

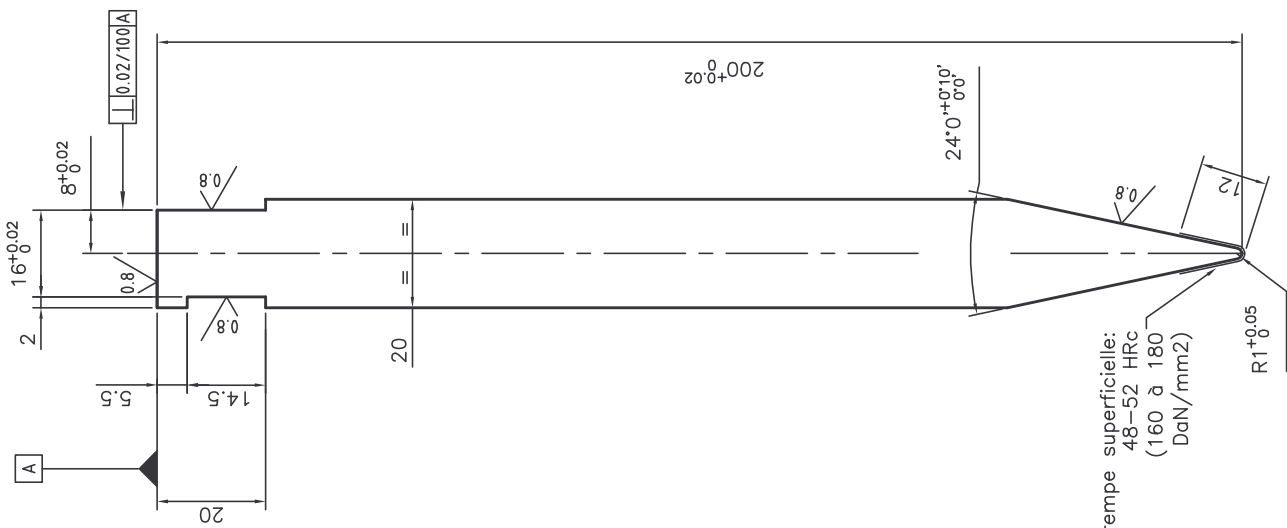


ZI - BP 2 - 70180 AUTET - FRANCE

TEL. 33 (0)3 84 67 07 33 - FAX 33 (0)3 84 67 07 66

SITE INTERNET : www.colly-bombled.fr - E-MAIL : info@colly-bombled.fr

OUTILLAGES POUR PRESSE PLIEUSE

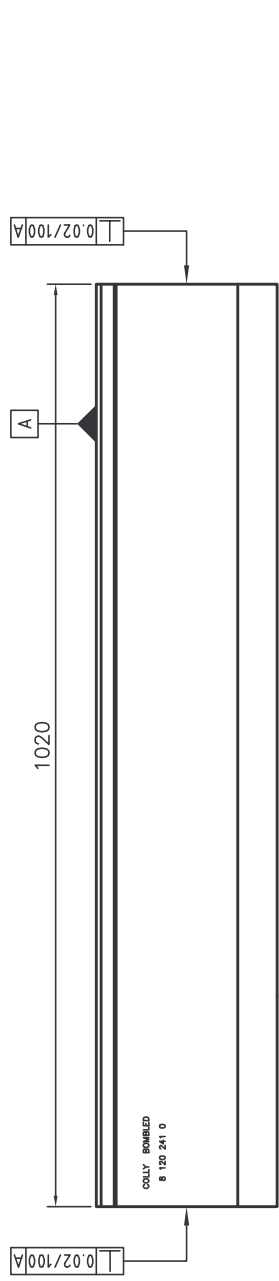


Trempe superficielle:
48-52 HRC
(160 à 180 DaN/mm²)

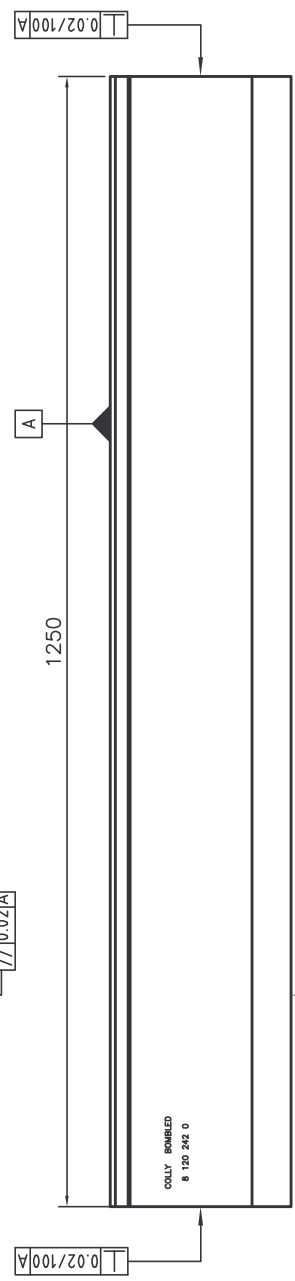
Casser les angles vifs: 0.5 à 45°

NOTA: Inscrive le numéro de la pièce.
ainsi que le logo "COLLY-BOMBLED"

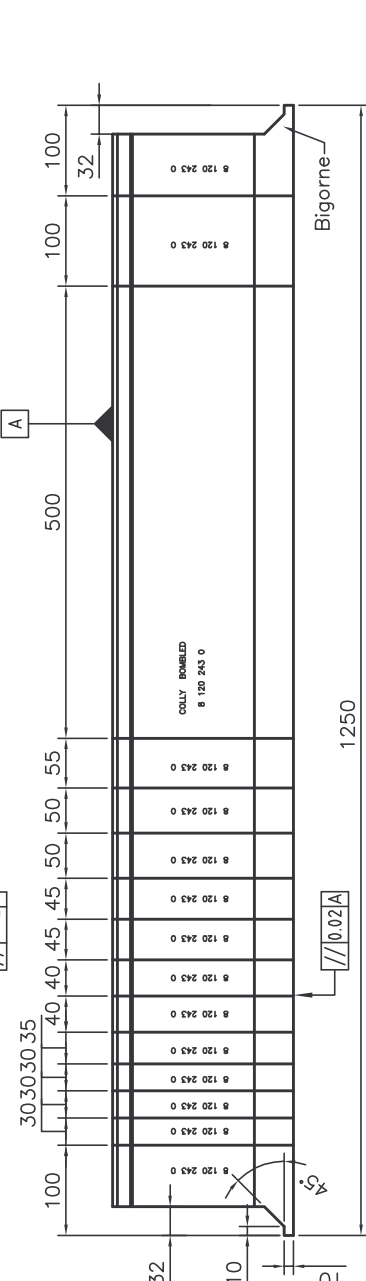
8 120 241 0



8 120 242 0

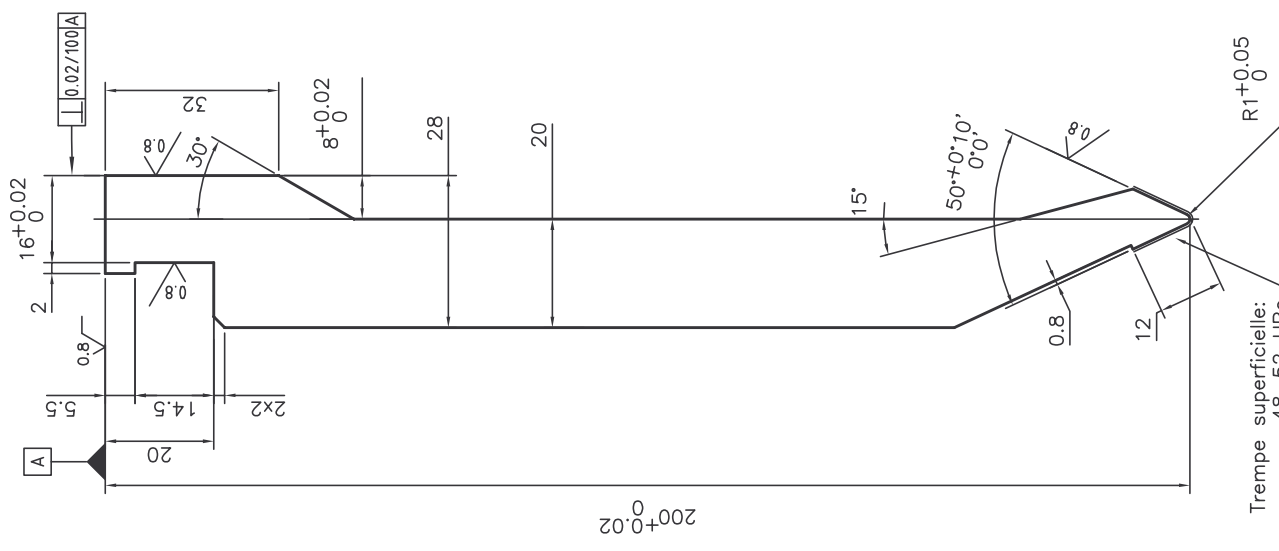


8 120 243 0



Nombre		Affectation		Indice		Modification		Effectuée par		Date	
[Symbol]		±0.1		Ra 1.6		40CMD8ou42CD4		1/18/1/6		18/04/96	
[Symbol]		Tolérance générale:		Etat de surface:		Matière:		Débit:		Echelle:	
[Symbol]		Observations:		Masse de l'outillage = 28.27 kg/m		40CMD8ou42CD4		B.D.		1/18/1/6	
[Symbol]		[Logo]		Désignation:		POINCON Nez 16 - Ht.200 - 24° - R1 -		Vérifié par:		N° de brut:	
[Symbol]		[Logo]		Référence:		8 120 24X X		Dessiné par:		Épilo:	
[Symbol]		[Logo]		Épilo:		A3h		N° de brut:		Référence:	

Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite



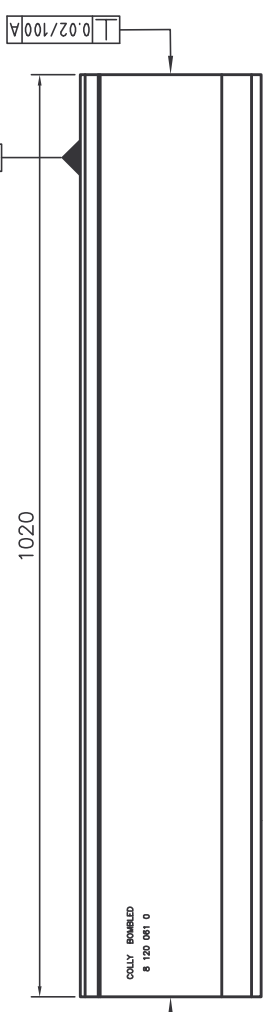
Trempe superficielle:
48-52 HRC
(160 à 180 DaN/mm²)

R1+0.05
0

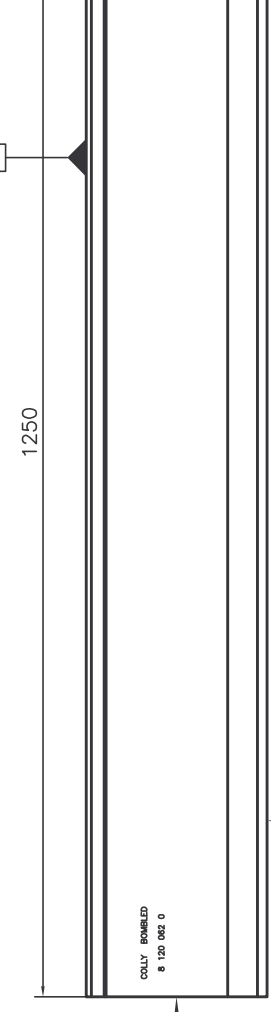
Casser les angles vifs: 0.5 à 45°

NOTA: Inscire le numéro de la pièce.
ainsi que le logo "COLLY-BOMBLED"

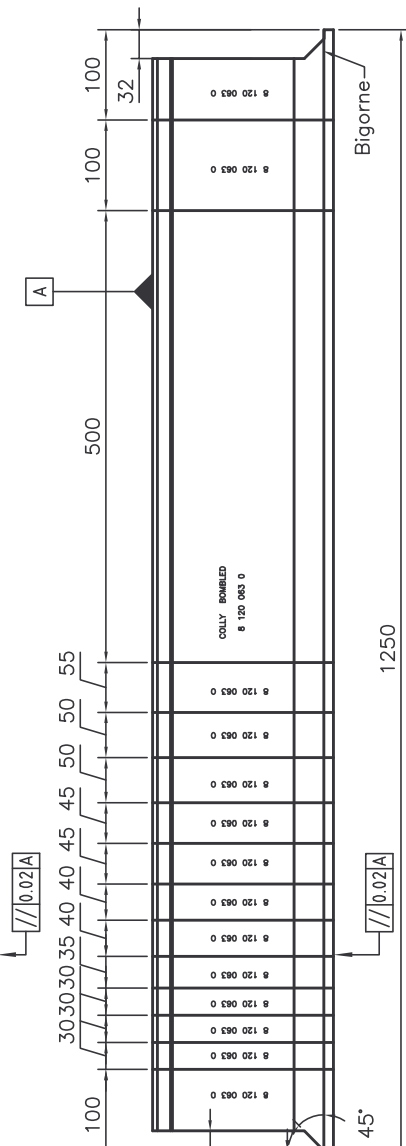
8 120 061 0



8 120 062 0

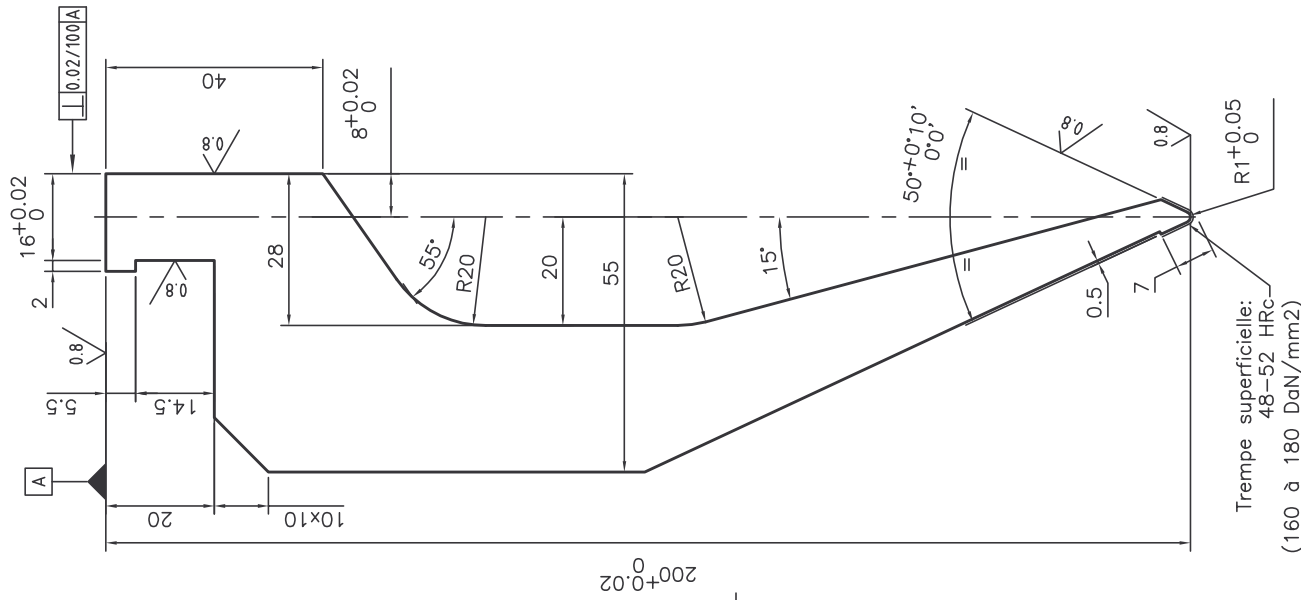


8 120 063 0



OUTILLAGE		Affaiblissement		Indice		Modification		Effectuée par		Date	
Nombre		Tolérance générale	Etat de surface	Matière	Débit	Echelle	Date	Effectuée par	Date		
		±0.1	Ra 1.6	40CMD8ou42CD4		1/1&1/6	19/04/96				
Observations:		Masse de l'outillage = 29.4 kg/m									
Désignation:		POINCON Nez 16 - Ht:200 - 50°									
Référence:		8 120 06X X									
Épilo:		A3h									
Dessiné par:		B.D.									
Vérifié par:											
N° de brut:											

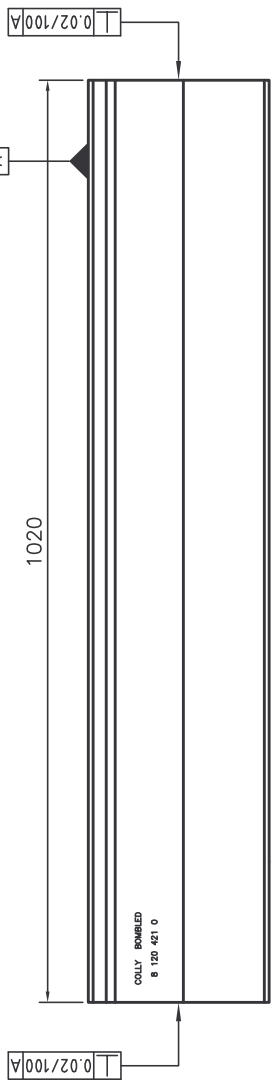
Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite



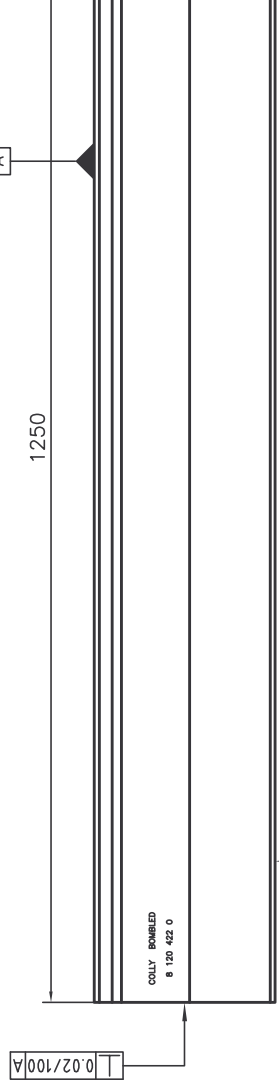
Casser les angles vifs: 0.5 à 45°

NOTA: Inscrive le numéro de la pièce.
ainsi que le logo "COLLY-BOMBLED"

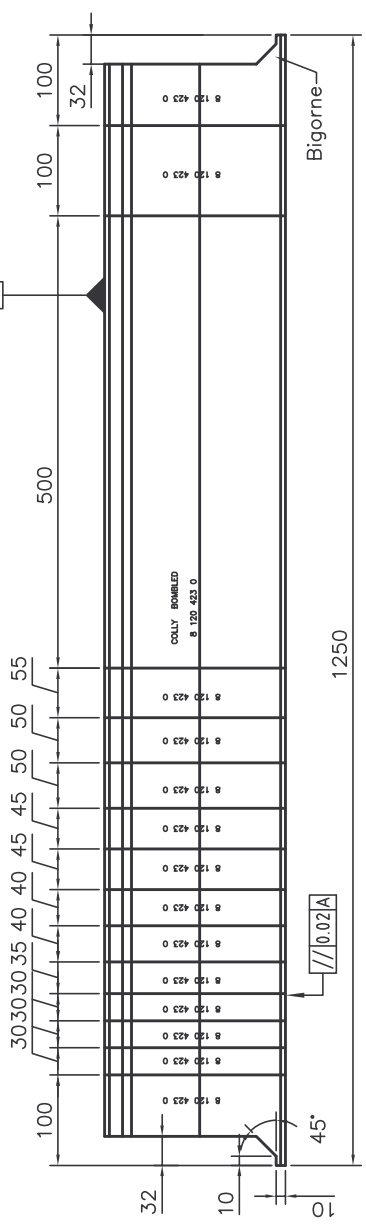
8 120 421 0



8 120 422 0



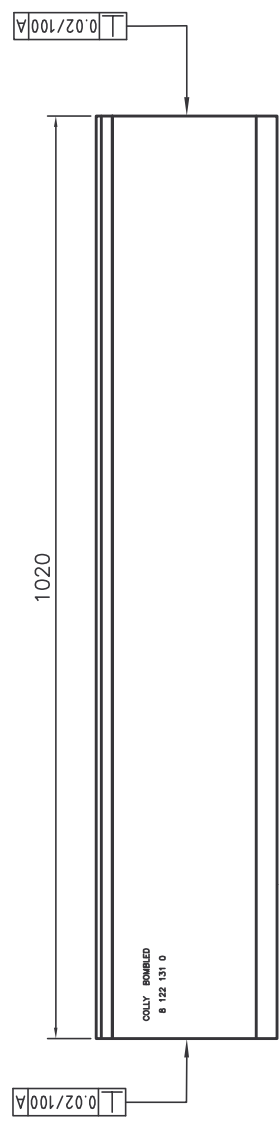
8 120 423 0



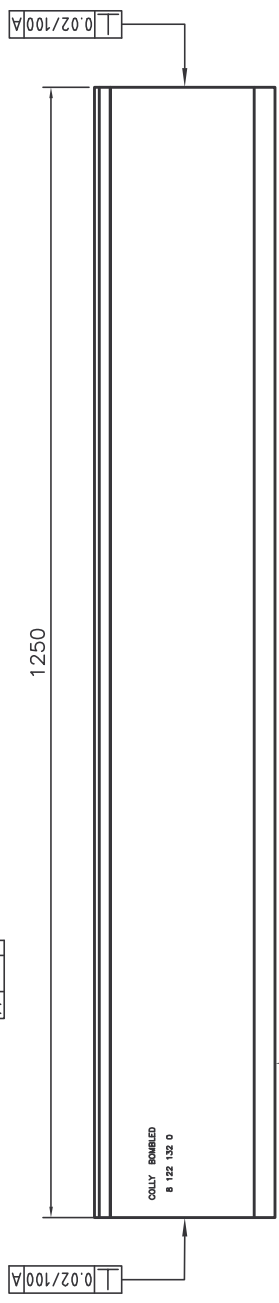
OUTILLAGE		Affection		Indice		Modification		Effectuée par		Date	
Nombre		Tolérance générale	Etat de surface	Matière	Débit	Echelle	Date				
		± 0.1	Ra 1.6	40CMD8ou42CD4		1/1&1/6	09/10/96				
Observations:											
Masse de l'outillage = 38.05 kg/m											
Dessiné par: B.D.											
Vérifié par:											
N° de brut:											
Référence: 8 120 42X X											
Épilo: A3h											

Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite

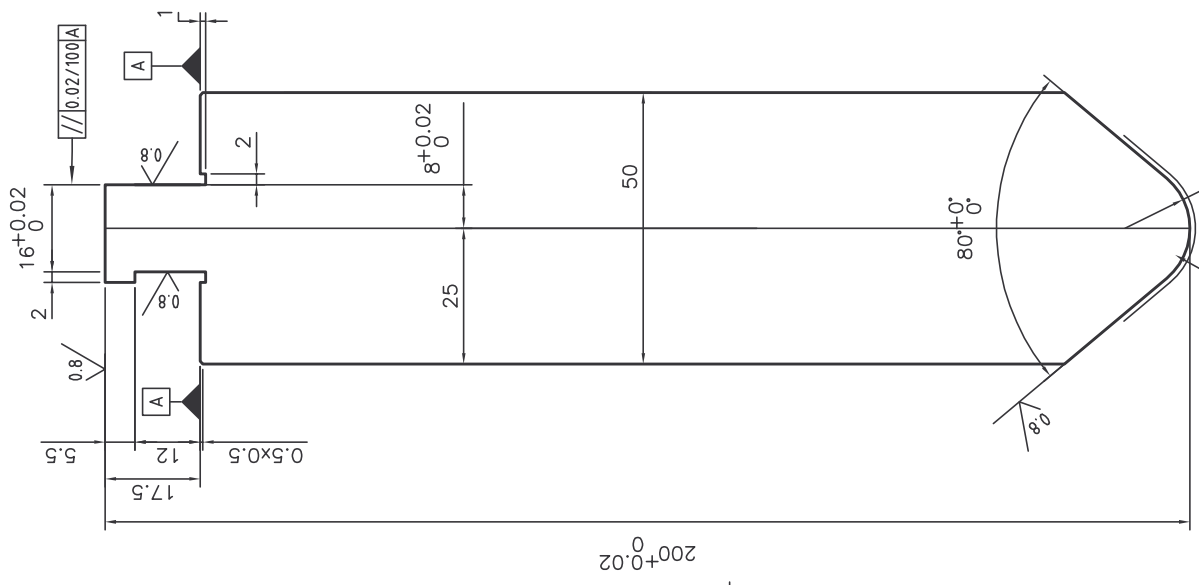
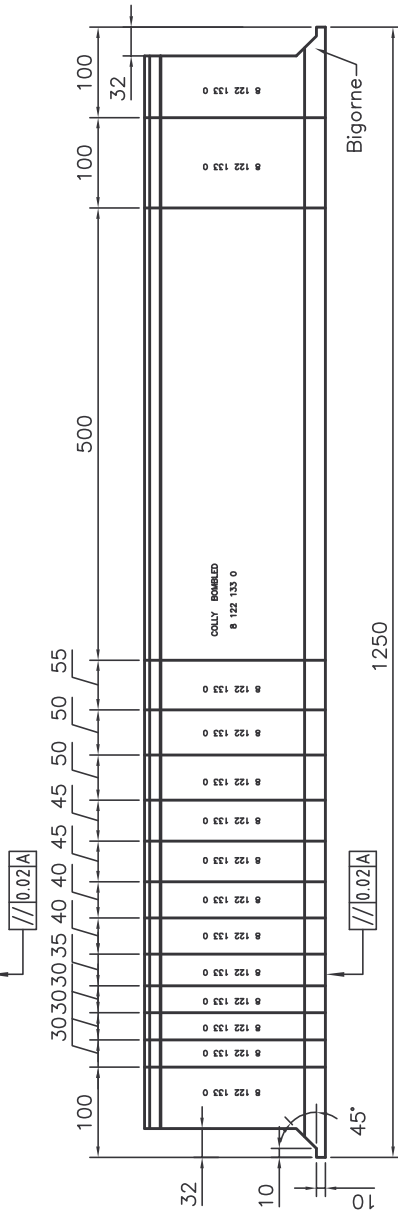
8 122 131 0



8 122 132 0



8 122 133 0

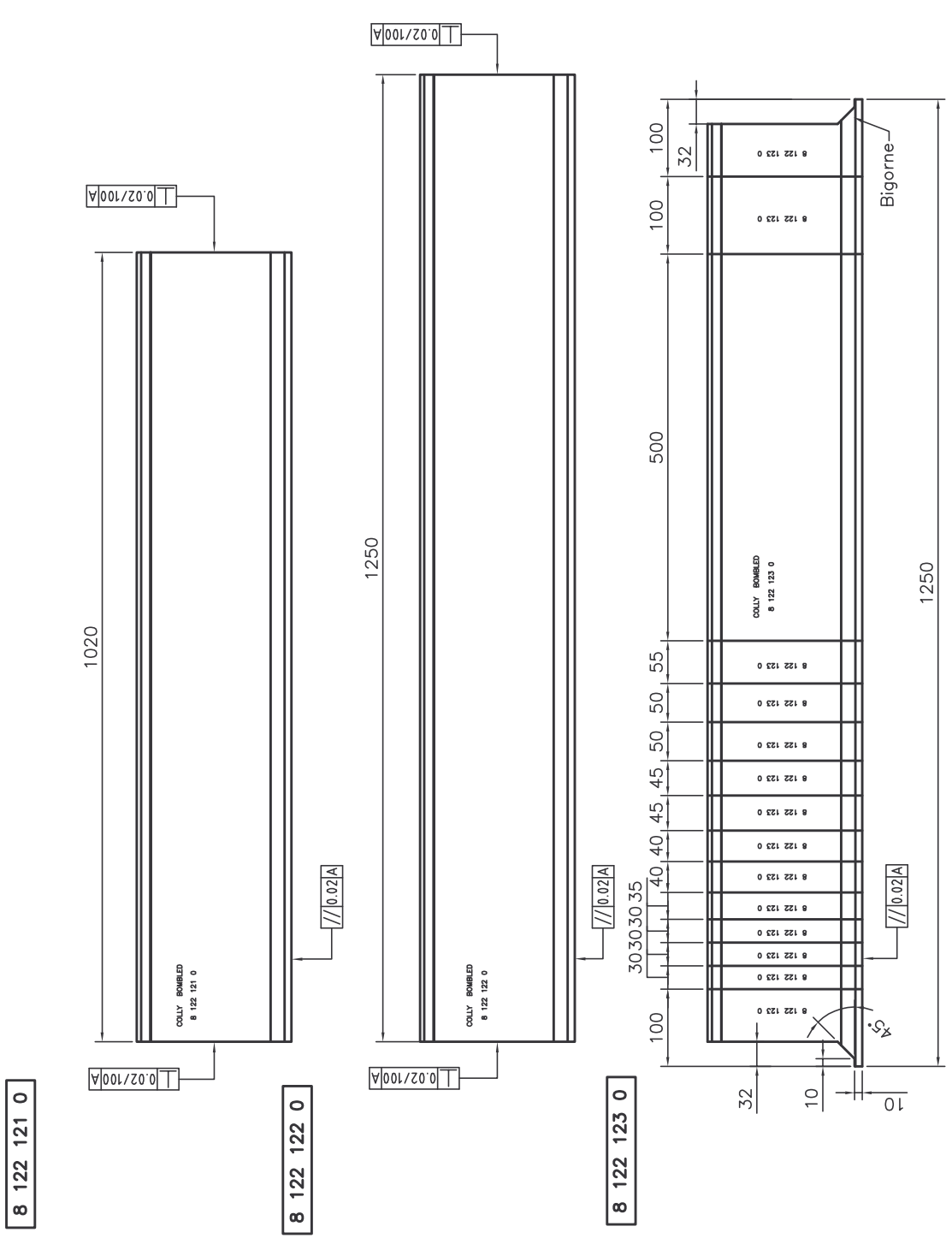
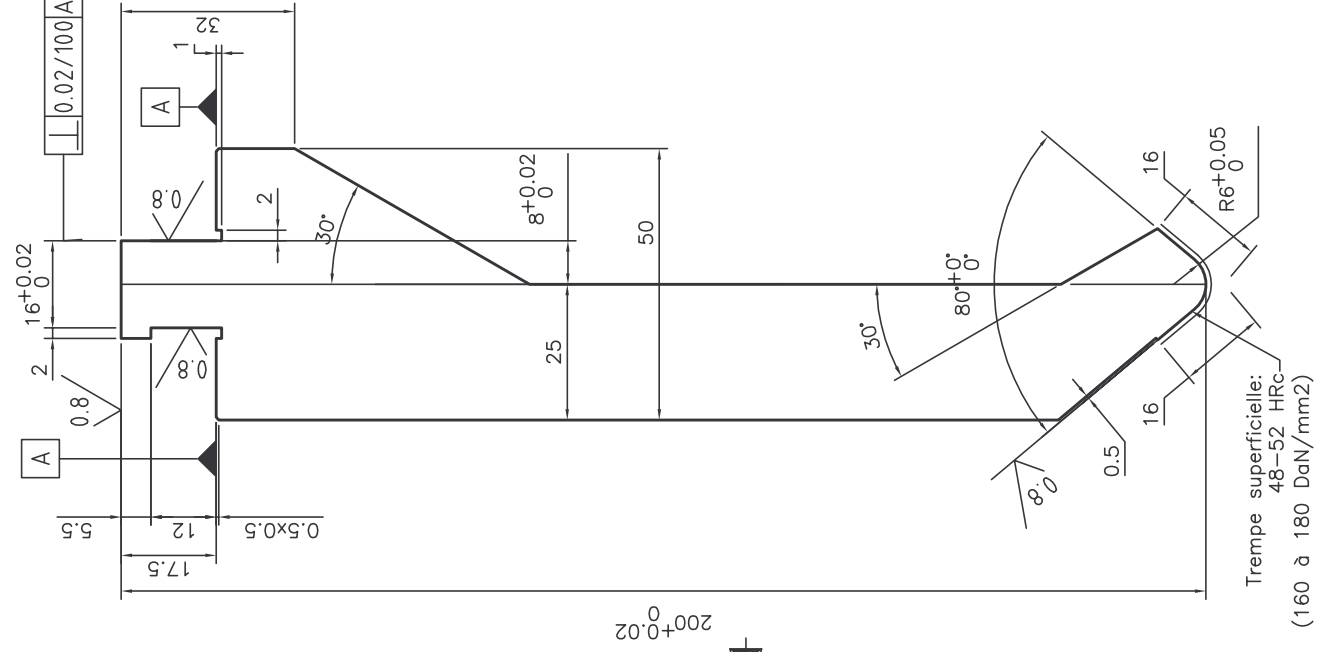


Trempe superficielle:
48-52 HRC
(160 à 180 DaN/mm2)

Casser les angles vifs: 0.5 à 45°

NOTA: Inscrive le numéro de la pièce.
ainsi que le logo "COLLY-BOMBLED"

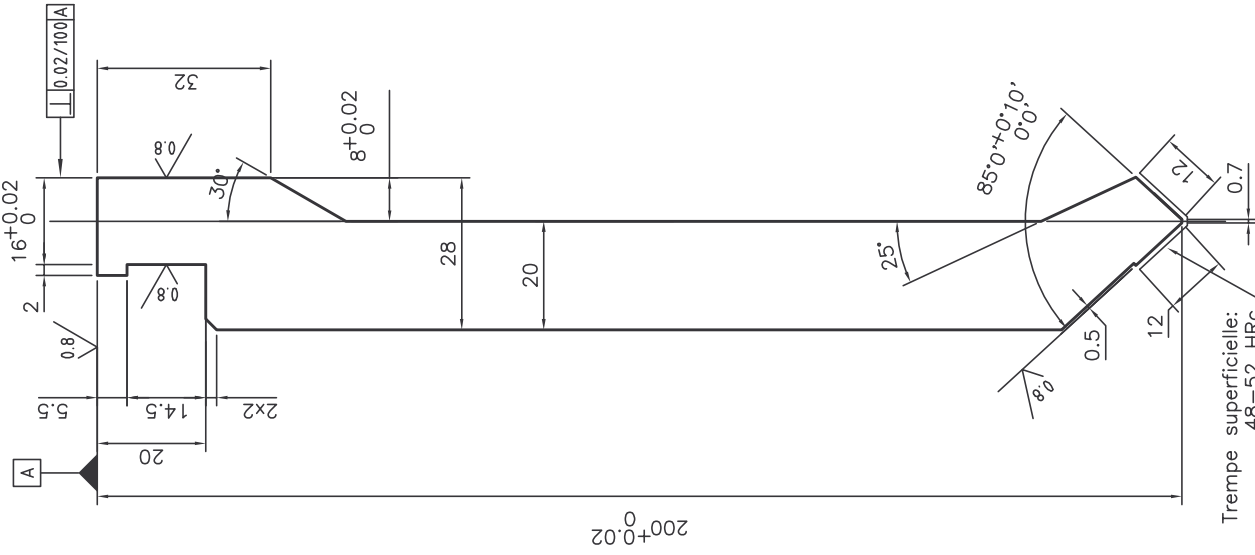
Nombre		Affection		Indice		Modification		Effectuée par		Date	
OUTILLAGE											
Tolérance générale: ±0.1		Etat de surface: Ra 1.6		Matière: 40CMD8ou42CD4		Débit:		Echelle: 1/1&1/6		Date: 5/12/97	
Observations:		Masse de l'outillage = 71.7 kg/m		J.L.T.				Dessiné par:		Vérifié par:	
Logo: colly		Logo: BOMBLED		Référence: 8 122 13X X		Epo: A3h					
				Désignation: POINCON EPAULE DROIT Nez 16 - Ht.200 - 80°-							
Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite											



Nombre	Affectation	Indice	Modification	Effectuée par	Date
8 122 121 0					
8 122 122 0					
8 122 123 0					

OUTILLAGE			Echelle:		Date:
Matériau:	40CMD8ou42CD4	Ra	1.6	1/1&1/6	5/12/97
Tolérance générale:	±0.1	Débit:			
Observations:					
Masse de l'outillage : 44.8 kg/m					
Dessiné par: J.L.T.					
Vérifié par:					
N° de brut:					
Référence: 8 122 12X X A3h					
Épilo:					

Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite

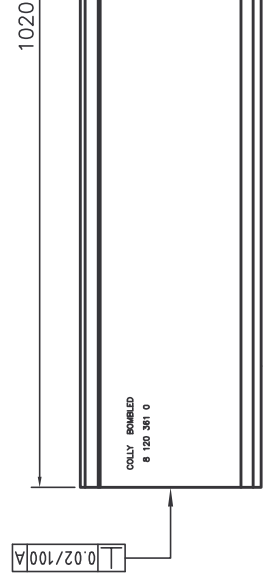


Trempé superficielle:
48-52 HRC
(160 à 180 DaN/mm²)

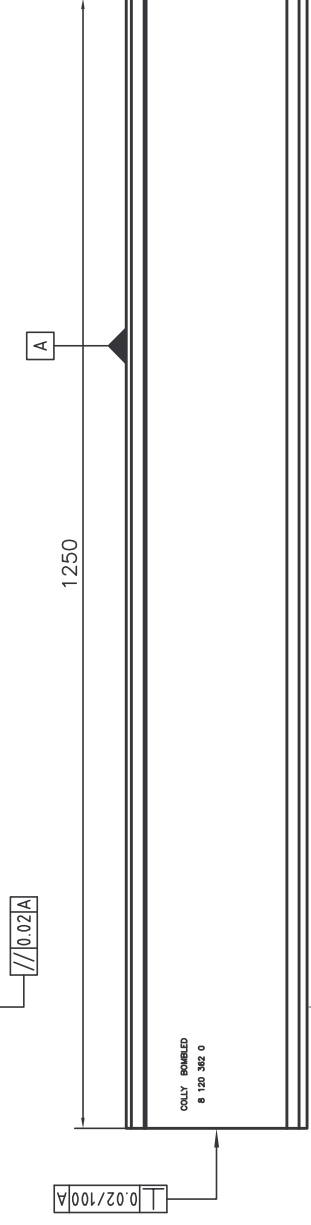
Casser les angles vifs: 0.5 à 45°

NOTA: Inscrire le numéro de la pièce.
ainsi que le logo "COLLY-BOMBLED"

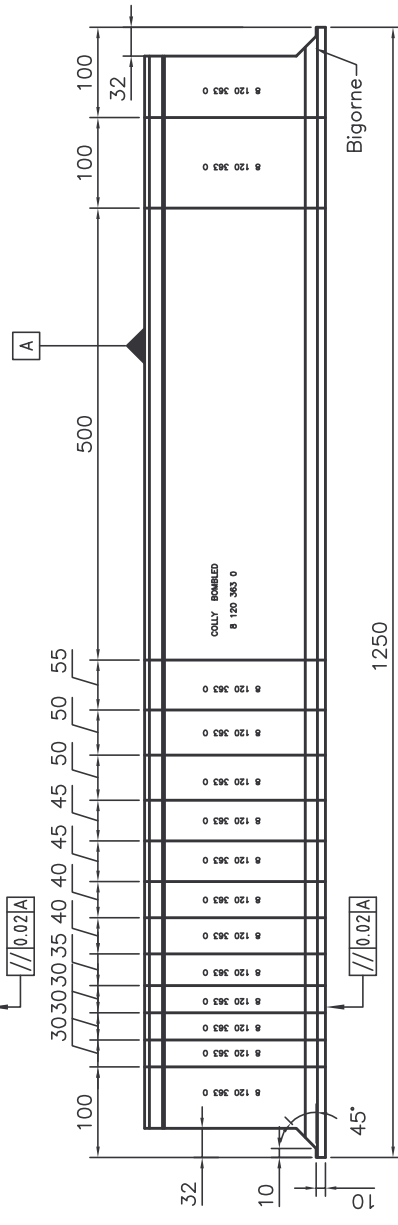
8 120 361 0



8 120 362 0

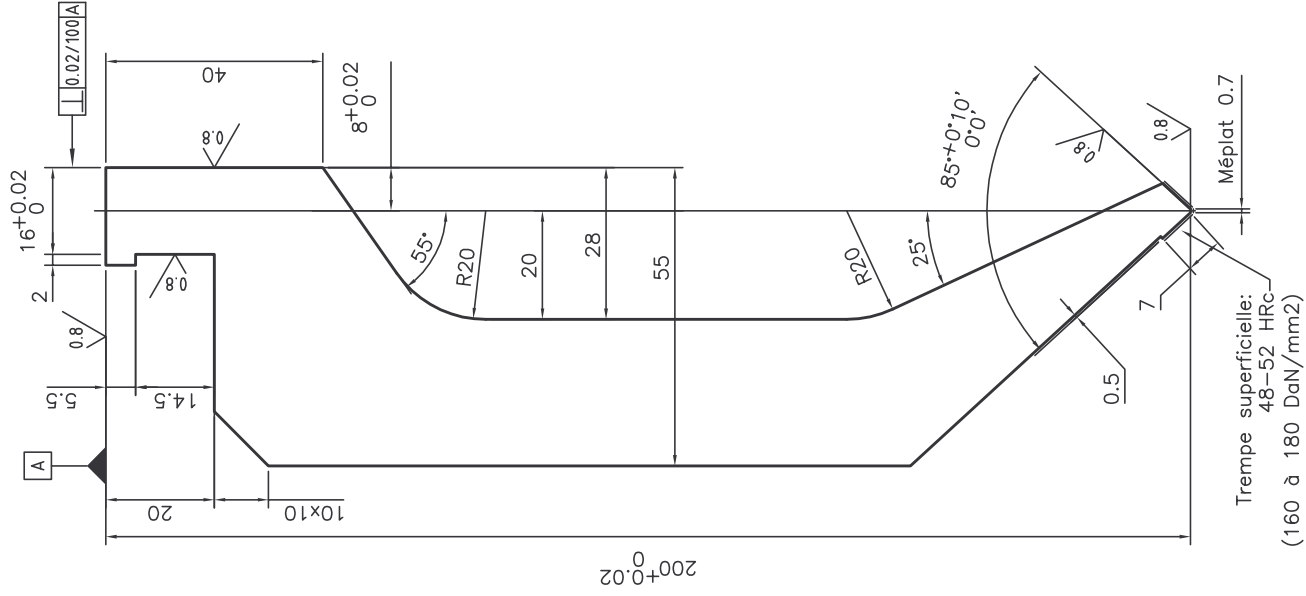


8 120 363 0



OUTILLAGE		Affectation		Indice		Modification		Effectuée par		Date		
Nombre		Tolérance générale	±0.1	Etat de surface	Ra 1.6	Matière	40CMD8ou42CD4	Débit		Echelle	1/1&1/6	
		Observations	Masse de l'outillage = 31.8 kg/m								Date	14/03/96
										Dessiné par	B.D.	
										Vérifié par		
										N° de brut		
										Référence	8 120 36X X	
										Eppo	A3h	

Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite

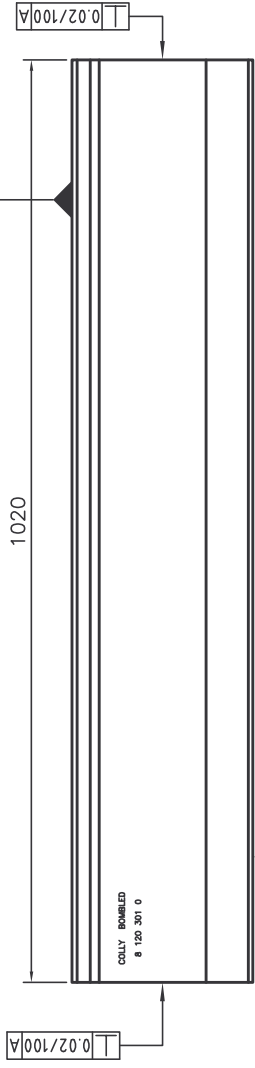


Trempé superficielle:
48-52 HRC
(160 à 180 DaN/mm²)

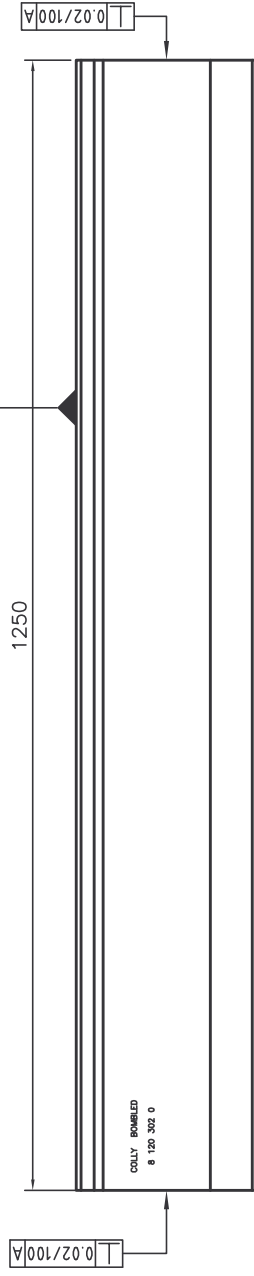
Casser les angles vifs: 0.5 à 45°

NOTA: Inscrire le numéro de la pièce.
ainsi que le logo "COLLY-BOMBLED"

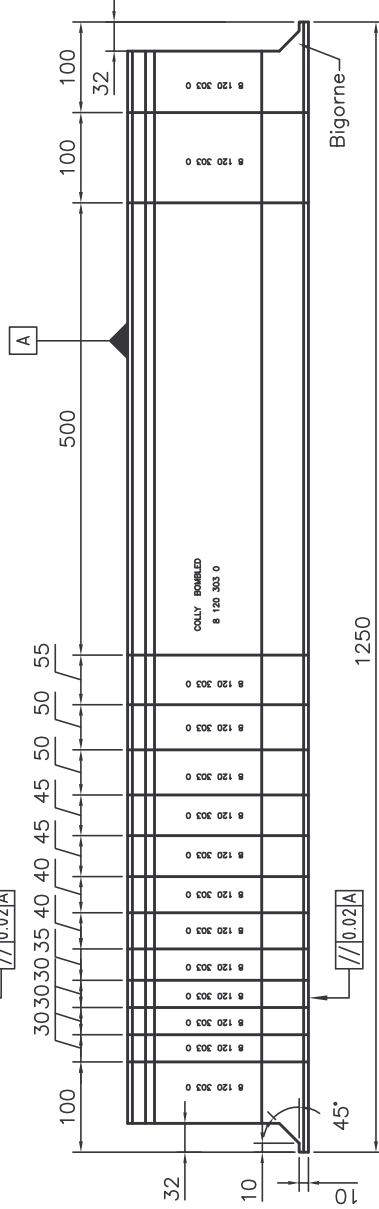
8 120 301 0



8 120 302 0

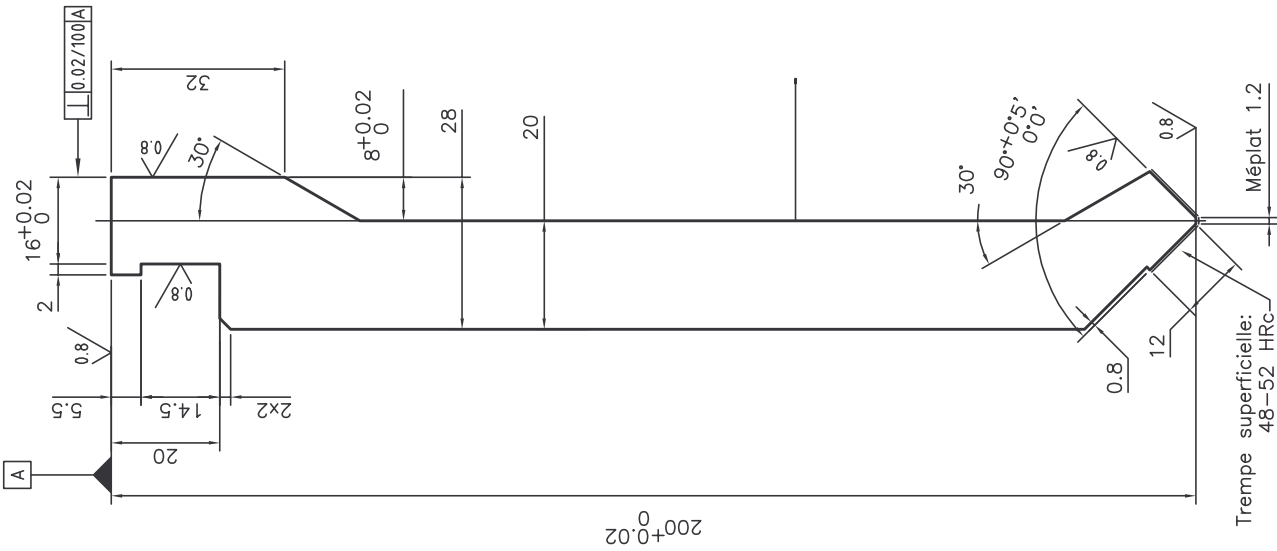


8 120 303 0



Nombre		Affectation		Indexe		Modification		Effectuée par		Date	
		Tolérance générale:	±0.1	Etat de surface:	Ra 1.6	Matériau:	40CMD8ou42CD4	Débit:		Echelle:	1/1&1/6
		Observations:		Masse de l'outillage : 4.6 kg/m				Dessiné par:		B.D.	
								Vérifié par:		19/04/96	
								N° de brut:			
								Référence:		8 120 30X X	
								Épilo:		A3h	

Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite

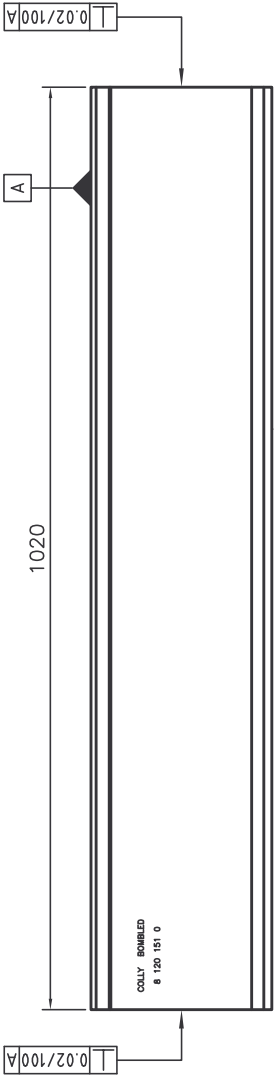


Trempe superficielle:
48-52 HRC
(160 à 180 DaN/mm²)

Casser les angles vifs: 0.5 à 45°

NOTA: Inscrire le numéro de la pièce.
ainsi que le logo "COLLY-BOMBLED"

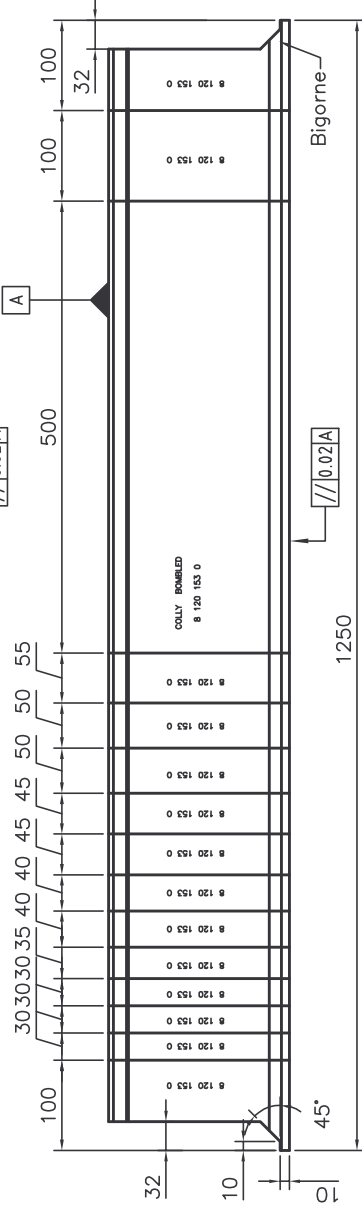
8 120 151 0



8 120 152 0

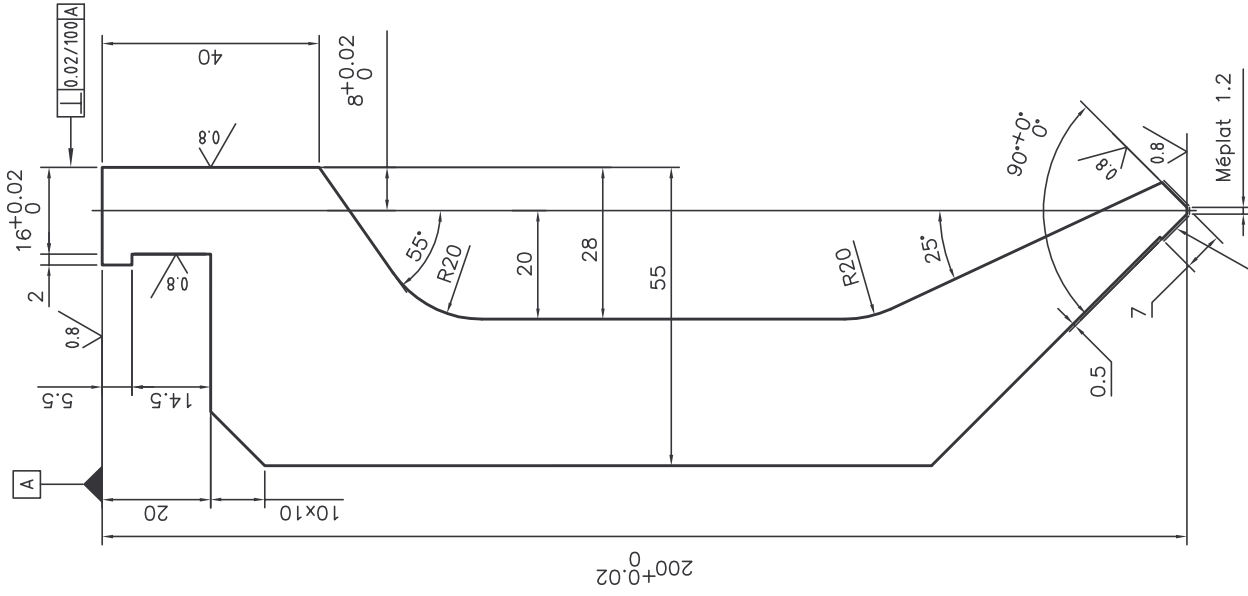


8 120 153 0



OUTILLAGE		Affectation		Indice		Modification		Effectuée par		Date	
Nombre		Tolérance générale	±0.1	Etat de surface	Ra 1.6	Matériau	40CMD8ou42CD4	Débit		Echelle	1/1&1/6
		Observations	Masse de l'outillage : 32 kg/m								
		Logo		Logo		Logo		Logo		Logo	
Désignation		POINCON Nez 16 - Ht:200 - 90°									
Référence		8 120 15X X									
Épilo		A3h									
Dessiné par		B.D.									
Vérifié par											
N° de brut											

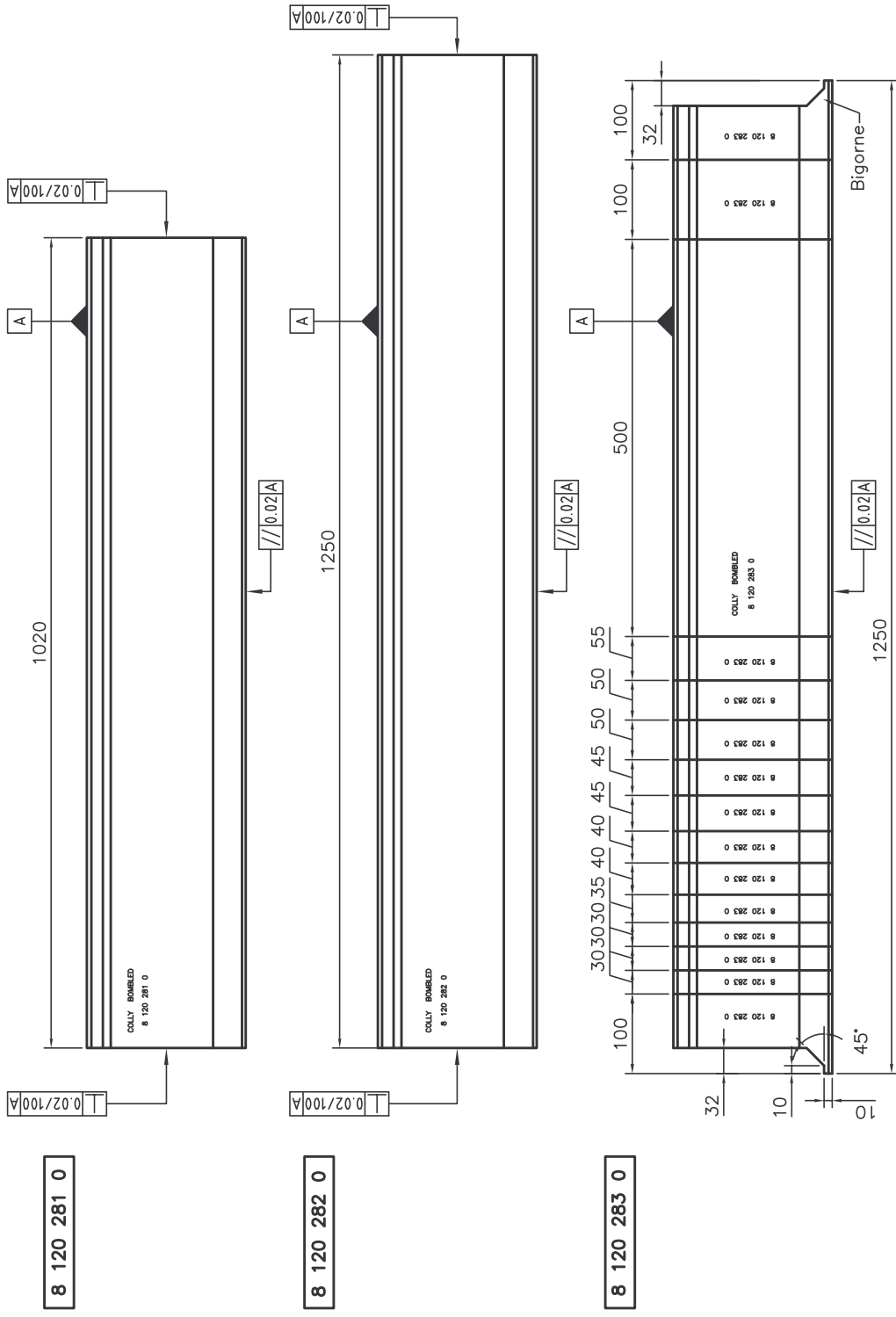
Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite



Trempe superficielle:
48-52 HRc
(160 à 180 DaN/mm²)

Casser les angles vifs: 0.5 à 45°

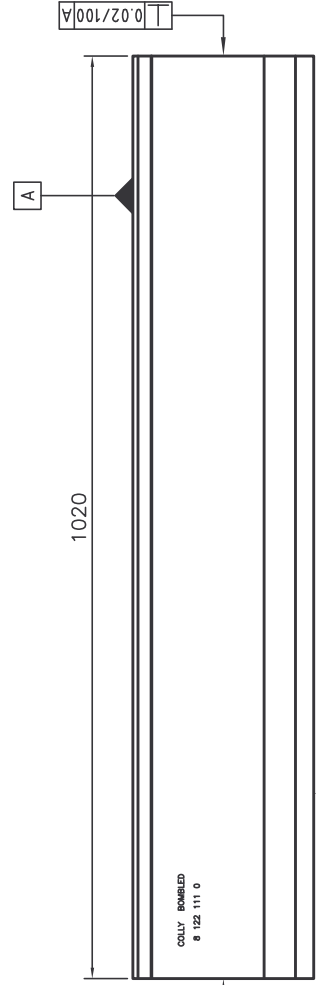
NOTA: Inscrire le numéro de la pièce.
ainsi que le logo "COLLY-BOMBLED"



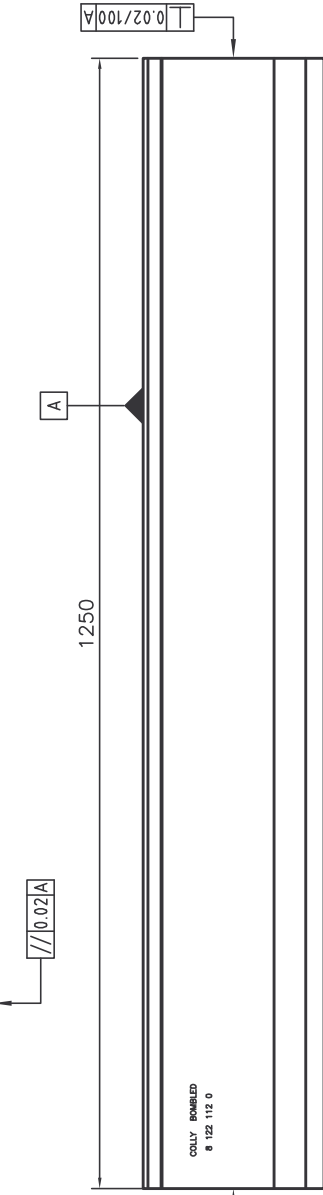
Nombre		OUTILLAGE		Indice		Modification		Effectuée par		Date	
Affectation		Etat de surface:		Matière:		Débit:		Echelle:		Date:	
±0.1		Ra 1.6		40CMD8ou42CD4		1/1&1/6		1/1&1/6		19/04/96	
Observations:		Masse de l'outilage = 45.4 kg/m		Dessiné par:		Vérifié par:		N° de brut:		B.D.	
Logo COLLY BOMBLED		Désignation:		Référence:		Epo:		8 120 28X X		A3h	
POINCON Nez 16 - Ht:200 - 90°-											

Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite

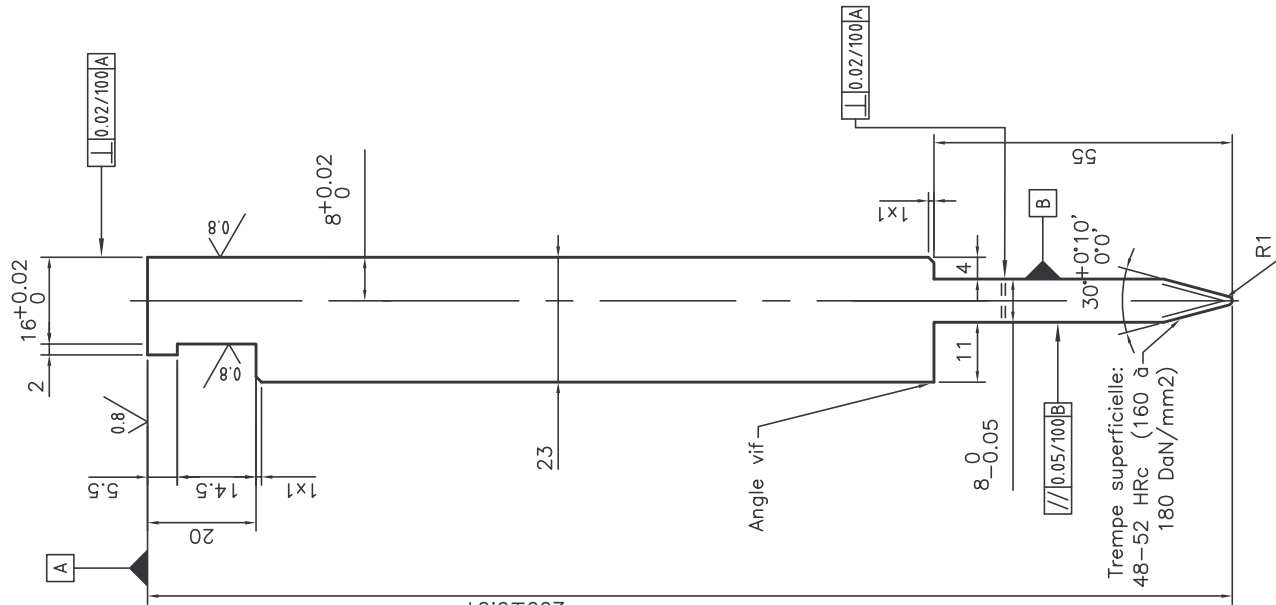
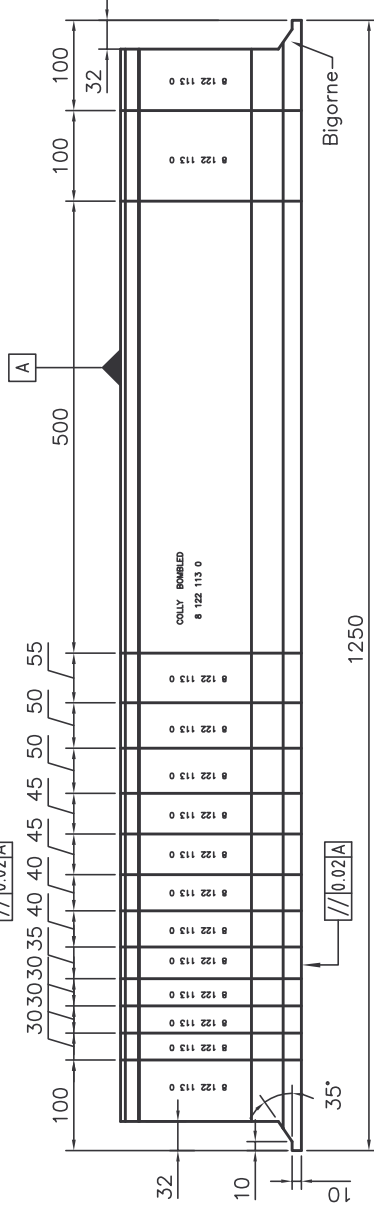
8 122 111 0



8 122 112 0



8 122 113 0



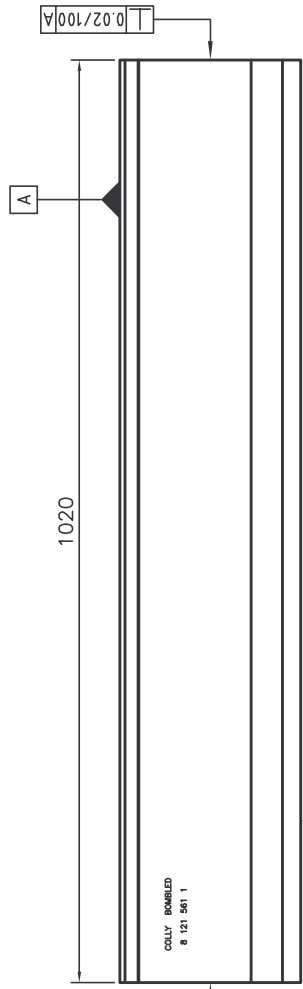
Casser les angles vifs: 0.5 à 45°

NOTA: Inscrive le numéro de la pièce ainsi que le logo "COLLY BOMBLED"

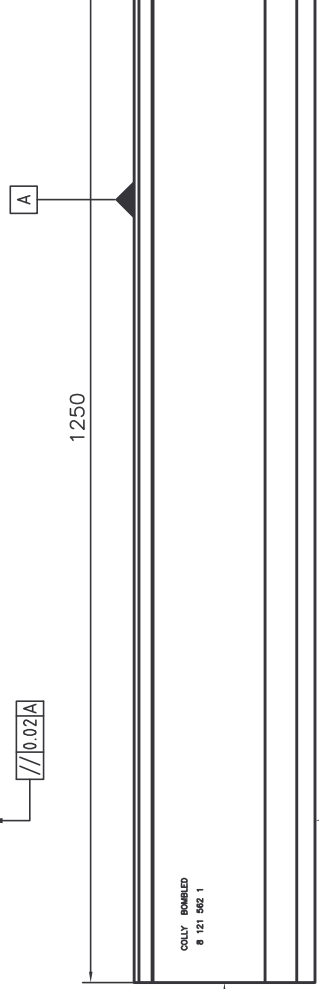
Nombre		Affectation		Index		Modification		Effectuée par		Date	
		±0.1		Ra 1.6		Matériau: 40CMD8ou42CD4		Débit:		Echelle: 1/1&1/6	
				Masse de l'outillage = 28.2 kg/m		Observations:		Dessiné par: J.L.T.		Date: 1/12/97	
				Désignation: POINCON pour PLI ECRASE Nez 16 - Ht:200 - 30°				Vérifié par:		N° de brut:	
								Référence: 8 122 11X X		Elo: A3h	

Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite

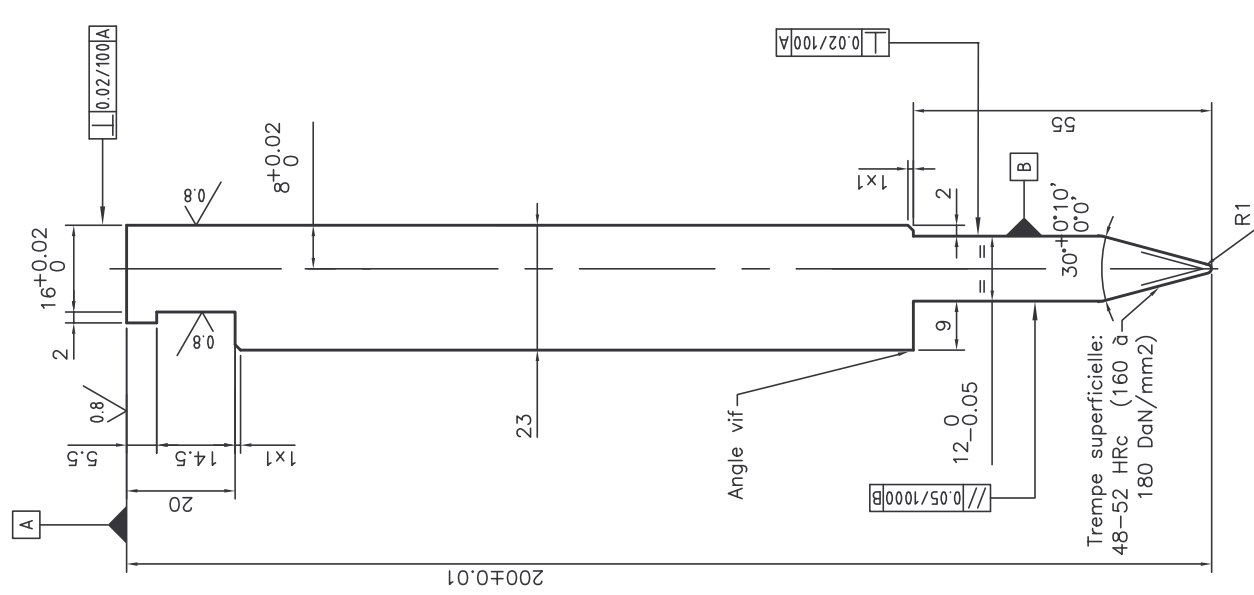
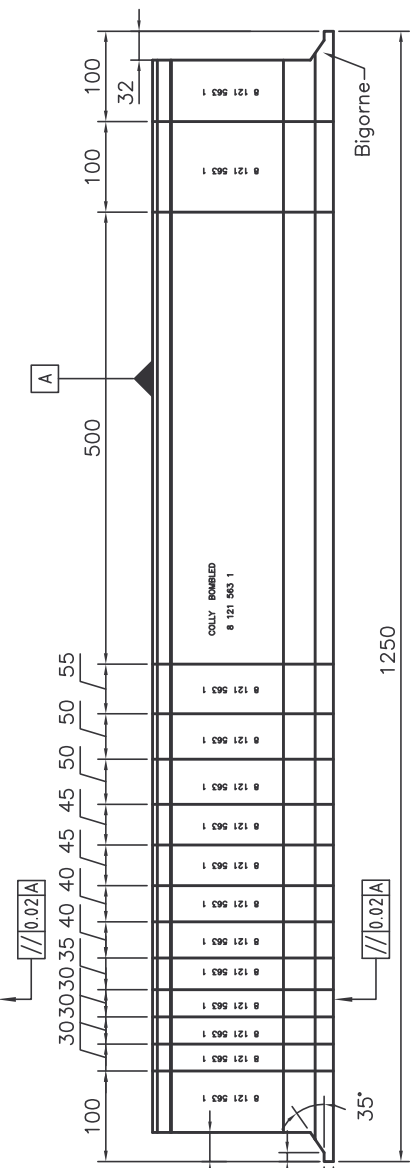
8 121 561 1



