

BOMBLED

GTS

*Toute l'expérience et la technologie
des cisailles guillotines hydrauliques BOMBLED*



colly **BOMBLED**

GTS

Les cisailles guillotines hydrauliques
les plus simples d'utilisation
du marché, proposées
avec un grand choix
d'équipements



**TOUS LES RÉGLAGES ESSENTIELS À
LA QUALITÉ ET À LA PRÉCISION DE
COUPE SONT REGROUPÉS SUR LA
FACE AVANT DES MACHINES**

➤ Auto-certification «CE»

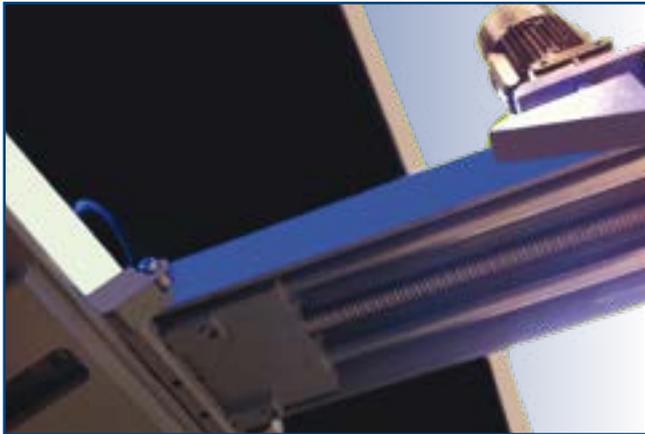
Panneau de commande



- 1. Réglage synchronisé du jeu entre lames sur la face avant de la machine
- 2. Réglage hydraulique de l'angle de coupe
- 3. Commande numérique DELEM DAC 310 s permettant un fonctionnement en mode afficheur, en mode positionnement automatique avec rattrapage de jeu, la possibilité de programmer jusqu'à 100 étapes,

- la répétition d'étapes, la gestion de la longueur de coupe, le recul automatique de la règle de butée arrière lors de la coupe et un mode compteur de pièces
- 4. Sélecteur de coupe directe ou au tracé et bouton d'acquiescement en cas de mauvais positionnement de la tôle
- 5. Compteurs de coupe totalisateur et journalier

➤ Butée arrière



- Bras support avec double colonne de guidage et entraînement par vis à billes, courroie synchrone et moteur asynchrone
- Effacement automatique de la règle de butée arrière en fin de course pour la coupe de formats de tôles supérieurs à 1000 mm
- Tôle d'évacuation des coupes à l'arrière

➤ Table avant



- Billes de manutention
- Protège doigts avec échancrures permettant la coupe de petits formats de tôles
- Fil et éclairage de la ligne de coupe pour la coupe au tracé
- Lames à 4 arêtes de coupe

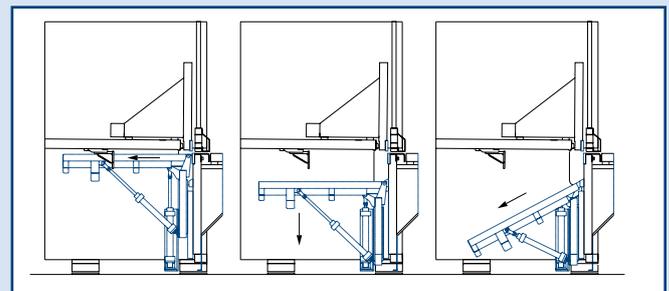
➤ Options

- Règle d'équerre 1, 1.5, 2 ou 3 m
- Console 1, 1.5, 2 ou 3 m
- Butée éclipseable
- Butée éclipseable avec réglage micrométrique
- Butée orientable
- Plan de travail avec billes de manutention
- Serre tôle pour tôle fragile
- Compteur horaire
- Réglage du jeu entre lames motorisé et géré par la commande numérique DELEM DAC 310 s
- Butée arrière motorisée avec moteur «Brushless» (Vitesse de déplacement de la règle de butée arrière de 100 mm/s)

- Commande numérique DELEM DAC 360 s montée sur potence permettant le réglage automatique du jeu entre lames, de l'angle de coupe, de la position de la règle de butée arrière, l'enchaînement des séquences en fonction des pièces programmées ...



