4	1700	4080	6,3	3620	200	420	140	400	900	8,8	100	8,8	86	0,93	15	2800	1800	5000	0	0	13400		
200/3	2000	3060	9,9	2620	200	420	190	400	900	8,8	100	8,8	108	0,33	18,5	2800	1900	4000	0	0	14100		
200/4	2000	4080	7,4	3620	200	420	190	400	900	8,8	100	8,8	108	0,87	18,5	2800	1900	5000	0	0	16800		
250/3	2500	3060	12,4	2620	200	420	190	400	900	8,8	100	8,8	108	0,42	22	2800	2100	4000	0	0	14800		
250/4	2500	4080	9,3	3620	200	420	190	400	900	8,8	100	8,8	108	1,08	22	2800	2100	5000	0	0	17500		

Autres capacités et caractéristiques sur demande

Les valeurs de ce tableau sont données à titre indicatif et peuvent évoluer en fonction des équipements sans préavis de notre part

Caractéristiques des butées arrière **B 1000**

Axe	Déplacement	Course	Vitesse	Précision
X	Moteur AC	520 + 500 mm	50 mm/s	± 0,1 mm
R	Moteur AC	± 80 mm	12,5 mm/s	± 0,1 mm

- Déplacement manuel des têtes suivant l'axe R : ± 80 mm
- Déplacement manuel des têtes suivant l'axe Z (EM : Passage entre montants) : EM - 520 mm par tête

COMPACT SANS COMPROMIS

DA-53T

Système CNC compact 4 axes couleur tactile pour presses plieuses



La nouvelle commande CNC tactile DA-53T offre une solution moderne, compacte et polyvalente pour une large gamme d'applications de presses plieuses sans compromettre la fonctionnalité de la machine.

La série DA-50T offre une programmation CNC des plus simples, basée sur l'interface utilisateur éprouvée de l'écran tactile Delem. Le nouveau DA-53T, compact et doté d'un grand écran, constitue une solution de pointe en matière de commande tactile complète pour les presses plieuses synchronisées.

Solution de contrôle compact

Cette commande à panneau, capable en standard de contrôler jusqu'à 4 axes, peut être intégrée dans des armoires ou utilisée dans un boîtier de bras pendulaire en option. Son large écran TFT couleur haute résolution de 15" pouces, doté de la technologie multi-tactile de qualité industrielle, donne accès à l'interface utilisateur conviviale de Delem. Il permet une navigation tactile directe par « hot-key » entre la programmation du produit et la production réelle. Les fonctions sont placées là où elles sont nécessaires, offrant ainsi une ergonomie optimisée sur l'ensemble de l'application.

Le réglage de la machine et les plis d'essai sont réduits au minimum grâce à une séquence de travail rapide et facile du programme à la production.

Fonction de pointe complète

En plus d'un ensemble complet de fonctionnalités et de fonctions qui rendent le travail quotidien aussi facile que possible, la programmation graphique 2D des produits et des outils est prise en charge en option. L'interface USB est standard et permet une sauvegarde rapide des produits et des outils à l'aide de clés USB.

Caractéristiques du DA-53T:

- Navigation tactile « Hot-key »
- Large écran TFT haute résolution de 15,6" pouces
- Jusqu'à 4 axes (Y1, Y2 + 2 axes auxiliaires)
- Contrôle du bombage
- Bibliothèque d'outils, de matériaux et de produits
- Commande de servo et de convertisseur de fréquence
- Algorithmes avancés de contrôle de l'axe Y pour les vannes en boucle fermée et en boucle ouverte.
- Programmation graphique 2D (en option)
- TandemLink (en option)
- Interface réseau (en option)
- Logiciel hors ligne Profile-53TL

Delem

Part of KEBA group.