8 121 562 1



8 121 563 1



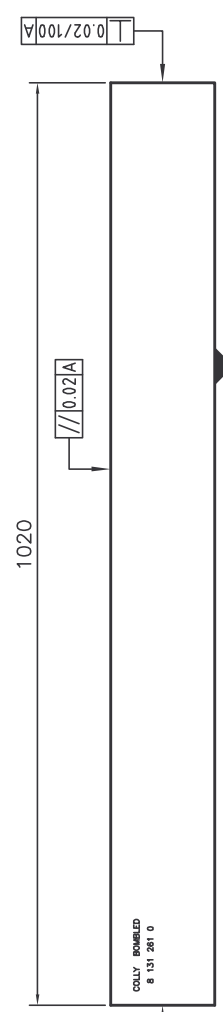
Trempe superficielle:
48-52 HRc (160 à
180 DaN/mm²)

Casser les angles vifs: 0.5 à 45°

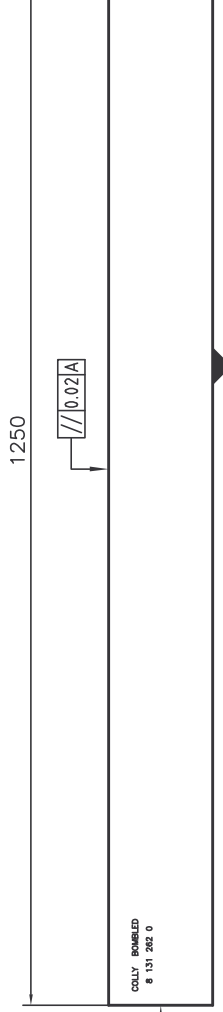
NOTA: Inscrire le numéro de la pièce ainsi que le logo "COLLY BOMBLED"

OUTILLAGE		R0.8 passé à R1		J.L.T. 1/12/97	
Nombre	Affectation	Indice	Modification	Effectuée par	Date
1					
	Tolérance générale: ±0.1	Etat de surface: Ra 1.6	Matière: 40CMD8ou42CD4	Echelle: 1/1&1/6	Date: 15/03/96
	Observations: Masse de l'outillage = 29.5 kg/m			Dessiné par: B.D.	Vérifié par:
	Désignation: POINCON pour PLI ECRASE Nez 16 - Ht:200 - 30°			N° de brut:	
			Référence: 8 121 56X 1	Epo: A3h	

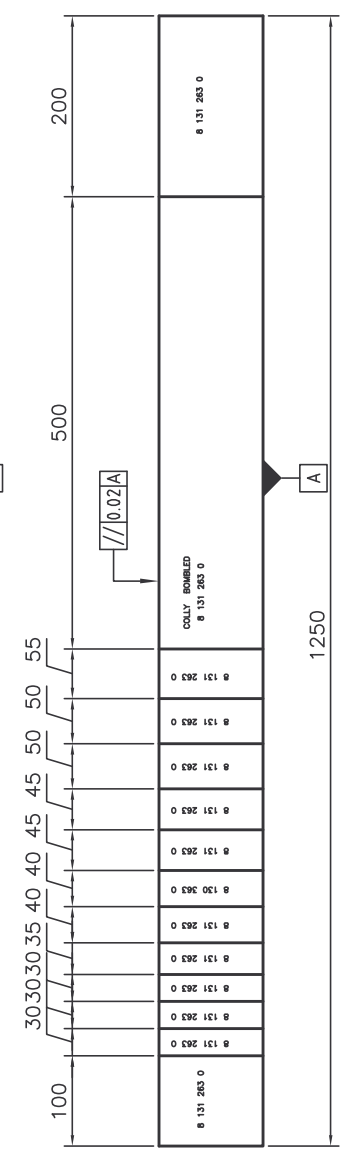
Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite



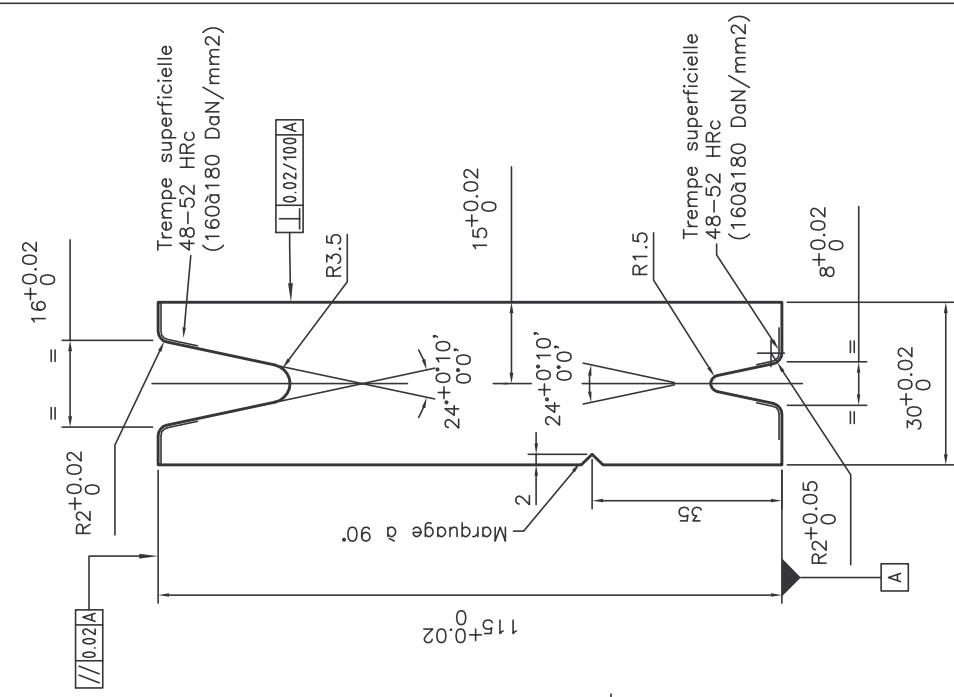
8 131 261 0



8 131 262 0

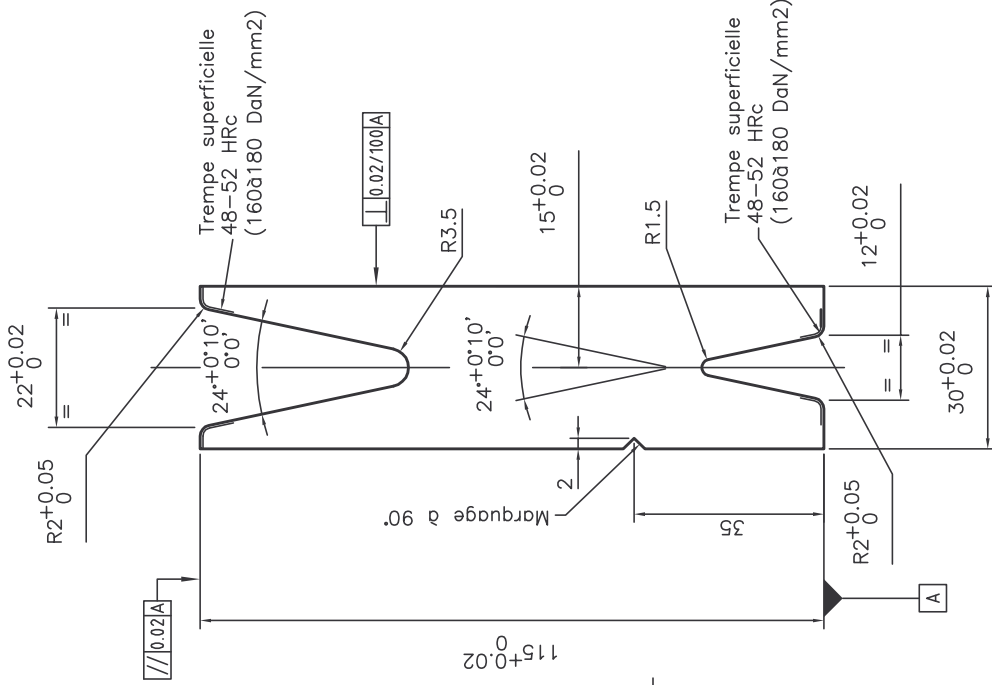


8 131 263 0



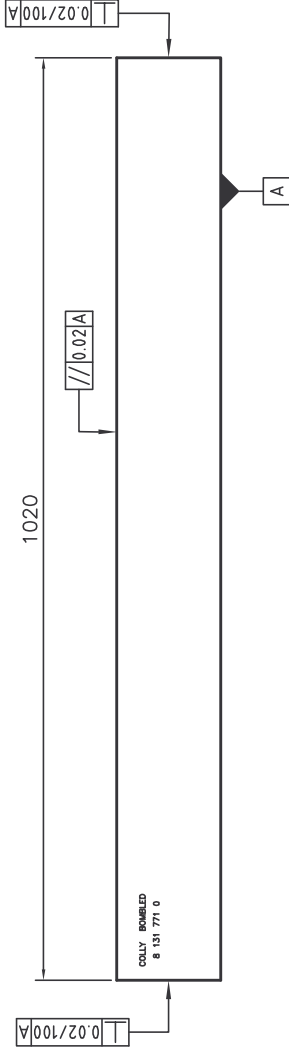
Les vés et les faces seront rectifiés
 Casser les angles vifs:0.5 à 45°
 NOTA: Inscrive le numéro de la pièce
 ainsi que le logo "COLLY BOMBLED"

Nombre		Affectation		Indice		Modification		Effectuée par		Date	
[Symbol]		±0.1		Ra 1.6		40CMD8ou42CD4		1/1&1/6		19/04/96	
Tolérance générale:		Etat de surface:		Matériau:		Débit:		Echelle:		Date:	
Observations:		Masse de l'outillage = 25 kg/m		COLLY BOMBLED 8 131 263 0		8 131 263 0		1/1&1/6		19/04/96	
COLLY		BOMBLED		MATRIÈRE:		DÉBIT:		EFFECTUÉ PAR:		DATE:	
Matrière:		Désignation:		Référence:		Epoilo:		Vérifié par:		N° de brut:	
40CMD8ou42CD4		MATRICE VÉ 8 & 16 à 24°- Auto-centré - Ht.115		8 131 26X X		B.D.		B.D.			
Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite											

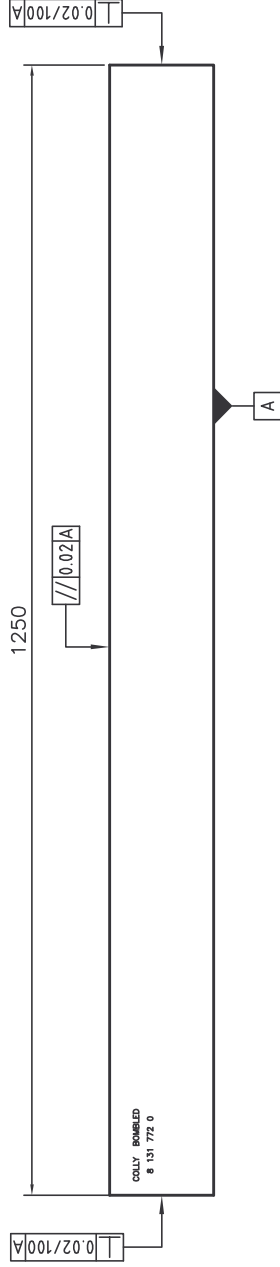


Les vés et les faces seront rectifiés
 Casser les angles vifs: 0.5 à 45°
 NOTA: Inscrive le numéro de la pièce ainsi que le logo "COLLY BOMBLED"

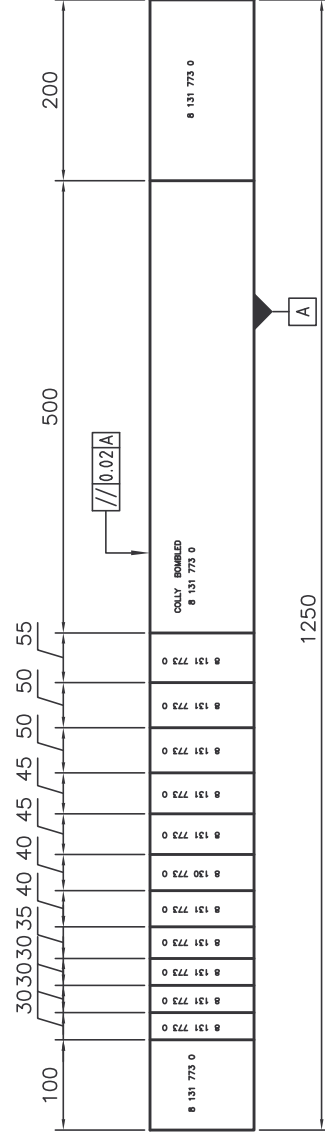
8 131 771 0






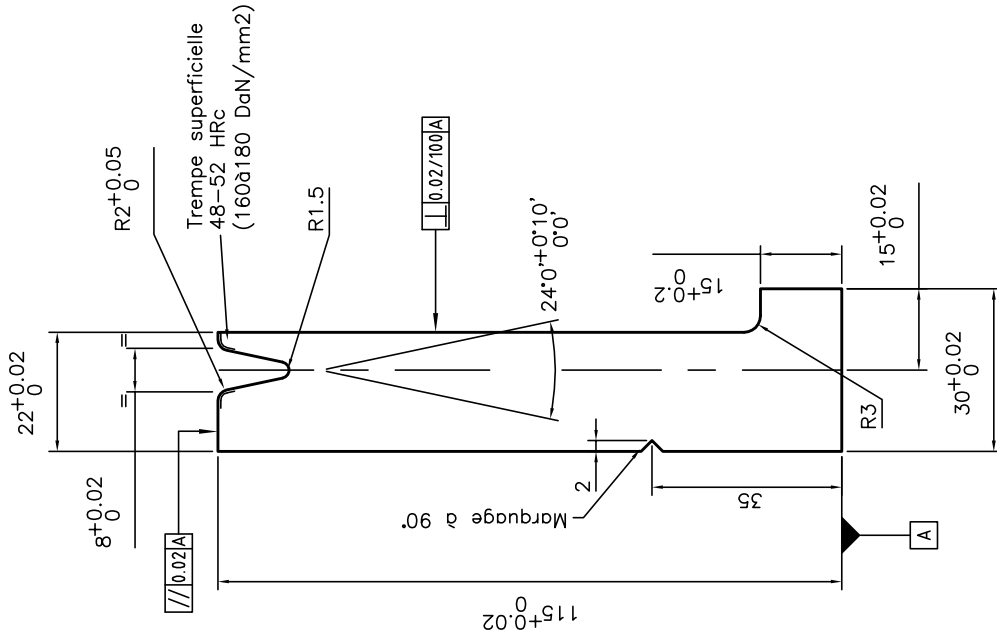
8 131 772 0



8 131 773 0



Nombre		Affectation		Indice		Modification		Effectuée par		Date	
		Tolérance générale: ±0.1 Observations:		Etat de surface: Ra 1.6 Matière: 40CMD8ou42CD4		Débit:		Echelle: 1/1&1/6 Date: 29/10/97		Dessiné par: B.D. Vérifié par: N° de brut:	
		Masse de l'outillage = 22.1 kg/m		Désignation:		Référence:		Révisé:		Epilo:	
		MATRICE Vés 12 & 22 à 24° - Auto-centré - Ht.115		8 131 77X X		A3h		Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite		8 131 773 0	



Les vés et les faces seront rectifiés
 Casser les angles vifs:0.5 à 45°
 NOTA: Inscrire le numéro de la pièce ainsi que le logo "COLLY BOMBLED"

8 131 801 0

0.02/100A

1020

COLLY BOMBLED
8 131 801 0

0.02A

8 131 802 0

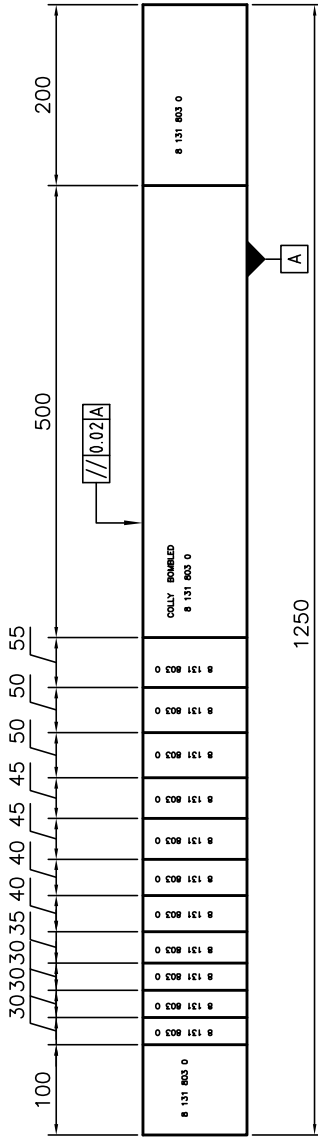
0.02/100A

1250

COLLY BOMBLED
8 131 802 0

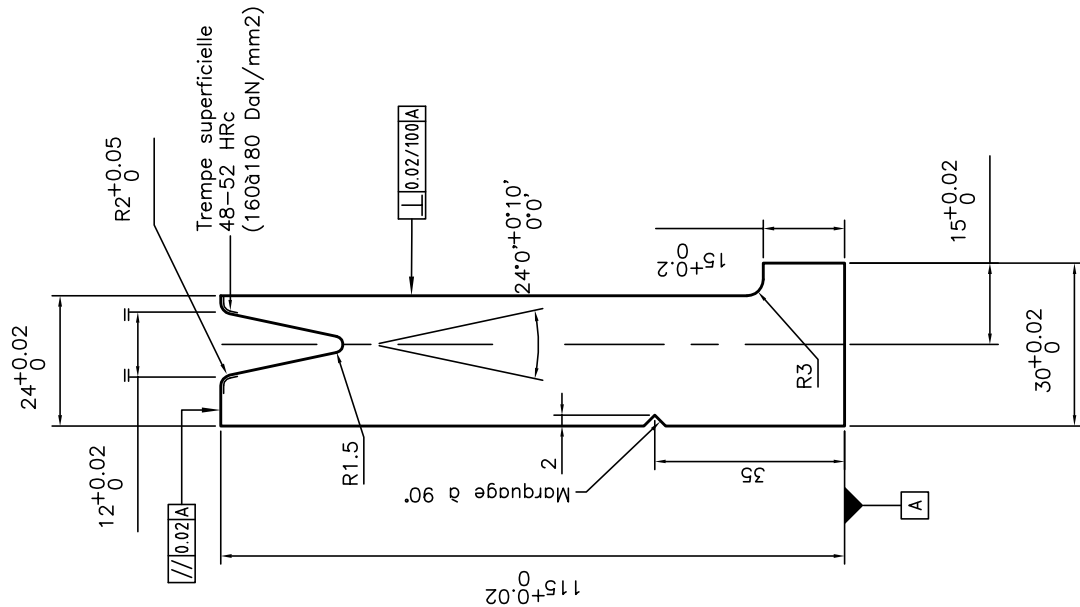
0.02A

8 131 803 0



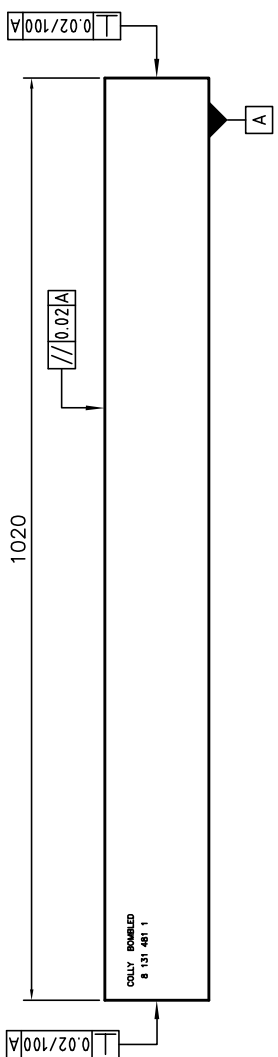
Nombre		Affectation		Indice		Modification		Effectuée par		Date	
		Tolérance générale: ±0.1		Etat de surface: Ra 1.6		Matériau: 40CMD8ou42CD4		Débit: 1/1&1/6		Date: 1/12/97	
Observations:		Masse de l'outillage = 20.7 kg/m									
		J.L.T.									
		Vérifié par: N° de brut:									
Designation:		Référence: 8 131 80X X									
		Epo: A3h									

Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite

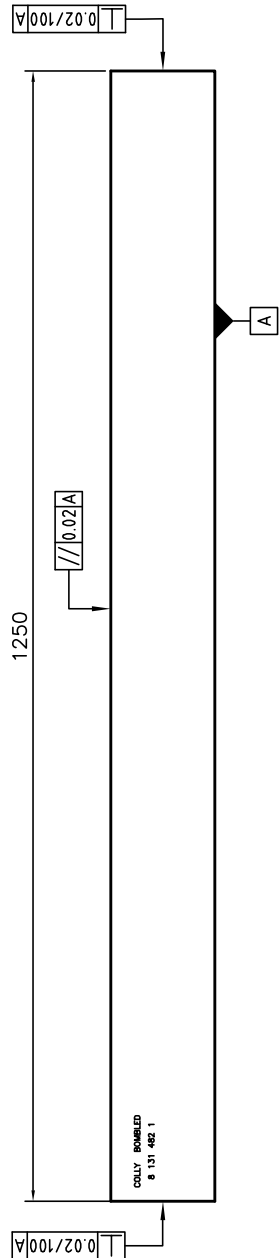


Les vés et les faces seront rectifiés
 Casser les angles vifs:0.5 à 45°
 NOTA: Inscire le numéro de la pièce
 ainsi que le logo "COLLY BOMBLED"