- Soutien tôle pneumatique permettant la mise en référence des tôles de faible épaisseur contre la règle de butée arrière, le support et l'évacuation des pièces coupées

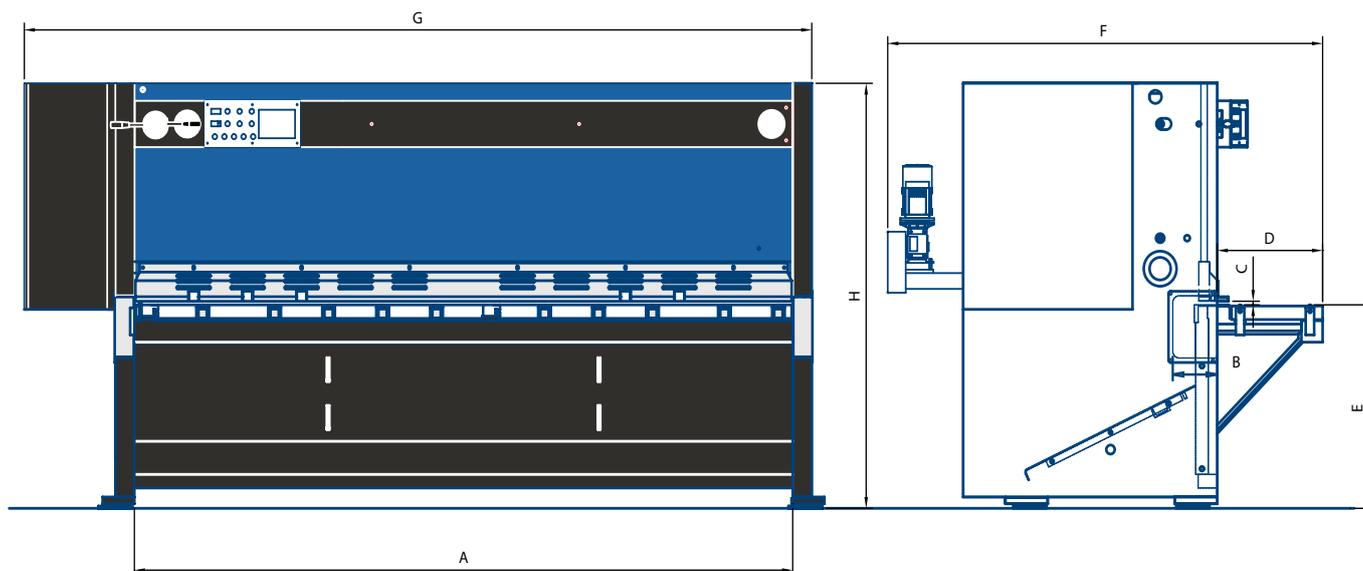


- Cellules de protection arrière type 2 pour machine avec ou sans soutien tôle ...
- Soutien tôle pneumatique évacuateur à bandes avec bac à chutes permettant hormis les fonctions du soutien tôle ..., le tri des coupes et chutes d'affranchissement par rapport aux pièces

- Empileur avec système de «taquage»
- Cellules de protection arrière type 4 SICK M 4000 pour machine avec soutien tôle pneumatique évacuateur ... et avec ou sans empileur ...



- Jeu de lames supplémentaire (SD 13), (344B) ou (SD3) ...



MODELE	Capacité de coupe sur acier S 235 de résistance mécanique maximale de 48 daN/mm ² (mm x mm)	Passage entre montants (mm)		Col de cygne (mm)	Passage sous serre tôle (mm)	Largeur de la table (mm)	Hauteur de la table (mm)	Course de la règle de butée arrière (mm)	Vitesse de déplacement de la règle de butée arrière (mm/s)	Nombre de vérins serre tôle	Force totale des vérins serre tôle (kN)	Section des lames (mm x mm)	Puissance moteur (kW)	Hauteur (mm)	Largeur (mm)	Longueur (mm)	Masse approximative (kg)
		A	B														
2006	2028 x 6	2110	100	10	400	820	1000	50	11	247,7	78 x 18	7,5	1800	1950	2650	5700	
2008	2028 x 8	2110	100	10	400	820	1000	50	11	247,7	78 x 18	9	1800	1950	2650	5700	
2010	2028 x 10	2110	100	14	500	820	1000	50	11	247,7	78 x 18	15	1880	2050	2710	5900	
2012	2028 x 12	2110	100	14	500	820	1000	50	11	247,7	78 x 18	15	1880	2050	2710	6000	
3006	3052 x 6	3110	100	10	400	820	1000	50	15	337,8	65 x 16	7,5	1800	1950	3650	7000	
3008	3052 x 8	3110	100	10	400	820	1000	50	15	337,8	65 x 16	9	1800	1950	3650	7000	
3010	3052 x 10	3110	100	14	500	820	1000	50	15	337,8	78 x 18	15	1880	2050	3710	9500	
3012	3052 x 12	3110	100	14	500	820	1000	50	15	337,8	78 x 18	15	1880	2050	3710	9600	
4006	4076 x 6	4130	100	14	500	820	1000	50	19	427,9	65 x 16	15	1880	2050	4650	10400	
4008	4076 x 8	4130	100	14	500	820	1000	50	19	427,9	65 x 16	15	1880	2050	4650	10500	