Everything under control

Spécifications de la DA-53T

Configuration du produit

Standard

- Écran LCD couleur à grande brillance
- Grand écran TFT 15.6"
- Rétro-éclairage à LED
- 1366 x 768 pixels
- Écran tactile de qualité industrielle
- Capacité de stockage 1 GB
- Sauvegarde/Restauration des données via USB
- Lecteur de mémoire flash USB
- Amplificateur de vanne intégré
- Mémorisation en cas de panne de courant
- Profile-53TL, logicielle pour le PC

Option d'usine

- Logement de type bras pendulaire

Options du champ

- Connectivité du réseau
- Programmation graphique en 2D
- TandemLink



Boîtier de type panneau DA-53T-P

Informations pour la commande

- DA-53Tx, CNC dans un boîtier robuste
- DA-53Tx-P, version panneau CNC

Spécifications techniques

Généralités

- Système d'exploitation Linux embarqué en temps réel
- Écran tactile industriel multi-touch
- Arrêt instantané

Électrique / interfaçage

- Alimentation : 24 V
- E/S numérique opto-isolée
- Amplificateur intégré Y1,Y2,P
- Entrée de codeur (5V/12V)
- RS232 pour automate de sécurité
- Port USB

Commande

- Servocommande
- Unipolaire /à inverseur de fréquence
- Commande de la vanne de pression
- Commande de la vanne prop.
- Commande de bombage
- Sorties multiples de fonctions num.

Mécanique

- Boîtier 419 x 349 x 127 mm
- Panneau 406 x 272 x 50 mm
- Surface en verre et bord alu design
- IP54
- Poids 7 kg (boîtier inclus)

Programmation

- Dénomination alphanumérique du produit
- Programmation de produits écrasés
- Programmation du rayon (croquage)
- Tableau de programmation sur une page
- Programmation des produits en 2D (en option)
- Programmation des outils en 2D (en option)
- Propriétés de matériau programmables
- Vitesse d'axe programmable
- Sélection millimètres/pouces, kN/Tonne
- Compteur de stock

Outillage

- Bibliothèque d'outils 30 poinçons/30 matrices
- Identification alphanumérique de l'outil
- Outils d'aplatissage
- Outils de rayon

Calculé

- Zones de sécurité d'outillage
- Force de presse
- Tolérance de pli
- Réglage du bombage
- Force de frappe
- Force d'aplatissage
- Calcul de croquage automatique
- Base de données des corrections d'angle apprises

Divers

- 'Apprentissage intégré' sur tous les axes
- Langues de dialogue sélectionnables par l'opérateur
- Système de messages d'erreur
- Programme de diagnostic
- Télédiagnostic (en option)
- Compteur de courses + temps machine
- Panneau OEM en logiciel
- Outil d'analyse embarqué
- Fonctionnalité du séquenceur (PLC)
- Interface automate de sécurité

COMPACT SANS COMPROMIS

DA-58T

Système CNC compact, 4 axes,
graphique et tactile pour presses



La nouvelle commande CNC tactile DA-58T constitue une solution moderne, compacte et polyvalente pour des applications de presses plieuses puissantes et économiques.

La série DA-50T offre une programmation CNC des plus simples, basée sur l'interface utilisateur éprouvée de l'écran tactile Delem. Le nouveau DA-58T compact avec grand écran ajoute une solution de pointe complète de commande tactile graphique 2D pour les presses plieuses synchronisées.

Solution de contrôle compact

Cette commande compacte, capable en standard de contrôler jusqu'à 4 axes, est logée dans une élégante armoire à bras pendulaire. Son grand écran TFT couleur haute résolution de 18" pouces, doté de la technologie multitactile de qualité industrielle, donne accès à l'interface utilisateur conviviale de Delem. Il permet une navigation tactile directe par « hot-key » entre la programmation du produit et la production réelle. Les fonctions sont directement placées là où elles sont nécessaires, offrant ainsi une ergonomie optimisée sur l'ensemble de l'application.

Le réglage de la machine et les plis d'essai sont réduits au minimum grâce à une séquence de travail rapide et facile du programme à la production. Les programmes CNC peuvent être générés au moyen d'une seule touche, et sont immédiatement prêts à fabriquer la première pièce. Les positions des axes sont automatiquement calculées et la séquence de pliage peut être simulée avec la machine et les outils à l'échelle réelle.

Fonction de pointe complète

Le DA-58T offre une programmation en 2D comprenant le calcul automatique de la séquence de pliage et la détection des collisions.

Le mode production du DA-58T aide l'opérateur à simuler graphiquement le processus de pliage du produit, le guidant ainsi pendant le fonctionnement de la presse plieuse.

L'interface USB permet une sauvegarde rapide des produits et des outils à l'aide de clés USB.