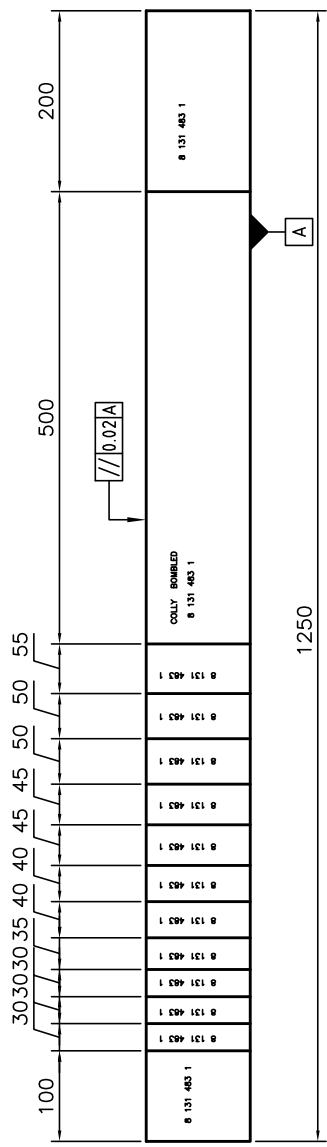
8 131 481 1



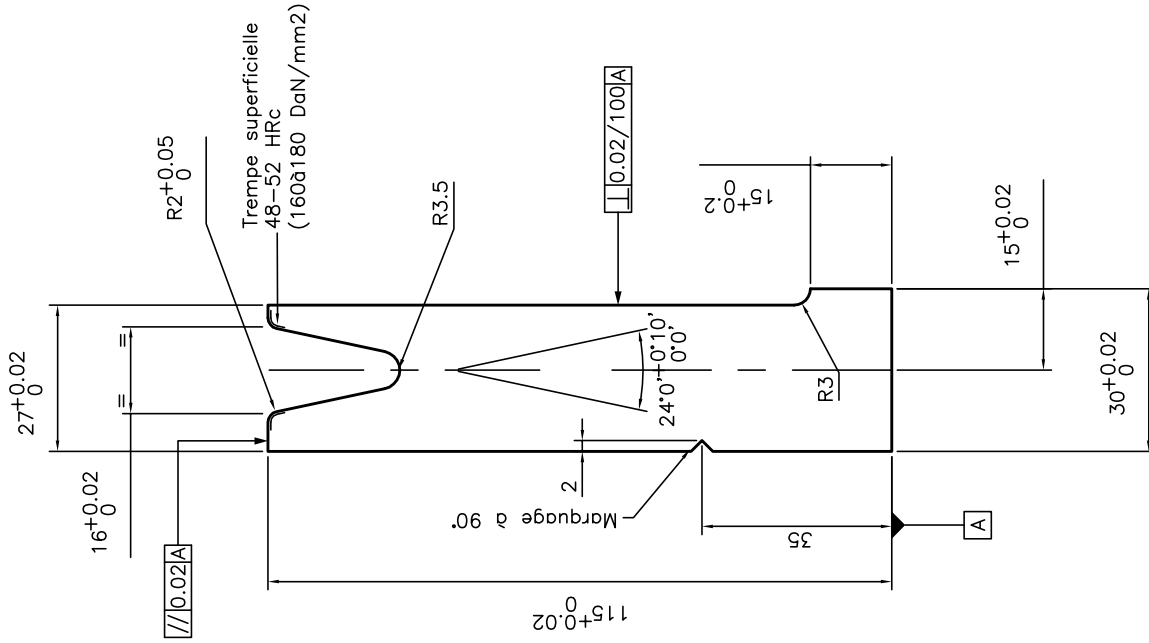
8 131 482 1



8 131 483 1



Nombre		1		R1 passé à R1.5		J.L.T.		1/12/97	
Affection		OUTILLAGE		Modification		Effectuée par		Date	
Tolérance générale		±0.1		Matière		Débit		Echelle	
Etat de surface		Ra 1.6		40CMD8ou42CD4		1/1&1/6		5.12.96	
Observations		Masse de l'outillage = 21.5 kg/m		Dessiné par		Vérifié par		N° de brut	
BOMBLED		COLLY		B.H		Référence		Epo	
MATRICE Vé 12 à 24°- Auto-centré - Ht.115		8 131 48X 1		A3h		Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite			



Les vés et les faces seront rectifiés
 Casser les angles vifs: 0.5 à 45°
 NOTA: Inscrire le numéro de la pièce
 ainsi que le logo "COLLY BOMBLED"

8 131 811 0

0.02/100A

1020

0.02A

COLLY BOMBLED
8 131 811 0

A

8 131 812 0

0.02/100A

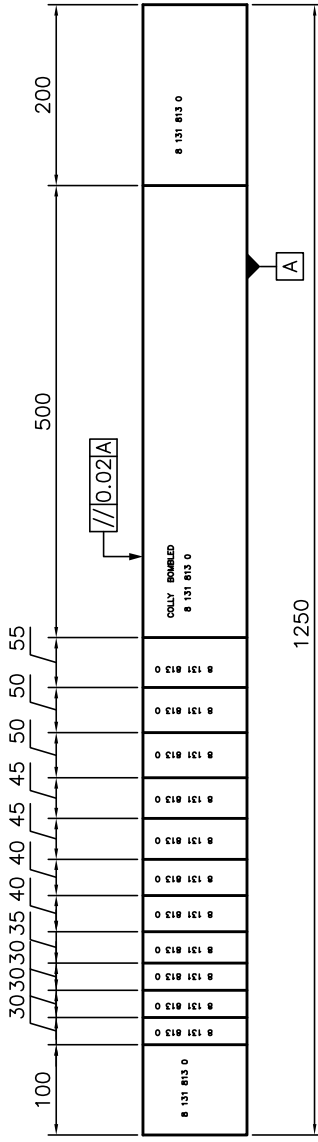
1250

0.02A

COLLY BOMBLED
8 131 812 0

A

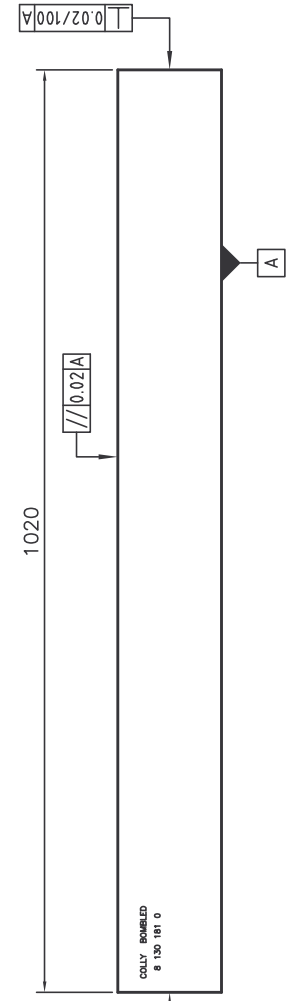
8 131 813 0



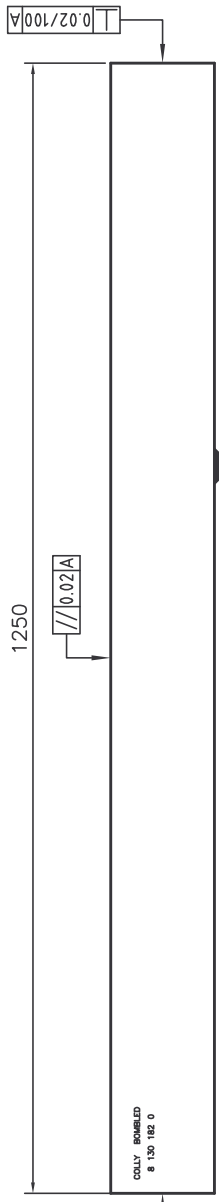
Nombre		Affectation		Indice		Modification		Effectuée par		Date	
		Tolérance générale: ±0.1		Etat de surface: Ra 1.6		Matériau: 40CMD8ou42CD4		Echelle: 1/1&1/6		Date: 1/12/97	
		Observations: Masse de l'outillage = 23.1 kg/m		Dessiné par: J.L.T.		Vérifié par:		N° de brut:			
		Designation: MATRICE V6 16 à 24°- Auto-centré - Ht.115		Référence: 8 131 81X X		Epo: A3h					

Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite

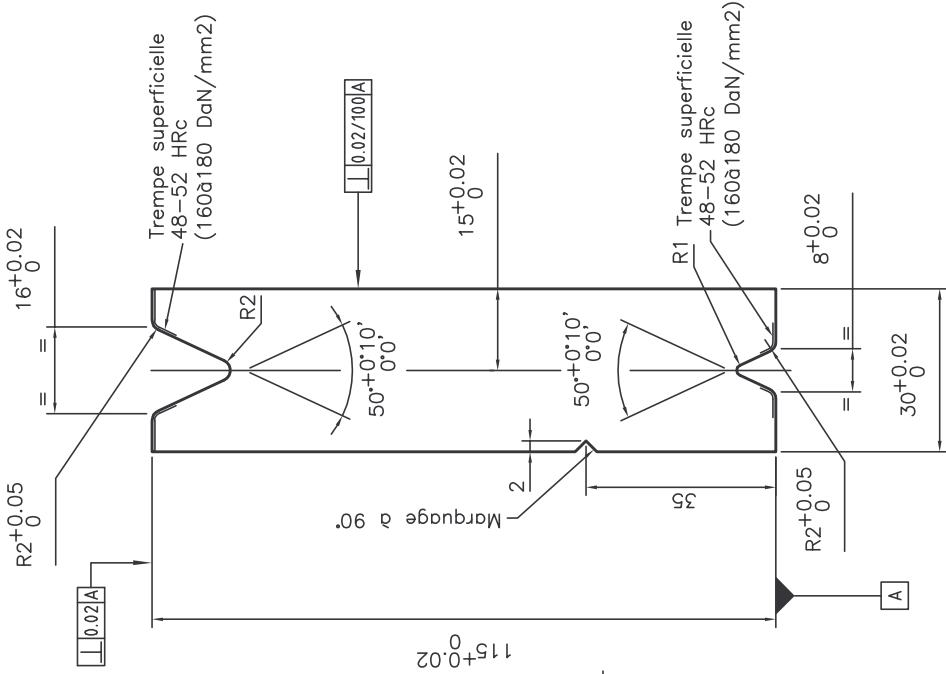
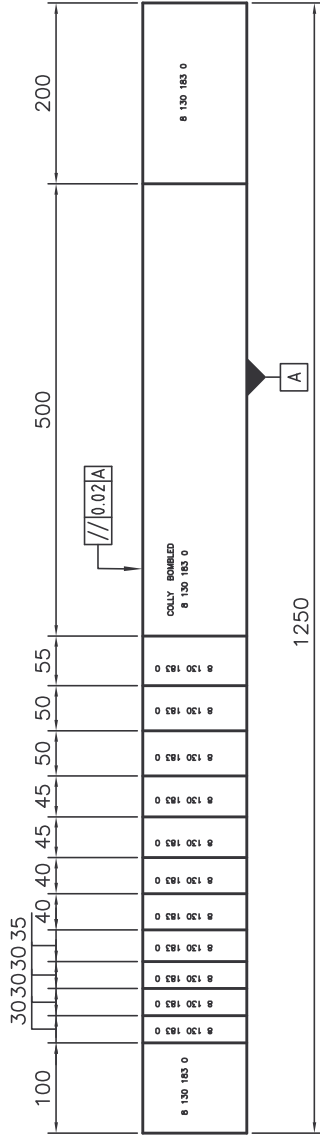
8 130 181 0



8 130 182 0



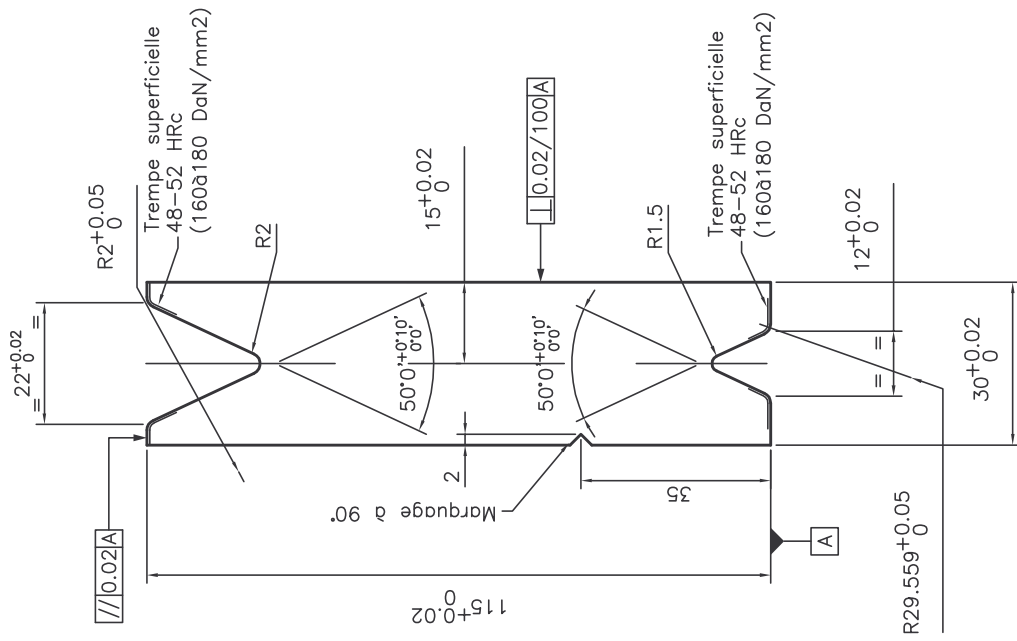
8 130 183 0



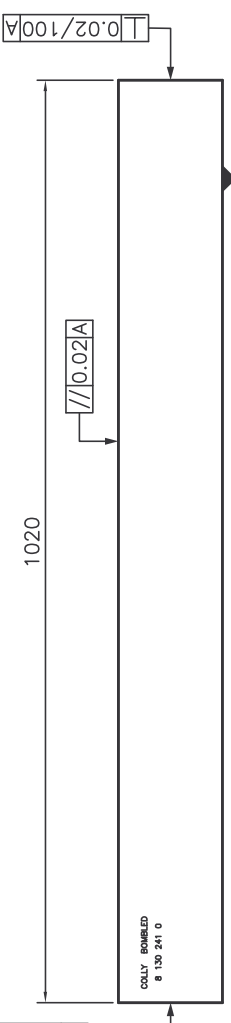
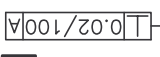
Les vés et les faces seront rectifiés
 Casser les angles vifs:0.5 à 45°
 NOTA: inscrire le numéro de la pièce
 ainsi que le logo "COLLY BOMBLED"

Nombre		Affectation		Indice		Modification		Effectuée par		Date	
[Symbol]		±0.1		Ra 1.6		40CMD8ou42CD4		1/1&1/6		19/04/96	
Tolérance générale:		Etat de surface:		Matière:		Débit:		Echelle:		Date:	
±0.1		Ra 1.6		40CMD8ou42CD4				1/1&1/6		19/04/96	
Observations:		Masse de l'outillage = 26.3 kg/m		Dessiné par:		B.D.		Vérifié par:		N° de brut:	
[Logo]		[Logo]		[Logo]		[Logo]		[Logo]		[Logo]	
Designation:		MATRICE V68 & 16 à 50°- Auto-centré - Ht.115		Référence:		8 130 18X X		Epoilo:			

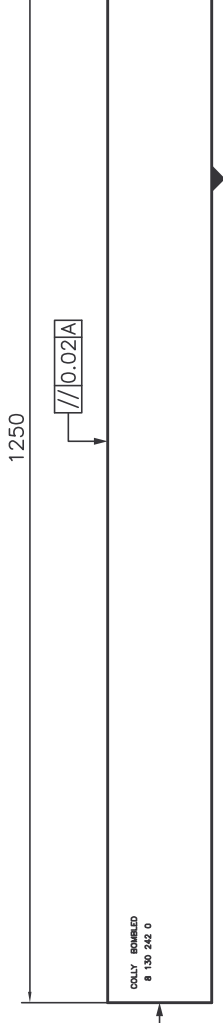
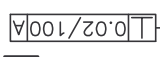
Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite



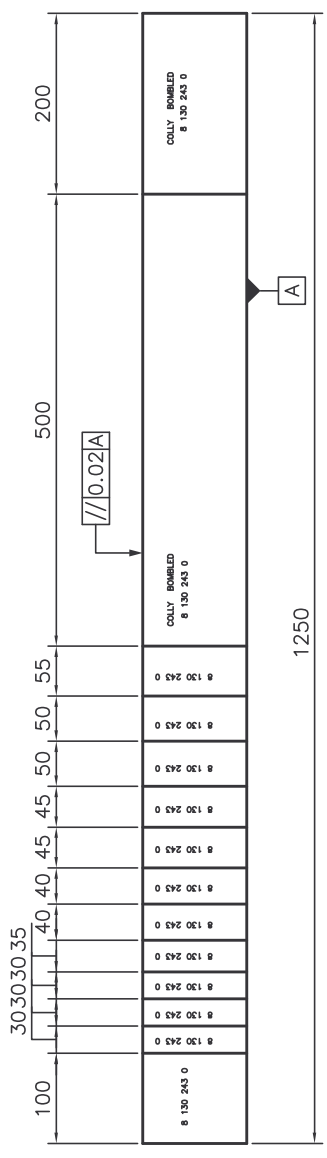
8 130 241 0



8 130 242 0



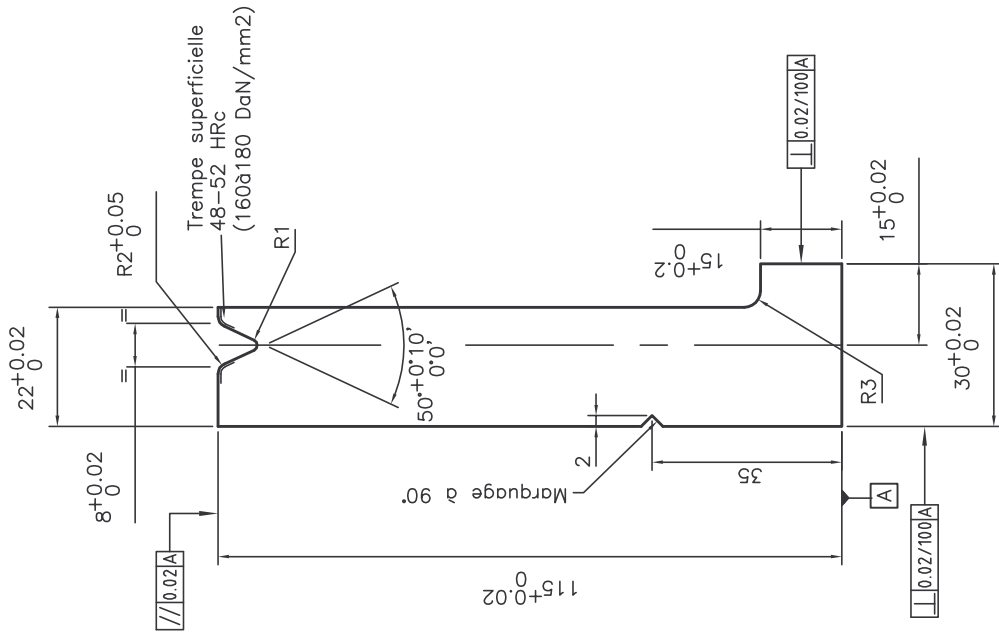
8 130 243 0



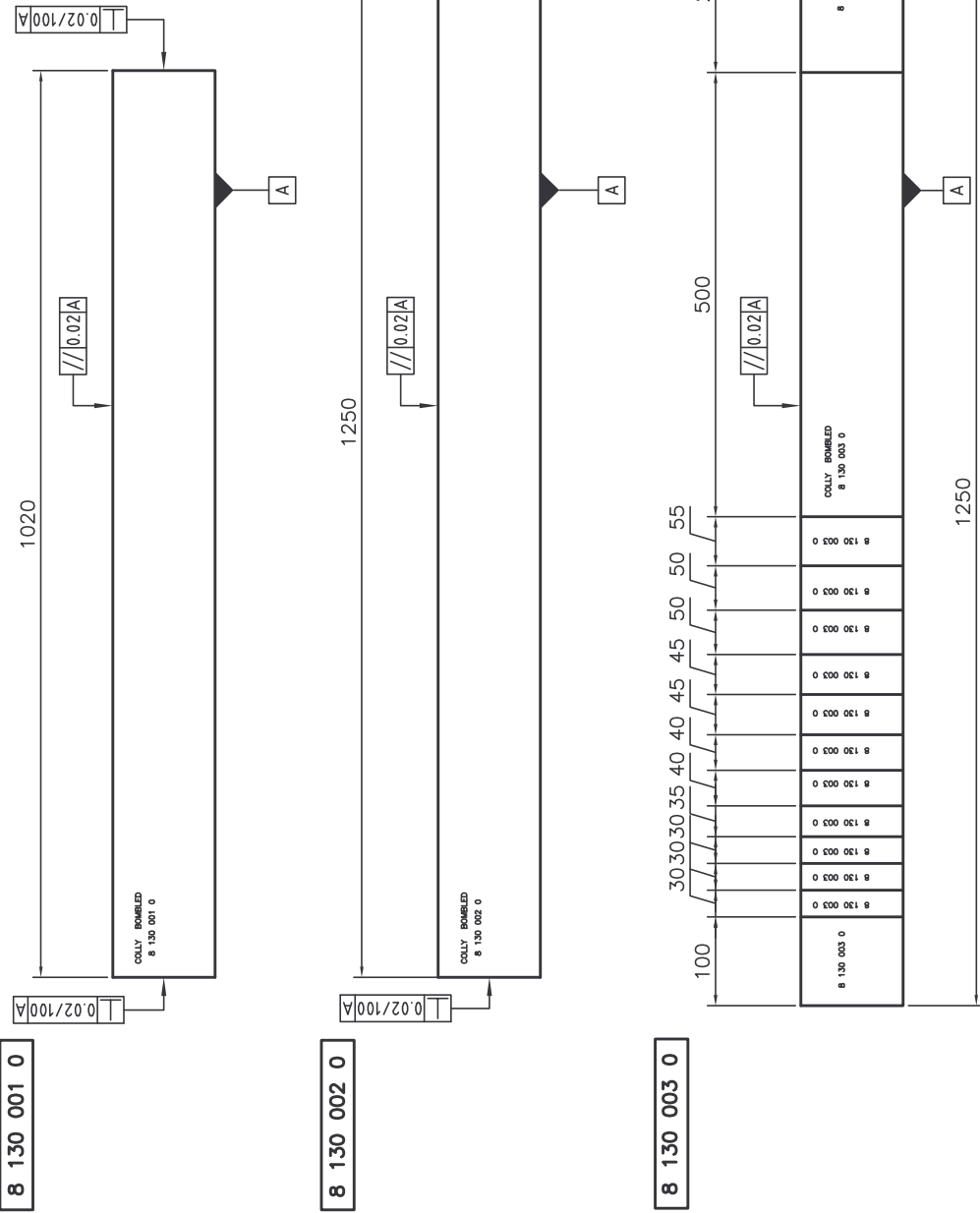
OUTILLAGE		Affection		Indice		Modification		Effectuée par		Date	
Nombre		Tolérance générale	Etat de surface	Matière	Débit	Echelle	Date				
		±0.1	Ra 1.6	40CMD8ou42CD4		1/1&1/6	19/04/96				
Observations:											
Masse de l'outillage = 24.4 kg/m											
Dessiné par: B.D.											
Vérifié par:											
N° de brut:											
Référence: 8 130 24X X											
Épilo: A3h											

Les vés et les faces seront rectifiés
 Casser les angles vifs:0.5 à 45°
 NOTA: Inscrire le numéro de la pièce
 ainsi que le logo "COLLY BOMBLED"

Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite

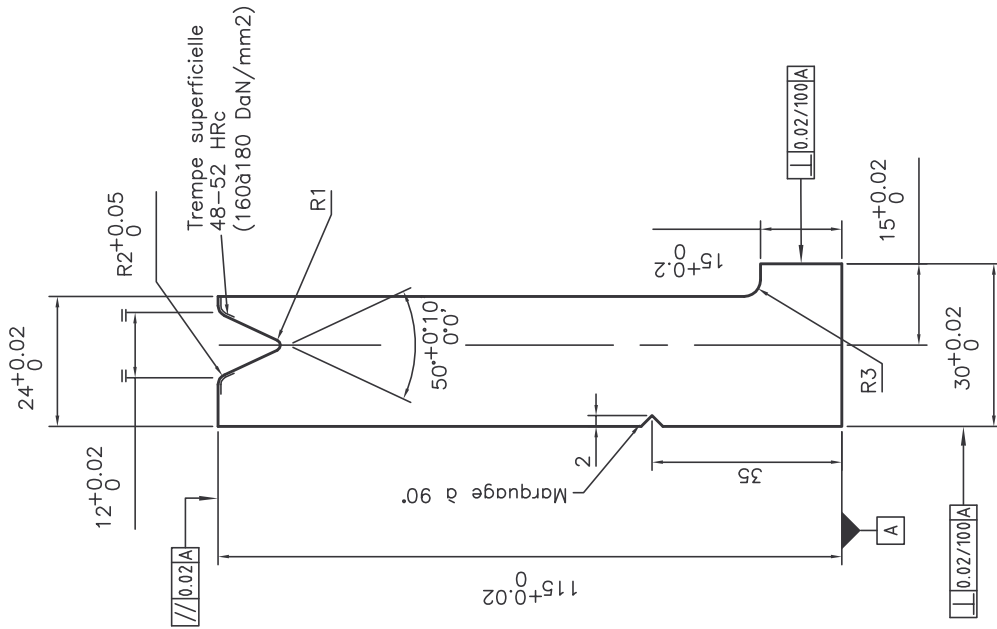


Les vés et les faces seront rectifiés
 Casser les angles vifs: 0.5 à 45°
 NOTA: Inscrive le numéro de la pièce ainsi que le logo "COLLY BOMBLED"