Autres capacités et caractéristiques sur demande

Les valeurs de ce tableau sont données à titre indicatif et peuvent évoluer en fonction des équipements sans préavis de notre part

UNE SOLUTION COMPACTE

DAC-310T

Commande tactile compacte
pour cisailles



La série DAC-300T offre des solutions de commande tactile compactes pour cisailles pour une gamme variée de fonctionnalités offertes par les machines à cisailer modernes.

La DAC-310T propose une solution de commande tactile polyvalente et conviviale pour cisailles. Il permet de contrôler l'axe de butée arrière, l'angle de coupe, la longueur de course et le jeu en s'appuyant sur une électronique de pointe.

Des solutions raffinées

Outre le contrôle de butée arrière, le DAC-310T calcule automatiquement les paramètres requis pour l'angle de coupe ou le jeu selon les caractéristiques et l'épaisseur du matériau. La longueur de course est optimisée en fonction de la longueur de coupe requise, augmentant ainsi la productivité.

La commande de butée arrière prend en charge la servocommande, la commande CA à 1 ou 2 vitesses, ainsi que la commande d'inverseur.

Selon l'application, vous pouvez sélectionner un positionnement des deux côtés ou un positionnement d'un seul côté, grâce à la fonction de correction de vis en

Fonction de pointe complète

L'écran LCD lumineux et tactile permet une navigation facile et conviviale. La programmation numérique à l'aide d'icônes claires guide l'opérateur à travers les fonctions de programmation.

Caractéristiques du DAC-310T:

- Boîtier de type panneau
- Écran LCD lumineux
- Contrôle de butée arrière
- Fonction de recul
- Contrôle de l'angle de coupe ou du jeu
- Limitation de la longueur de course
- Mouvement manuel de tous les axes
- Compteur de stock

Specifications DAC-310T

Configuration du produit

Standard

- Écran LCD couleur
- Grand écran TFT 10.1 po
- 1024 x 600 pixels
- Rétro éclairage à LED
- Mémoire pour 100 programmes
- 25 pas par programme



Boîtier de type panneau DAC-310T

Information pour la commande

- DAC-310Tx, commande tactile compacte pour cisailles

Caractéristiques techniques

Généralités

- Librairie de programmes
- Sélection millimètres ou pouces
- Mémorisation en cas de coupure de courant
- Compteur horaire machine
- Compteur de courses

Axes

- Contrôle de butée arrière/avant
- Contrôle de course
- Contrôle du jeu
- Contrôle d'angle
- Course 0 à 9.999,99 mm
- Recul 0 à 9.999,99 mm
- Correction -99,99 à 99,99 mm
- Retrait programmable
- Mouvement manuel des axes

Entrées / Sorties numériques

- Configuration flexible des E-S
- 8 entrées / 8 sorties

Fonctions de programmation

- Configuration numérique des programmes
- Position de la butée arrière
- Fonction de recul
- Programmation d'angle
- Programmation de jeu
- Répétition du pas
- Types / caractéristiques de matériau
- Épaisseur
- Vitesse d'axe
- Compteur de stock

Fonctions calculés

- Calcul d'angle ou de jeu
- Limitation de la longueur de course

Fonctions intégrées

- Mode de diagnostic
- Mode de service
- Sauvegarde et mises à jour par USB

Électriques / interface

- Alimentation : 24 V
- E-S numériques opto-isolées
- Entrées d'encodeur (5 V / 12 V)
- Fréquence max. de l'encodeur 1 MHz
- Port USB

Contrôle des axes

- +/- 10 V pour la servocommande
- Commande 1 ou 2-vitesses pour moteurs alternatifs
- Commande d'inverseur de fréquence

Boîtier

- Boîtier de type panneau
- Dimensions : 200 x 280 x 57 mm
- Poids 1.7 kg

Divers

- Sélection de la langue de l'interface par l'opérateur

UNE SOLUTION COMPACTE

DAC-360T

Commande tactile compacte
et polyvalente pour cisailles



La série DAC-300T offre des solutions de commande tactile compactes pour cisailles pour une gamme variée de fonctionnalités offertes par les machines à cisailer modernes.