Caractéristiques du DA-58T:

- Programmation graphique 2D sur écran tactile
- Ecran TFT couleur 18,5" pouces, haute résolution
- Calcul de la séquence de pliage
- Contrôle du bombage
- Bibliothèque d'outils, de matériaux et de produits
- Commande de servo et de convertisseur de fréquence
- Algorithmes avancés de contrôle de l'axe Y pour les vannes en boucle fermée et en boucle ouverte.
- Interface avec le rapporteur d'angle (en option)
- TandemLink (en option)
- Interface réseau (en option)
- Logiciel hors ligne Profile-58TL

Spécifications de la DA-58T

Configuration du produit

Standard

- Ecran LCD couleur à grande brillance
- TFT 18.5", 1366 x 768 pixels
- Rétro-éclairage à LED
- Ecran tactile de qualité industrielle
- Capacité de stockage 1Go
- Lecteur de mémoire flash USB
- Sauvegarde / Restauration des données par USB
- Amplificateur de vanne intégré
- Mémorisation en cas panne de courant
- Profile-58TL, logicielle pour le PC

Options du champ

- Connectivité du réseau
- TandemLink
- Interface du rapporteur



Boîtier de type panneau DA-58T-P

Informations pour la commande

- DA-58Tx, CNC dans un boîtier robuste
- DA-58Tx-P, version panneau CNC

Spécifications techniques

Généralités

- Système d'exploitation Linux embarqué en temps réel
- Écran tactile industriel multi-touch
- Arrêt instantané

Electrique / interfaçage

- Alimentation : 24V
- E/S numérique opto-isolée
- Amplificateur de vanne intégré Y1, Y2
- Entrée de codeur (5V/12V)
- Port RS232
- Interface réseau
- Port USB

Commande

- Servocommande
- Unipolaire /à inverseur de fréquence
- Commande de valve de pression
- Commande direct de valve prop.
- Commande de bombage
- Sorties multiples de fonctions num.
- Fonctionnement en tandem (double)

Mécanique

- Boîtier 485x388x127 mm
- Version panneau : 472x310x50 mm
- Design, surface en verre, bord en aluminium, IP54
- Poids 9 kg (y compris le boîtier)

Fonctions de programmation

- Dénomination alphanumérique du produit
- Programmation et visualisation du produit à échelle réelle
- Calcul séquence de pliage automatique
- Facilité d'échange et de transfert de séquence de pliage graphique
- Programmation de produits écrasés
- Programmation du rayon (croquage)
- Tableau de program. sur une page
- Sélection graphique, produits / d'outils
- Propriétés de matériau programmables
- Vitesse d'axe programmable
- Programmation libre de matériel
- Filtre de recherche de produit/ d'outil
- Sélection millimètres/pouces, kN/Tonne
- Compteur de stock

Outillage

- Biblio d'outils 30 poinçons/60 matrices
- Identification alphanumérique d'outil
- Libre programmation graphique
- Outils d'aplatissage
- Outils de rayon

Fonctions calculées

- Zones de sécurité d'outillage
- Force de presse
- Tolérance de pli
- Réglage de bombage
- Longueur développée
- Force de frappe
- Force d'aplatissage
- Calcul croquage automatique
- Table d'admission de pli
- Base de données de correction d'angle

Divers

- 'Apprentissage intégré' tous les axes
- Langues de dialogue sélectionnables par l'opérateur
- Fonction d'aide intégrée
- Système de messages d'erreur
- Programme de diagnostic
- Télédiagnostic (en option)
- Option d'assistance à distance
- Compteur de courses + temps machine
- Panneau OEM en logiciel
- Outil d'analyse intégré
- Fonctionnalité du séquenceur (PLC)
- Interface automate de sécurité

Profile-T

Solution logicielle
DA - Offline 2D / 3D

Delem



Solutions intégrées

La gamme DA-Offline offre des solutions intégrées pour les préparatifs hors ligne, en vue d'optimiser l'efficacité de la machine.

Le logiciel **DA-Offline** permet de maximiser l'efficacité de la machine ainsi que le rendement de production des presses plieuses. **Profile-T** facilite la programmation et la simulation hors ligne du processus de pliage.