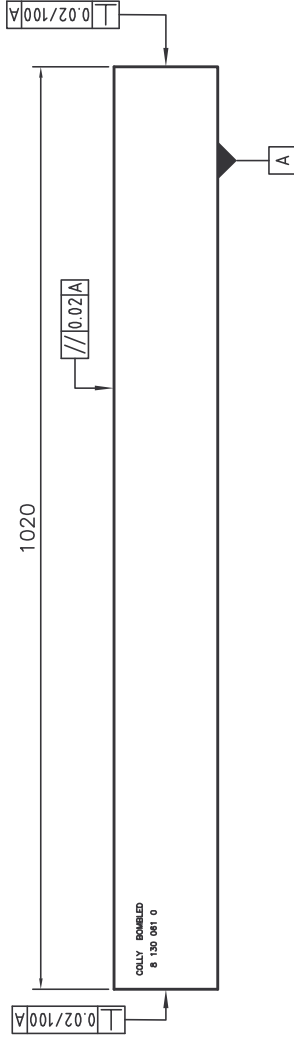
Nombre		Affectation		Indice		Modification		Effectuée par		Date	
	±0.1	Tolérance générale	Ra 1.6	Etat de surface	Matériau	Débit	Echelle	Date			
					40CMD8ou42CD4		1/1&1/6	19/04/96			
Observations:											
Masse de l'outillage = 20.9 kg/m											
Dessiné par: B.D.											
Vérifié par:											
N° de brut:											
Référence: 8 130 00X X											
Épilo: A3h											

Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite

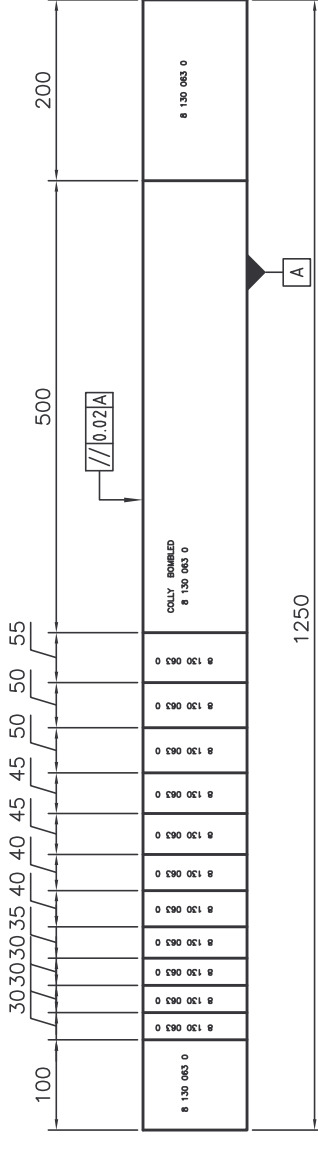
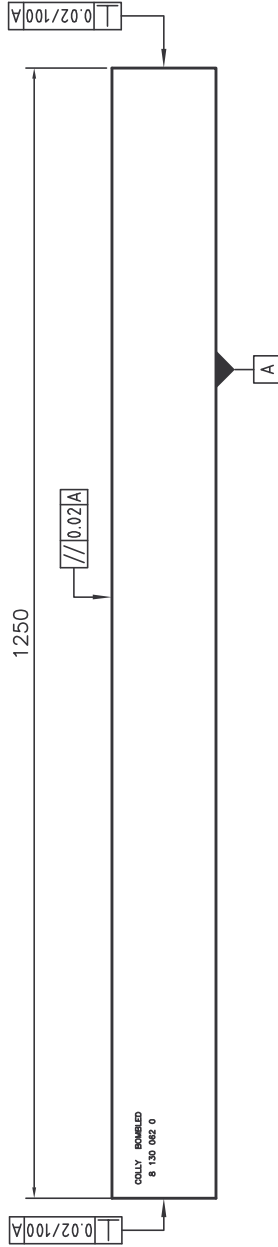


Les vés et les faces seront rectifiés
 Casser les angles vifs:0.5 à 45°
 NOTA: Inscrire le numéro de la pièce
 ainsi que le logo "COLLY BOMBLED"

8 130 061 0

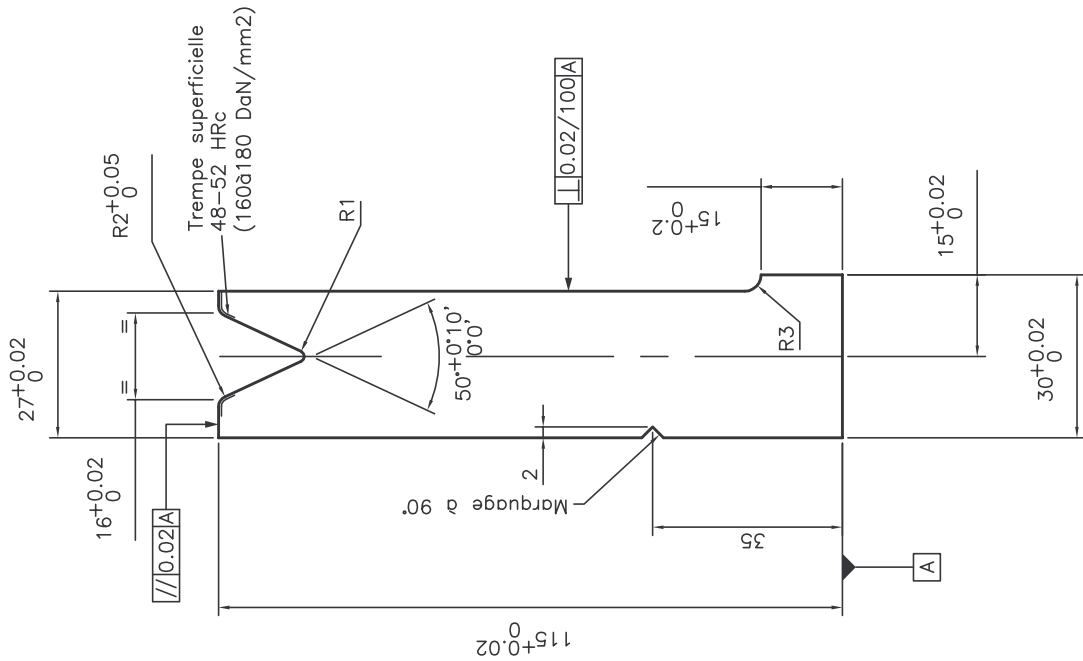


8 130 062 0



8 130 063 0

Nombre		Affectation		Indice		Modification		Effectuée par		Date	
[Symbol]		±0.1		Ra 1.6		Matière: 40CMD8ou42CD4		Débit:		Echelle: 1/1&1/6	
[Symbol]		Observations:		Masse de l'outillage = 22.2 kg/m		Vérifié par: B.D.		N° de brut:		Date: 19/04/96	
[Symbol]		[Logo]		Designation: MATRICE Vê 12 à 50°- Auto-centré - Ht.115		Référence: 8 130 06X X		Épilo:		A3h	
[Logo]		[Logo]		Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite							



Les vés et les faces seront rectifiés
 Casser les angles vifs: 0.5 à 45°
 NOTA: Inscrive le numéro de la pièce
 ainsi que le logo "COLLY BOMBLED"

8 130 121 0

10.02/100A

1020

//0.02A

COLLY BOMBLED
8 130 121 0

8 130 122 0

10.02/100A

1250

//0.02A

COLLY BOMBLED
8 130 122 0

8 130 123 0

100 30 30 30 35 40 40 45 45 50 50 55

//0.02A

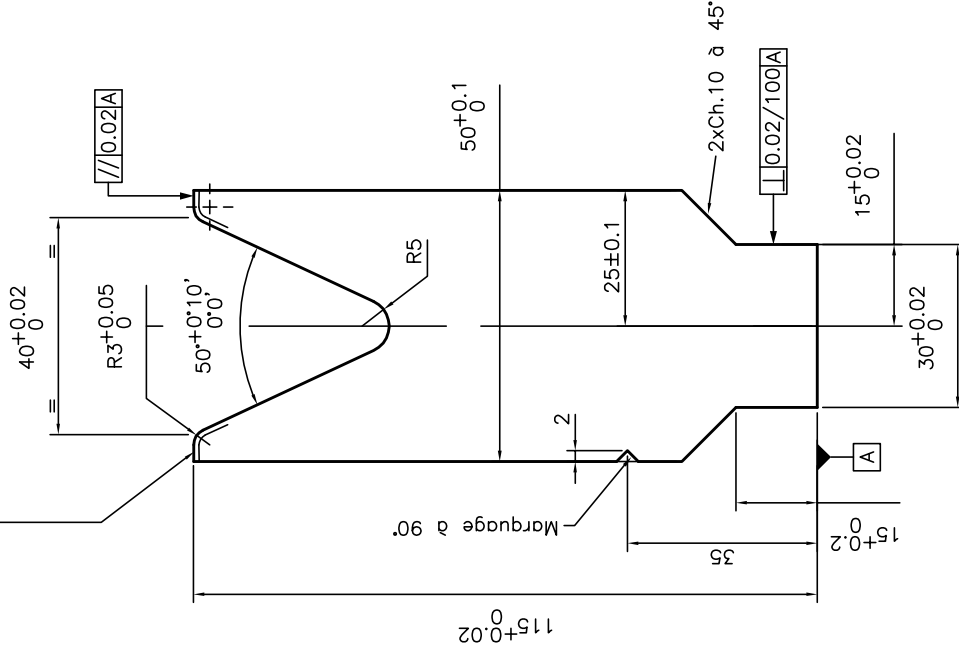
COLLY BOMBLED
8 130 123 0

1250

OUTILLAGE		Affection		Indice		Modification		Effectuée par		Date	
Nombre		Tolérance générale	±0.1	Etat de surface	Ra 1.6	Matière	40CMD8ou42CD4	Débit		Echelle	1/1 & 1/6
		Observations	Masse de l'outillage = 23.6 kg/m								
		Designation	MATRICE V6 16 à 50°- Auto-centré - Ht.115								
		Dessiné par		Vérifié par		N° de brut		Référence		Echelle	
		B.D.		B.D.				8 130 12X X		19/04/96	
										A3h	

Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite

Trémpé superficielle:
48-52 HRC
(160 à 180 DaN/mm²)



Les vés et les faces seront rectifiés

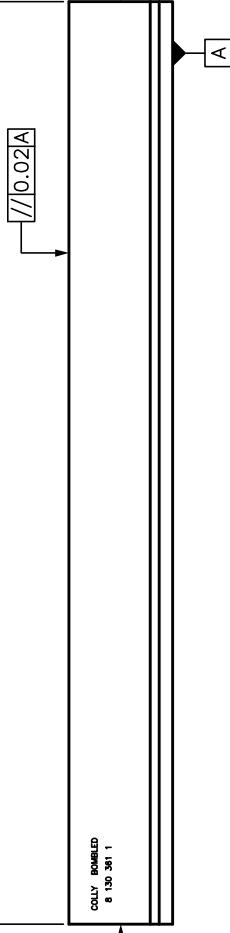
Casser les angles vifs: $0.5 \text{ à } 45^\circ$

NOTA: Inscrire le numéro de la pièce ainsi que le logo "COLLY BOMBLED"

8 130 361 1

$//0.02/100A$

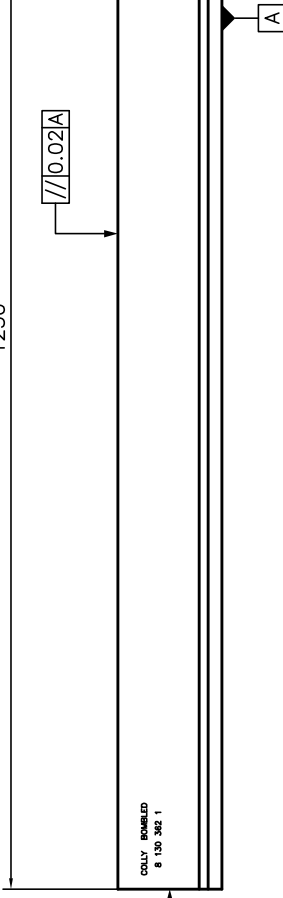
1020



8 130 362 1

$//0.02/100A$

1250

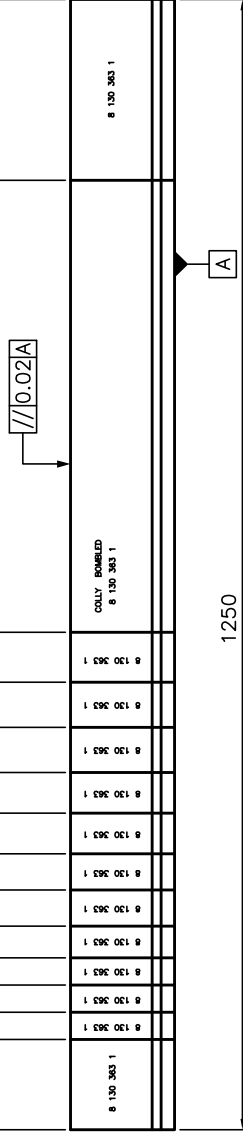


8 130 363 1

30 30 30 35

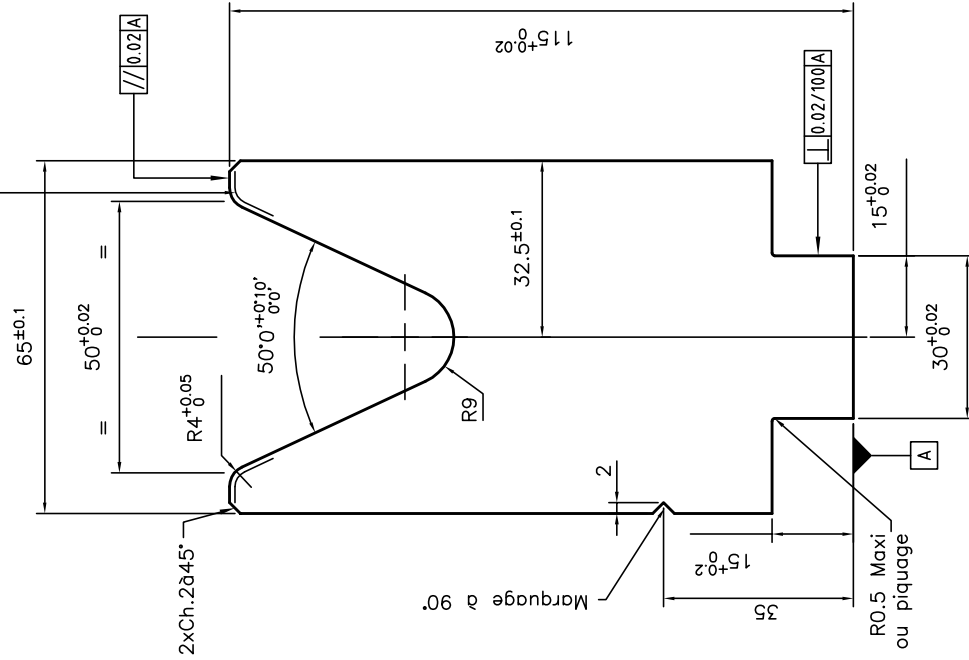
100 40 40 45 45 50 50 55

200



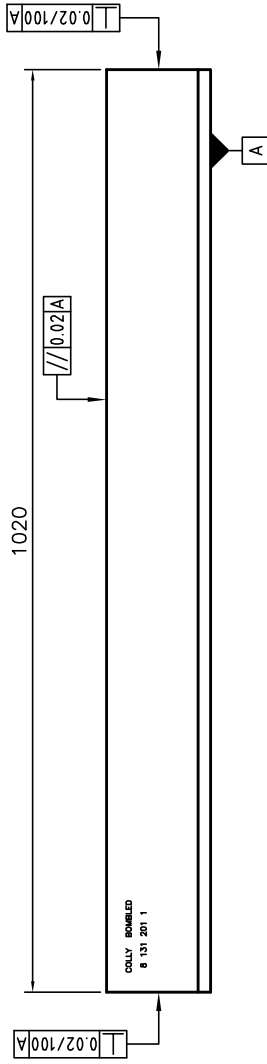
OUTILLAGE		B.H		21.11.96	
Nombre	Affectation	Indice	Modification	Effectuée par	Date
1	décroch. fond de matrice supprimé	1			21.11.96
	Tolérance générale: ± 0.1	Etat de surface: Ra 1.6	Matière: 40CMD8ou42CD4	Débit:	
	Observations:				
Masse de l'outillage = 35.4 kg/m		Dessiné par: B.D.		Date: 14/03/96	
VE 40 à 50° - Auto-centré - Ht.115		Vérifié par:		N° de brut:	
Référence: 8 130 36X 1		Épilo:			
Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite					

Trempe superficielle
48-52 HRC
(160 à 180 DaN/mm²)

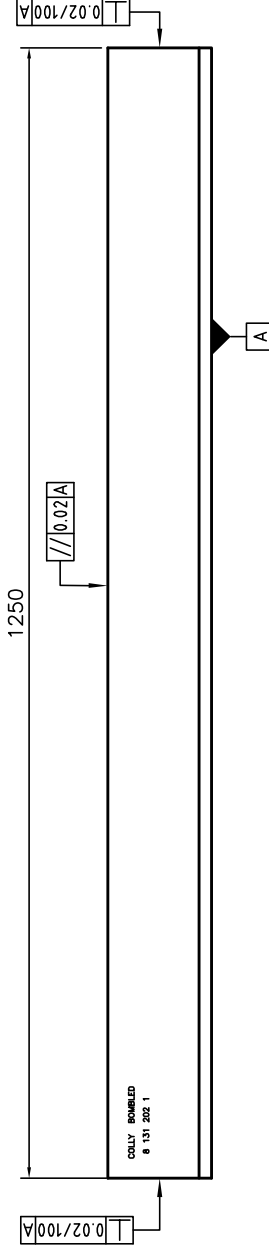


Les vés et les faces seront rectifiés
Casser les angles vifs: 0.5 à 45°
NOTA: Inscrire le numéro de la pièce ainsi que le logo "COLLY BOMBLED"

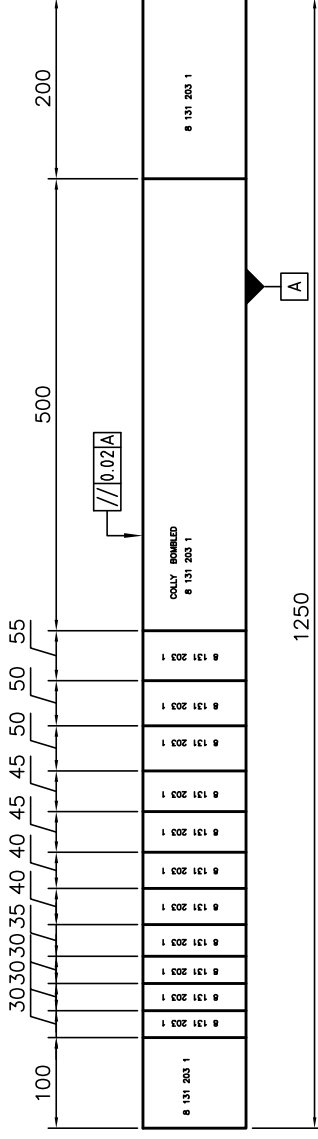
8 131 201 1



8 131 202 1



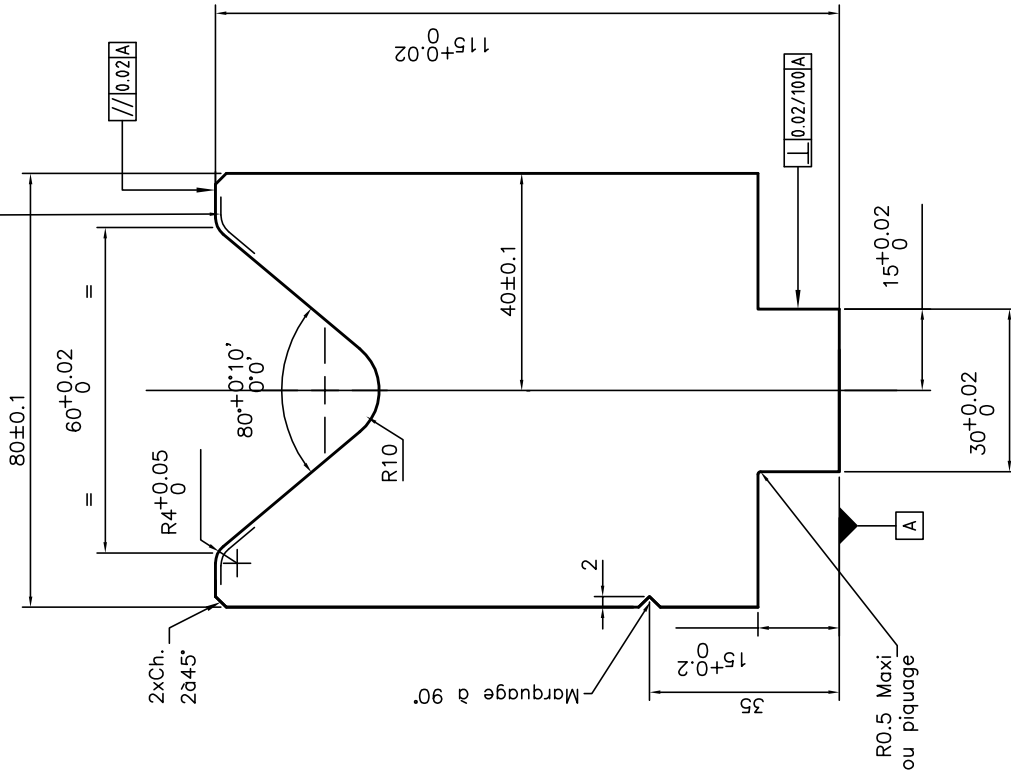
8 131 203 1



OUTILLAGE		Talonnage de 13 à 15		B.H	21.11.96
Nombre	Affectation	Indice	Modification	Exécuté par	Date
1		1			
Tolérance générale: ±0.1		Etat de surface: Ra 1.6		Echelle: 1/1 & 1/6	
Matériau: 40CMD80u42CD4		Débit: B.D.		Date: 14/03/96	
Observations: Masse de l'outilage = 45 kg/m				Vérifié par: B.D.	
Observations: Masse de l'outilage = 45 kg/m				N° de brut:	
Désignation: VE 50 à 50° - Auto-centré - Ht.115				Référence: 8 131 20X 1	
				Epilo: A3h	

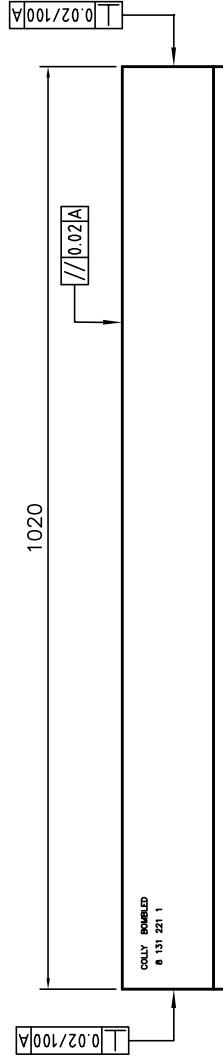
Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite

Trempe superficielle
48-52 HRC
(160 à 180 DaN/mm²)