Le contrôleur DAC-360T propose une solution de commande tactile polyvalente et conviviale pour cisailles. Il permet de contrôler l'axe de butée arrière, l'angle de coupe, la longueur de course et le jeu en s'appuyant sur une électronique de pointe.

Des solutions raffinées

Outre le contrôle de butée arrière, le DAC-360T calcule automatiquement les paramètres requis pour l'angle de coupe et le jeu selon les caractéristiques et l'épaisseur du matériau. La longueur de course est optimisée en fonction de la longueur de coupe requise, augmentant ainsi la productivité.

La commande de butée arrière prend en charge la servocommande, la commande CA à 2 vitesses, ainsi que la commande d'inverseur.

Le DAC-362T offre une commande d'axe de butée double et triple, permettant de contrôler d'autres butées et des fonctions annexes.

Fonction de pointe complète

Le DAC-360T intègre une commande de force complète pour le serrage et la coupe.

L'écran LCD lumineux et tactile permet une navigation facile et conviviale. La programmation numérique à l'aide d'icônes claires guide l'opérateur à travers les fonctions de programmation.

Caractéristiques du DAC-310T:

- Boîtier de type panneau
- Écran LCD lumineux
- Contrôle de butée arrière/avant
- Fonction de recul
- Contrôle de l'angle de coupe et du jeu
- Limitation de la longueur de course
- Mouvement manuel de tous les axes
- Contrôle de force
- Mesure de l'épaisseur de tôle
- Fonction RTS (Retour à l'expéditeur)
- Deux et trois servo axes (DAC-362T)
- Support de tôle

Specifications DAC-360T

Configuration du produit

Standard

- Écran LCD couleur
- Grand écran TFT 10.1 po
- 1024 x 600 pixels
- Rétro éclairage à LED
- Mémoire pour 100 programmes
- 25 pas par programme

Option

- Logiciel hors ligne Profile-360T

Information pour la commande

- DAC-360Tx, commande tactile compacte pour cisailles
- DAC-362Tx, commande tactile compacte multi-axes pour cisailles



Boîtier de type panneau DAC-360T

Caractéristiques techniques

Généralités

- Librairie de programmes
- Sélection millimètres ou pouces
- Mémorisation en cas de coupure de courant
- Compteur horaire machine
- Compteur de courses

Axes

- Contrôle de butée arrière/avant
- Contrôle de course
- Contrôle du jeu (jeu double)
- Contrôle d'angle
- Contrôle de butée double/triple^(DAC-362T)
- Course 0 à 9.999,99 mm
- Recul 0 à 9.999,99 mm
- Correction -99,99 à 99,99 mm
- Retrait programmable
- Mouvement simultané des axes
- Mouvement manuel des axes

Entrées / Sorties numériques

- Configuration flexible des E-S
- 12 entrées / 20 sorties

Fonctions de programmation

- Configuration numérique des programmes
- Position de la butée arrière
- Fonction de recul
- Programmation d'angle
- Programmation de jeu
- Longueur de course
- Répétition du pas
- Types / caractéristiques de matériau
- Épaisseur
- Compteur de stock
- Position de la tôle
- Vitesse de l'axe
- Support de tôle
- Fonction RTS (Retour à l'envoyeur)
- Mesure de l'épaisseur de tôle
- Position repos de la butée arrière

Fonctions calculés

- Calcul d'angle, de jeu et de longueur de course
- Force (serrage / coupe)
- Zone de sécurité de butée arrière

Contrôle de la force

- Force de serrage
- Force de coupe

Fonctions intégrées

- Mode de diagnostic
- Mode de service
- Sauvegarde et mises à jour par USB

Électriques / interface

- Alimentation : 24 V
- E-S numériques opto-isolées
- Entrées d'encodeur (5 V / 12 V)
- Fréquence max. de l'encodeur 1 MHz
- Port USB

Contrôle des axes

- +/- 10 V pour la servocommande
- Commande 1 ou 2-vitesses pour moteurs alternatifs
- Commande d'inverseur de fréquence

Boîtier

- Boîtier de type panneau
- Dimensions : 200 x 280 x 57 mm
- Poids 1.7 kg

Divers

- Sélection de la langue de l'interface par l'opérateur
- Logiciel hors ligne en option