Les préparatifs de production, la faisabilité et la vérification de l'outillage, la formation de l'opérateur, l'ajout de notes pour la production, ainsi que beaucoup d'autres fonctions, peuvent être effectuées hors ligne.

Profile-T offre une **programmation avancée** en **2D/3D** en correspondance avec le logiciel de CN DA-Touch. Les étapes du début de la programmation jusqu'au programme souhaité, y compris son transfert vers le contrôle, sont clairement intégrées dans l'interface utilisateur.

La programmation graphique du produit permet d'afficher une **représentation à l'échelle** du produit visé. La visualisation réaliste du produit permet d'obtenir une rétroaction sur la faisabilité, les collisions, les outils et porte-outils requis pour la production.

Des opérations spéciales telles que les plis écrasés et le bombage sont prises en charge de manière graphique, ce qui permet d'obtenir une vue d'ensemble préalable complète du processus de pliage.

Particularités de Profile-T:

- Programmation hors ligne grandeur nature
- Programmation graphique de produits et génération de séquences de pliage
- Études de faisabilité et préparatifs pour la production
- Calcul automatique de séquence de pliage 2D/3D
- Détection de collision
- Partage de produits sur le réseau Windows avec la presse plieuse CNC
- Préparatifs de configuration de la machine, y compris la fonction d'impression
- Calcul du temps de production

Spécifications de Profile-T

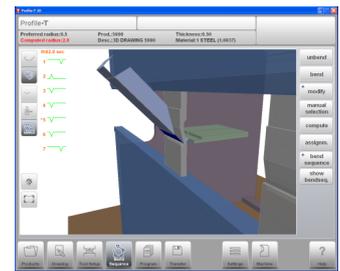
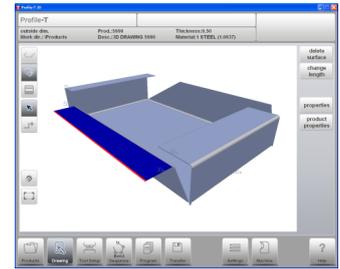
Configuration du produit

Standard

- Version de programmation 2D ou 3D
- Représentation de machine 3D
- Programmation d'angle X1-X2
- Vue de doigts 3D
- Interface utilisateur DA-Touch conviviale
- Fonction d'importation DXF (Profile-T3D uniquement)

Informations pour la commande

- Profile-T2D
Logiciel de programmation 2D hors ligne
- Profile-T3D
Logiciel de programmation 3D hors ligne



Spécifications techniques

Fonctions de programmation

- Dénomination alphanumérique du produit
- Programmation et visualisation de produit à l'échelle réelle 2D/3D
- Calcul de séquence de pliage automatique en 2D et 3D
- Échange et déplacement de pliages faciles dans la séquence de pliage graphique
- Programmation de pli écrasé
- Sélection graphique de produits et d'outils
- Propriétés de matériau programmables
- Table d'admission de pli
- Vitesse d'axe programmable
- Répétition de programme jusqu'à 9999
- Nombre de pas jusqu'à 99
- Répétition d'étape, jusqu'à 99
- Filtre de recherche pour produits et outils
- Sélection millimètres/pouces, kN/tonne
- Notes sur les produits sous forme de texte ainsi qu'au format .PDF

Outillage

- Configuration d'outil graphique
- Multiples configurations de station d'outils
- Calcul et visualisation de segmentation d'outil
- Identification alphanumérique de l'outil
- Conseil en outils
- Programmation graphique d'outil
- Support d'adaptateur d'outil
- Outils d'aplatissage
- Outils de rayon
- Support d'adaptateur d'outil

Fonctions calculées

- Zones de sécurité d'outillage
- Force de presse
- Allocation de pliage
- Ajustement du bombage
- Longueur développée
- Force de frappe

Fonctions d'impression graphique

- Impression du programme CNC y compris :
 - o Données de produit
 - o Séquence de pliage
 - o Installation de l'outil

Divers

- Langues de dialogue sélectionnable par l'utilisateur
- Prise en charge de machines multiples
- Fonctions d'aide intégrées

Configuration requise

- Windows XP / Windows 7
- Port USB
- Lecteur de CD-ROM

Delem

Luchthavenweg 42, 5657 EB Eindhoven
The Netherlands www.delem.com
T: +31(0)40 2552969, F: +31(0)40 2551923

Everything under control