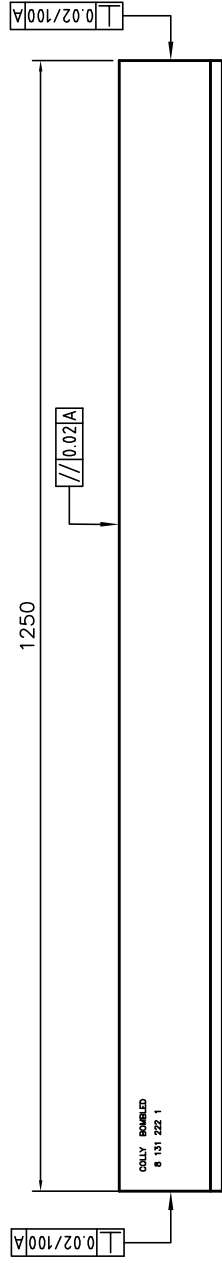


Les vés et les faces seront rectifiés
Casser les angles vifs: 0.5 à 45°
NOTA: Inscrive le numéro de la pièce
ainsi que le logo "COLLY BOMBLED"

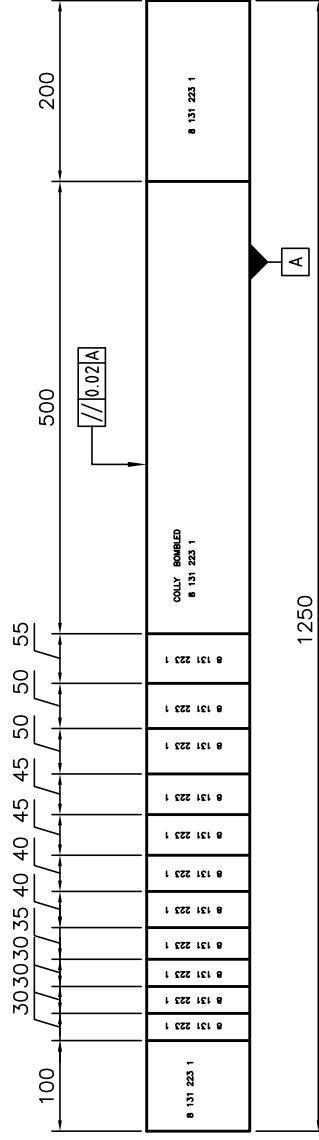
8 131 221 1



8 131 222 1



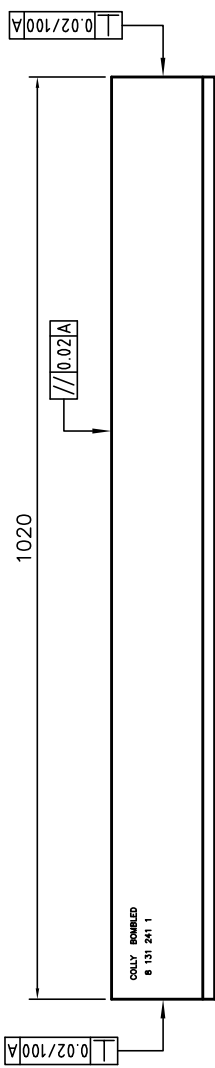
8 131 223 1



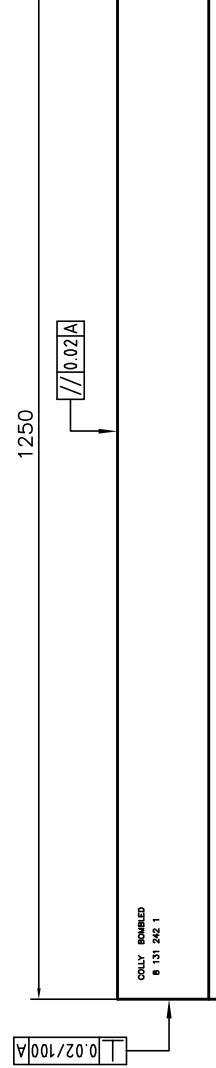
OUTILLAGE		B.H		21.11.96	
Nombre	Affectation	Indice	Modification	Exécutée par	Date
1	talon passe de 13 à 15				
	Tolérance générale: ±0.1	Etat de surface: Ra 1.6	Matière: 40CMD8ou42CD4	Échelle: 1/1&1/6	Date: 22/08/96
	Observations: Masse de la matrice = 58.1 kg/m			Dessiné par: B.D.	
				Vérifié par:	
				N° de brut:	
				Référence: 8 131 22X 1	Épilo: A3h

Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite

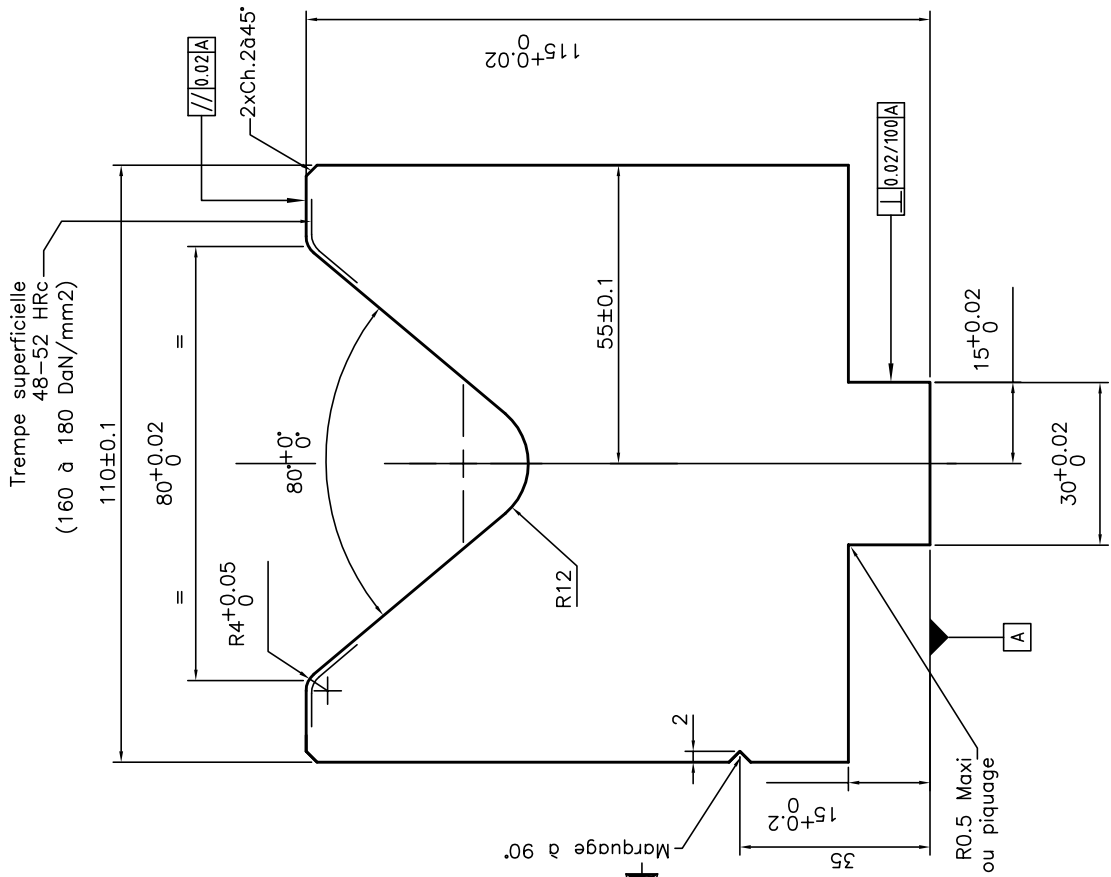
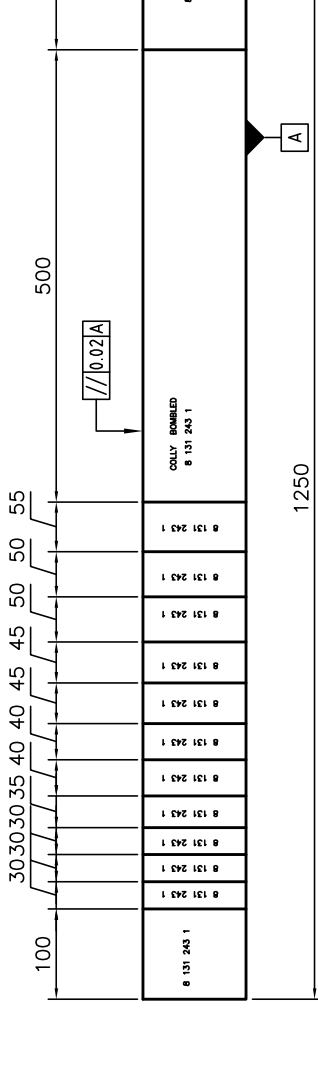
8 131 241 1



8 131 242 1



8 131 243 1

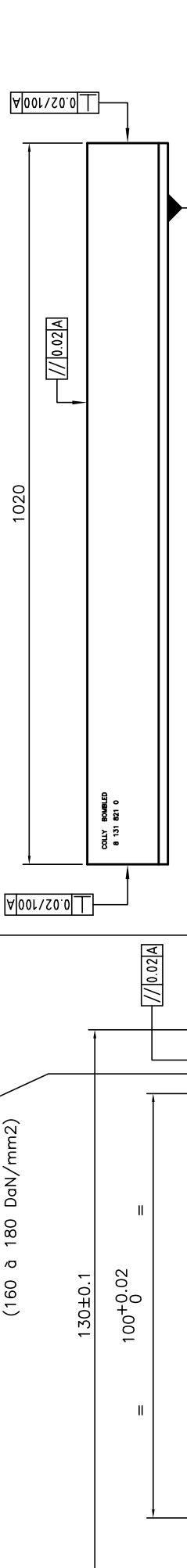


Les vés et les faces seront rectifiés
 Casser les angles vifs:0.5 à 45°
 NOTA: Inscrive le numéro de la pièce ainsi que le logo "COLLY BOMBLED"

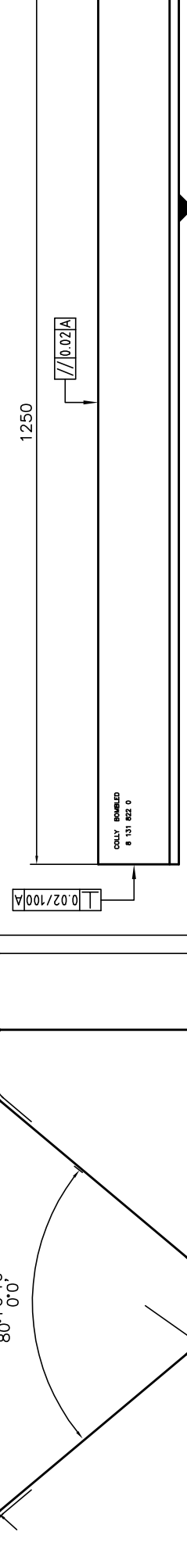
OUTILLAGE		Talons passe de 13 à 15		B.H	21.11.96
Nombre	Affectation	Indice	Modification	Effectuée par	Date
1					
Tolérance générale: ±0.1		Etat de surface: Ra 1.6		Matière: 40CMD8ou42CD4	
Echelle: 1/1&1/6		Débit:		Date: 22/08/96	
Observations:		Masse de la matrice = 75.2 kg/m		Dessiné par: B.D.	
Logo: COLLY BOMBLED		Désignation: VE 80 à 80°- Auto-centré - Ht.115		Vérifié par:	
		Référence: 8 131 24X 1		N° de brut:	
		Epoile: A3h			

Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite

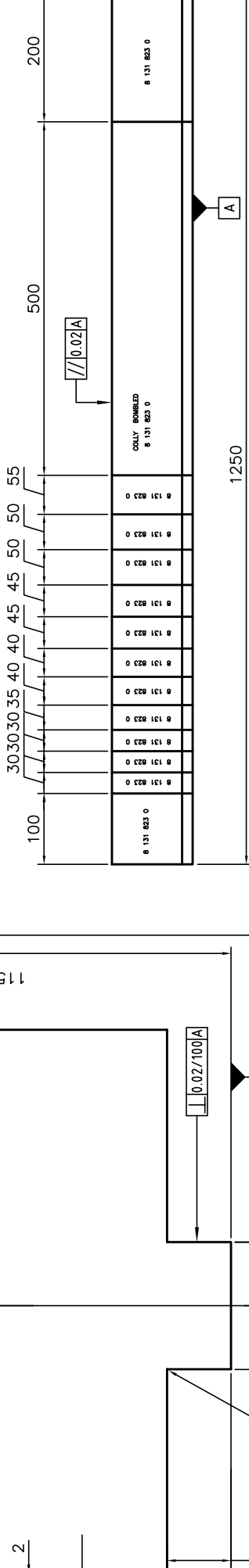
8 131 821 0



8 131 822 0



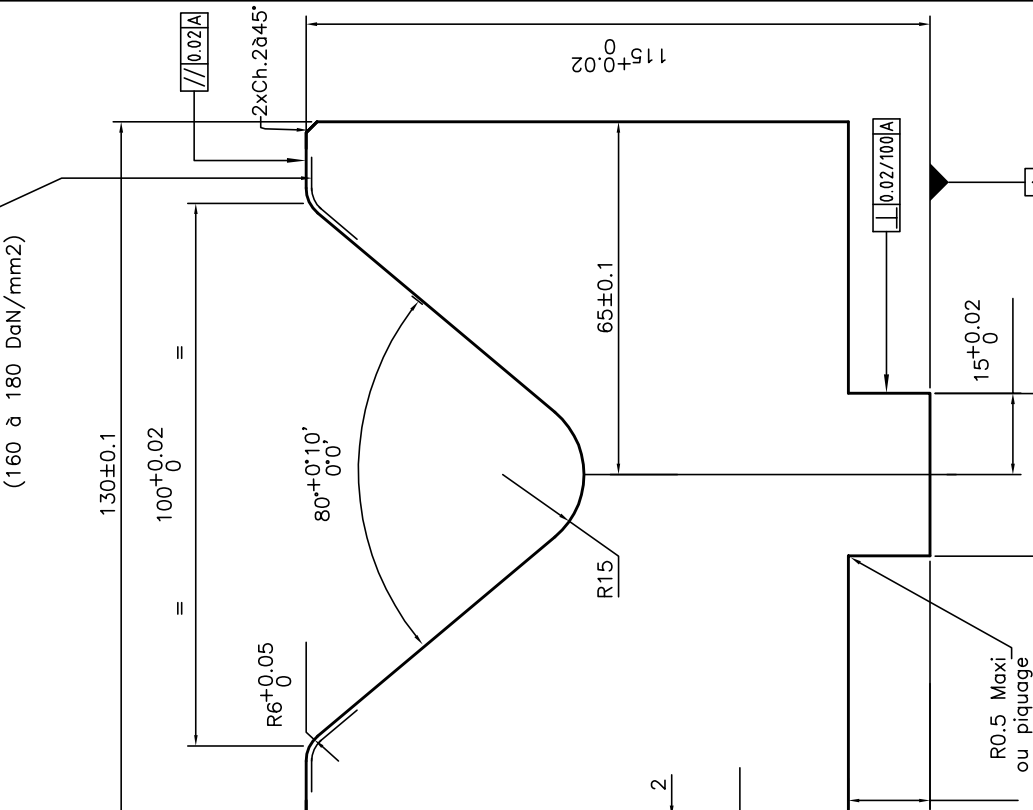
8 131 823 0



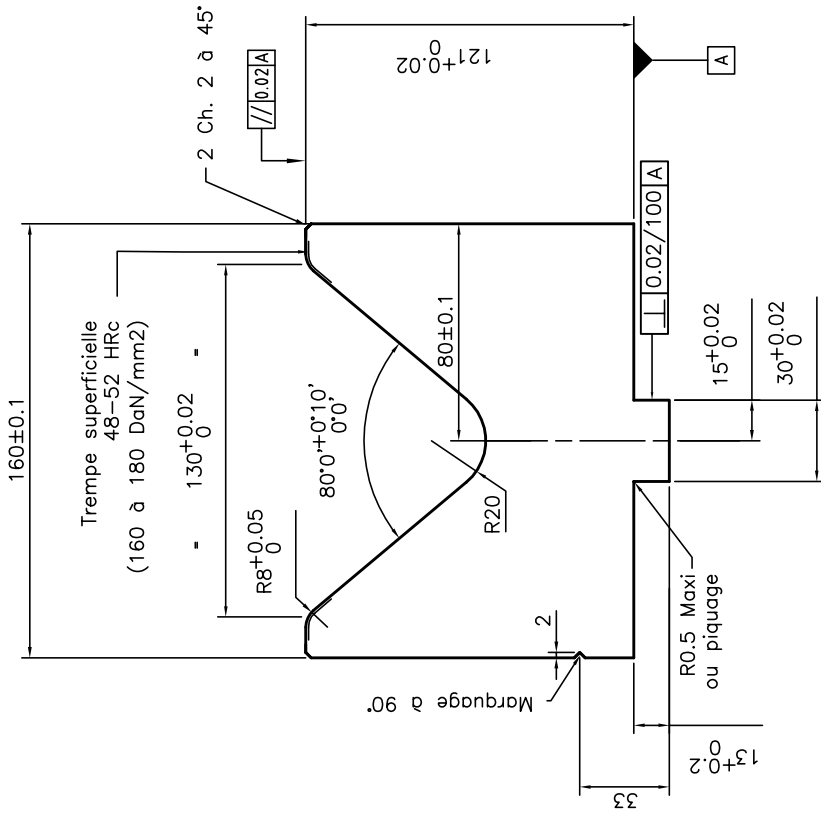
0.02/100A

OUTILLAGE		Affectation	Indice	Modification	Effectuée par	Date
Nombre						
	État de surface	Tolérance générale	Ra	Matière	Débit	Echelle
		±0.1	1.6	40CMD8ou42CD4		1/1&1/6
Observations:						
Masse de la matrice = 82.7 kg/m						
Désignation: VE 100 à 80° - Auto-centré - Ht.115						
Référence: 8 131 82X X A3h						
Épilo:						
Dessiné par: J.L.T.						
Vérifié par:						
N° de brut:						

8 131 821 0



Les vés et les faces seront rectifiés
Casser les angles vifs: 0.5 à 45°
NOTA: Inscrive le numéro de la pièce
ainsi que le logo "COLLY BOMBLED"



Les vés et les faces seront rectifiés
Casser les angles vifs:0.5 à 45°
NOTA: Inscrite le numéro de la pièce
ainsi que le logo "COLLY BOMBLED"

8 133 651 0

1020

COLLY BOMBLED
8 133 651 0

0.02

8 133 652 0

1250

COLLY BOMBLED
8 133 652 0

8 133 653 0

100 30 30 30 35 40 40 45 45 50 50 55

200

500

8 133 653 0

8 133 653 0

8 133 653 0

8 133 653 0

8 133 653 0

8 133 653 0

8 133 653 0

8 133 653 0

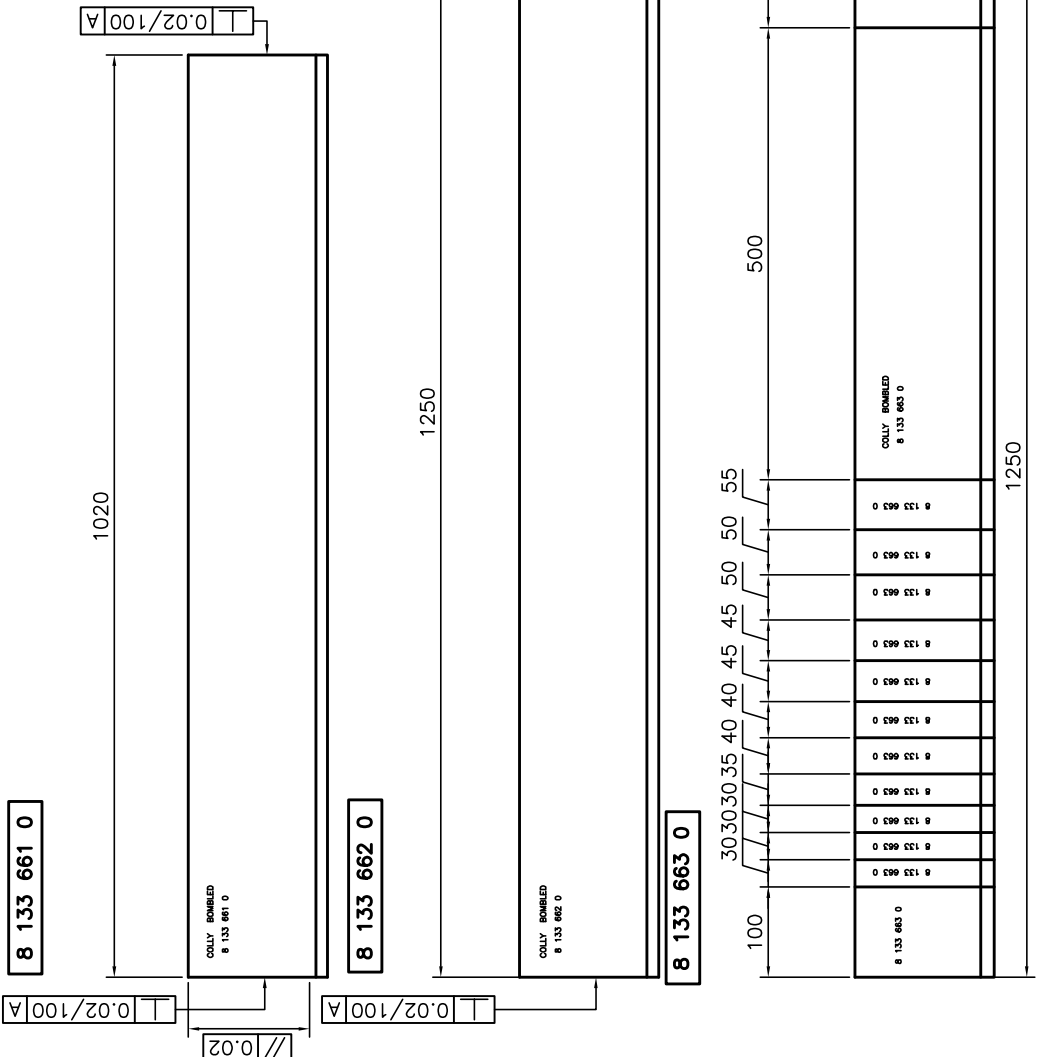
8 133 653 0

8 133 653 0

1250

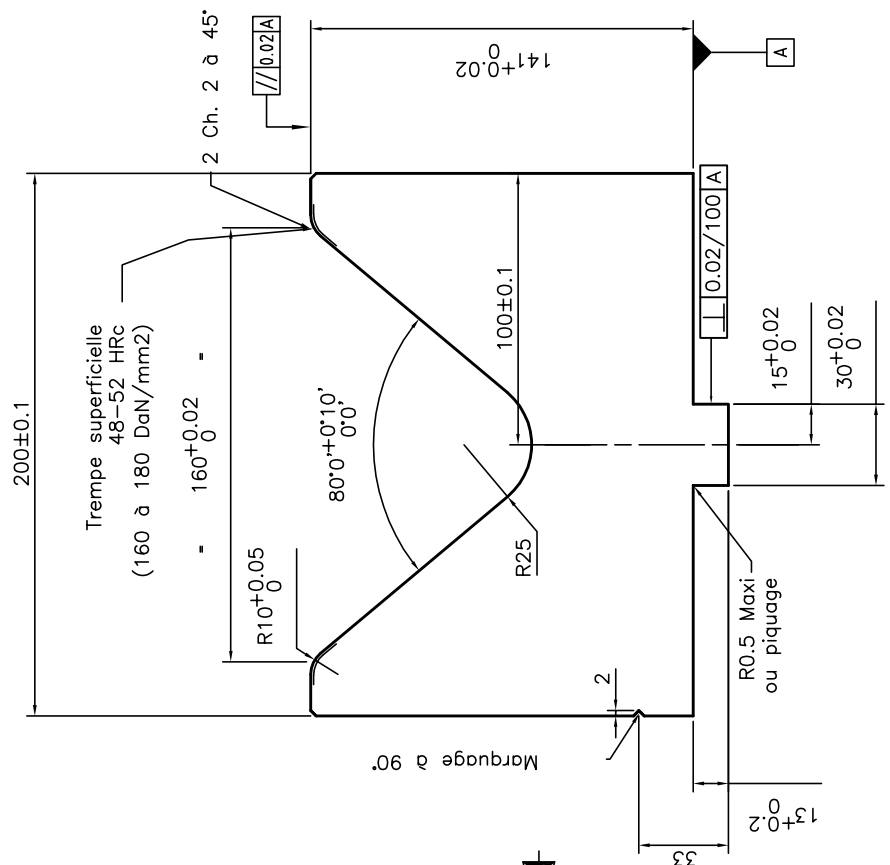
0.02

Nombre		Affectation		Indice		Modification		Effectuée par		Date	
	±0.1	Tolérance générale	Etat de surface	Ra 1.6	Matière	40CMD8ou42CD4	Débit	1/2&1/6	Date	03/01/08	
Observations:											
Masse de la matrice = 115.6 kg/m											
Désignation: MATRICE EP. VE 130 à 80°- Auto-centré - Ht.135											
Référence: 8 133 65X X											
Epoilo:											
Dessiné par: C.S.											
Vérifié par:											
N° de brut:											
Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite											

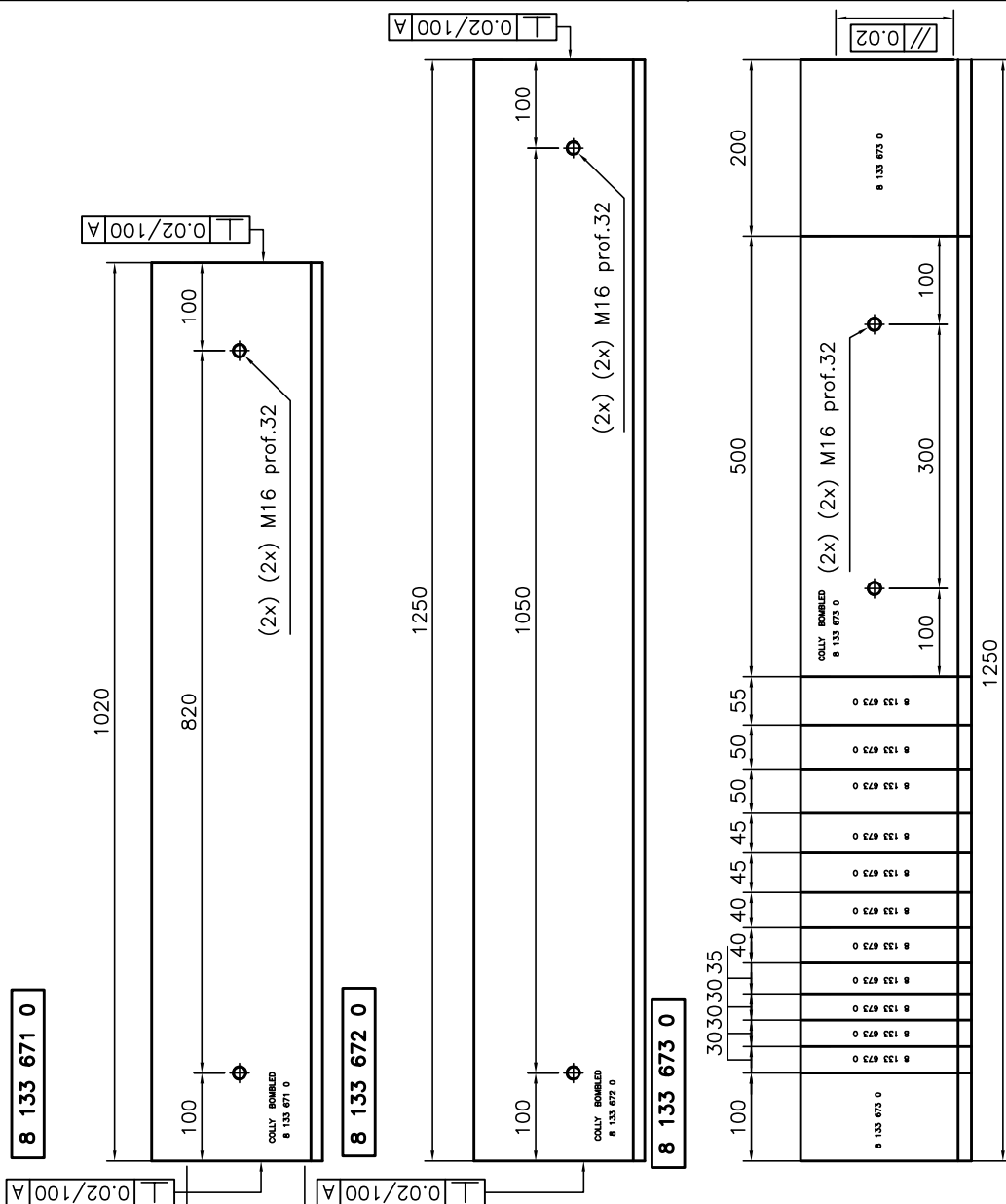
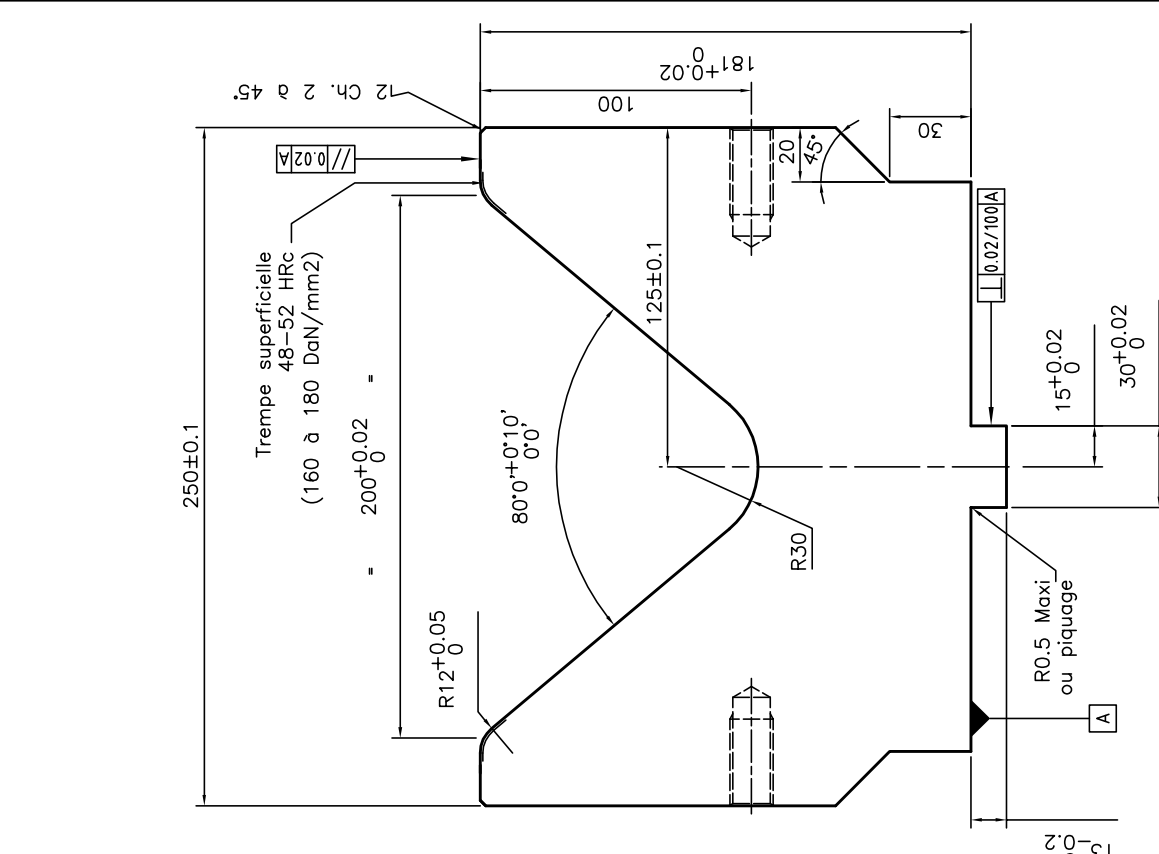


Nombre		OUTILLAGE		Indice		Modification		EFFECTUÉE PAR		Date	
Affectation								Effectuée par		Date	
±0.1	Ra 1.6	Etat de surface:		Matière:	40CMD8ou42CD4	Débit:		Echelle:	1/2&1/6	Date:	03/01/08
Observations:		Masse de la matrice = 166 kg/m		Dessiné par:		C.S.		Vérifié par:		N° de brut:	
COLLY BOMBLED		Désignation:		MATRICE EP. VE 160 à 80°- Auto-centré - Ht. 155		Référence:		8 133 66X X		Epilo:	

Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite



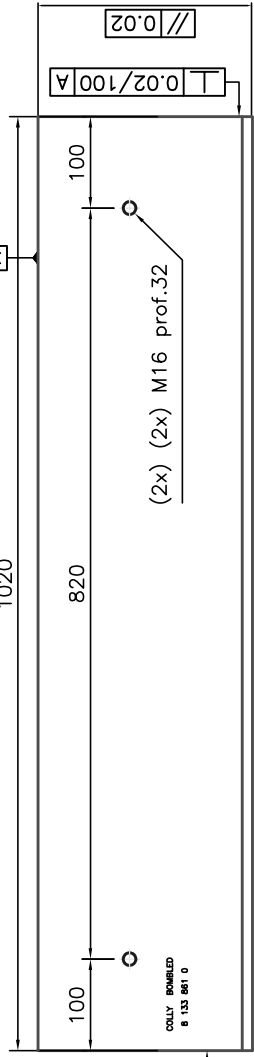
Les vés et les faces seront rectifiés
 Casser les angles vifs:0.5 à 45°
 NOTA: Inscrire le numéro de la pièce ainsi que le logo "COLLY BOMBLED"



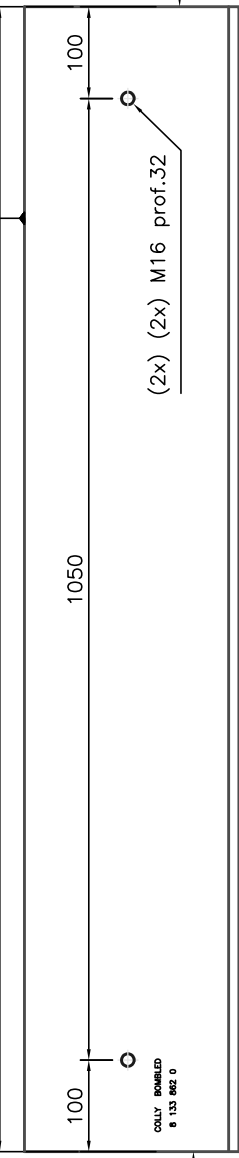
Nombre		Affectation		Indice		Modification		Effectuée par		Date
		Tolérance générale: ±0.1	Etat de surface: Ra 1.6	Matière: 40CMD8ou42CD4		Débit:		Echelle: 1/2 & 1/6		Date: 06/09/06
		Observations: Masse de l'outillage = 265 kg/m								
		COLLY		BOMBLED				Dessiné par: C.S.		
								Vérifié par:		
								N° de brut:		
								Référence: 8 133 67X 0		
								Epo: A3h		

Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite

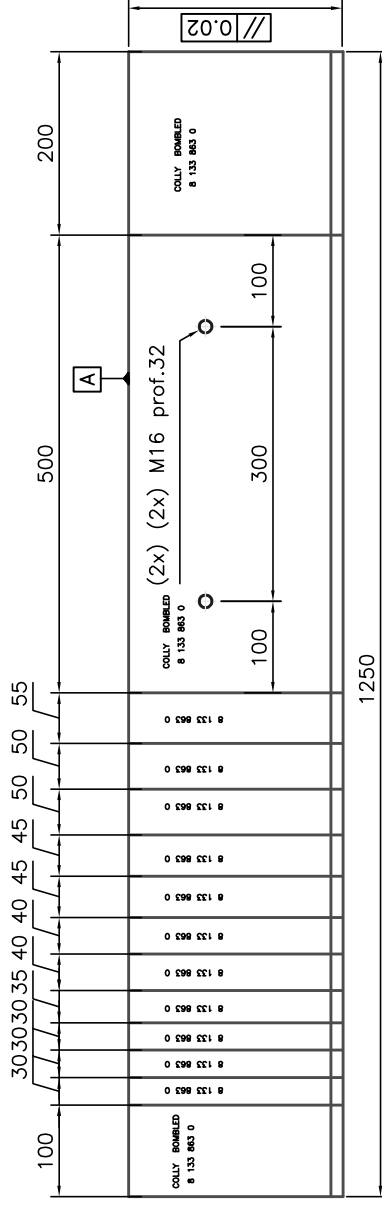
8 133 861 0



8 133 862 0

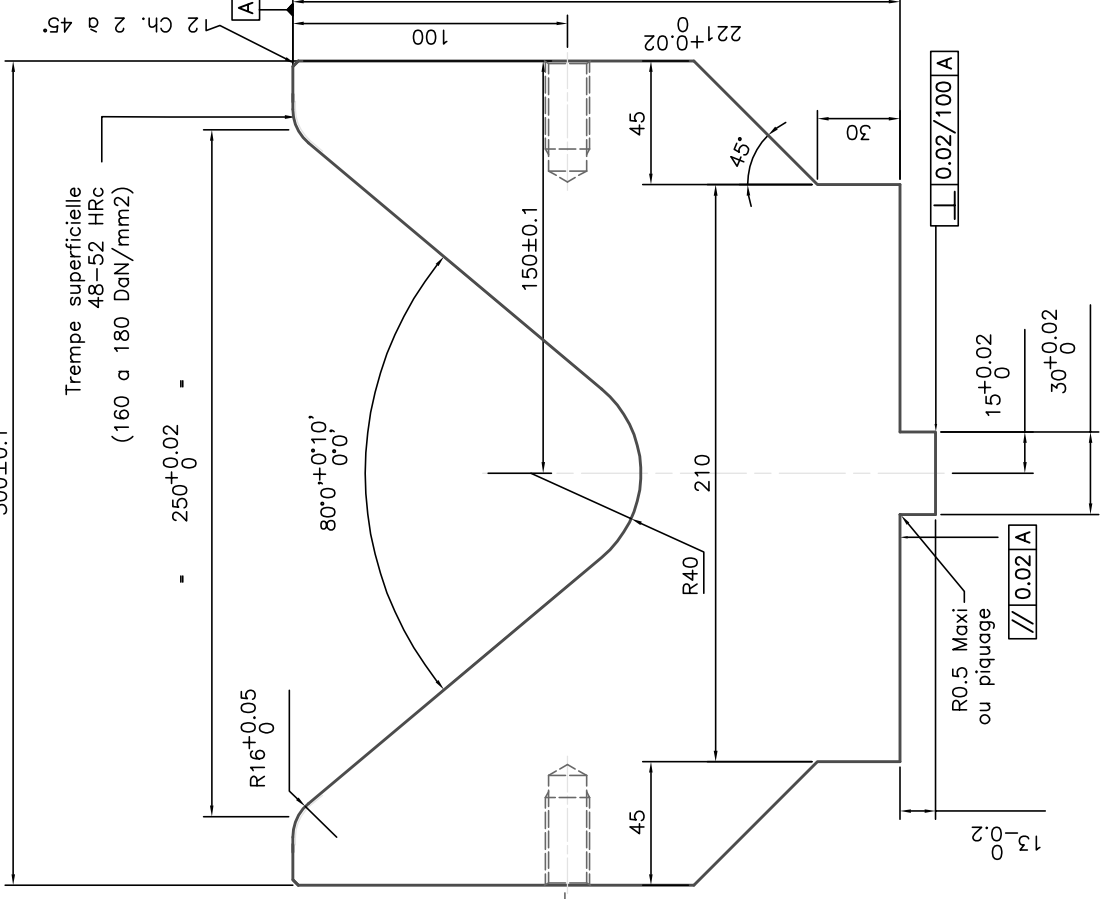


8 133 863 0

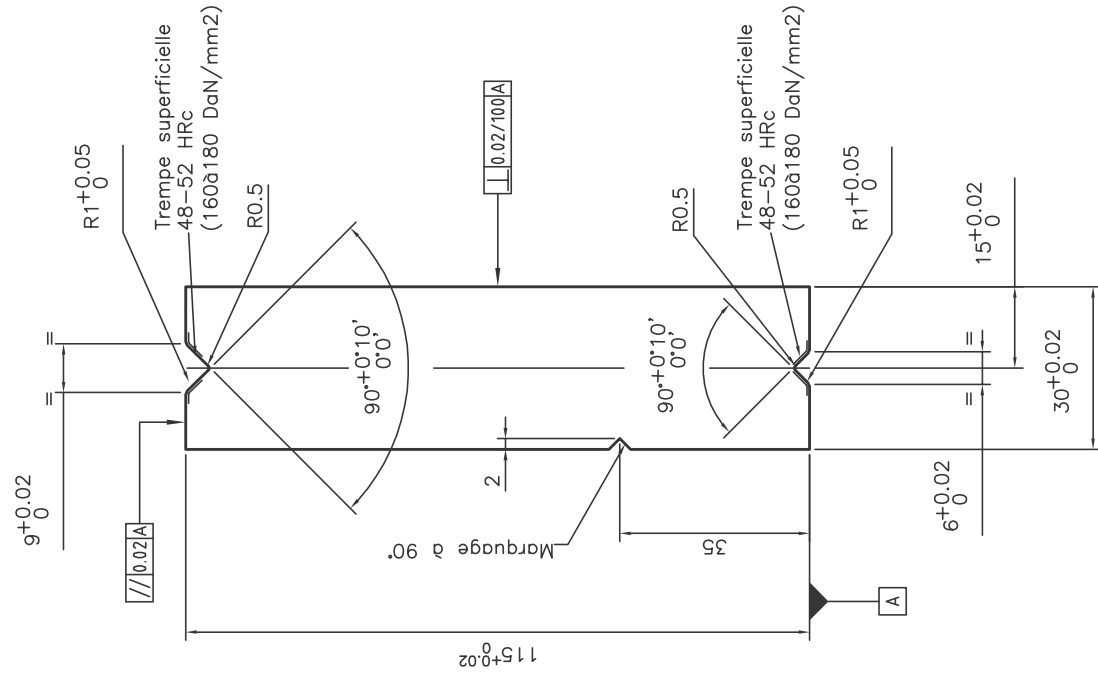


OUTILLAGE		Effectuée par		Date	
Nombre	Affectation	Indice	Modification	Echelle	Date
				1/2&1/6	27/12/07
Tolérance générale : ±0.1		État de surface : Ra 1.6		Dessiné par : C.S.	
Observations :		Matière : 40 CMD6S		Vérifié par :	
Masse de l'outillage = 350 kg/m				N° de brut :	
Designation :		VE 250 à 80° - Auto-centré - Ht.235		Référence :	
				Folio :	
				8 133 86X X	

8 133 861 0

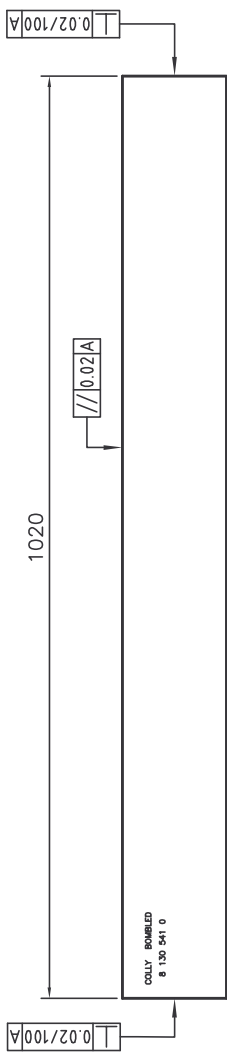


Les vés et les faces seront rectifiés
 Casser les angles vifs:0.5 à 45°
 NOTA: Inscire le numéro de la pièce
 ainsi que le logo "COLLY BOMBLED"

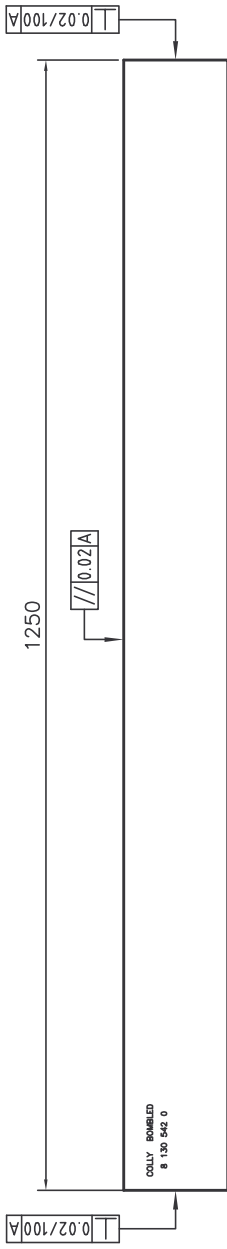


Les vés et les faces seront rectifiés
Casser les angles vifs: 0.5 à 45°
NOTA: Inscire le numéro de la pièce ainsi que le logo "COLLY BOMBLED"

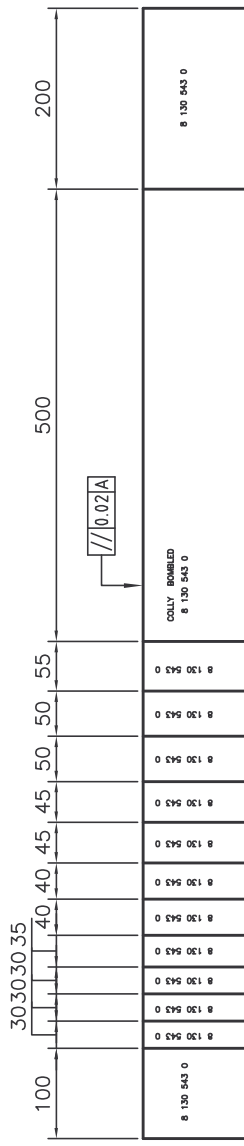
8 130 541 0



8 130 542 0



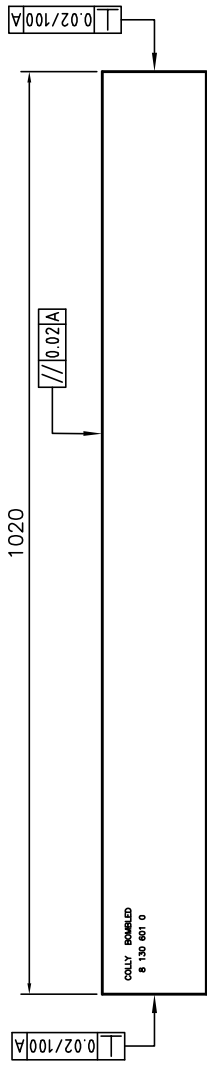
8 130 543 0



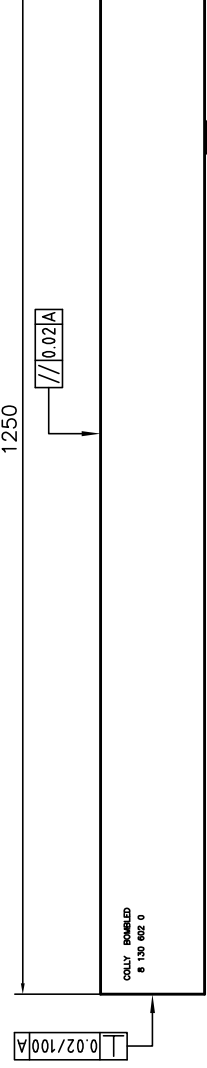
Nombre		Affection		Indice		Modification		Effectuée par		Date	
[Symbol]		±0.1		Ra 1.6		Matère: 40CMD8ou42CD4		Echelle: 1/1&1/6		Date: 19/04/96	
[Symbol]		Tolérance générale		Etat de surface		Débit:		Dessiné par: B.D.		Vérifié par:	
[Symbol]		Observations:		Masse de l'outillage = 27.4 kg/m		N° de brut:		Référence: 8 130 54X X		Epilo: A3h	
[Symbol]		[Logo]		[Logo]		MATRICE Vé 6 et 9 à 90° - Auto-centré - Ht.115					

Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite

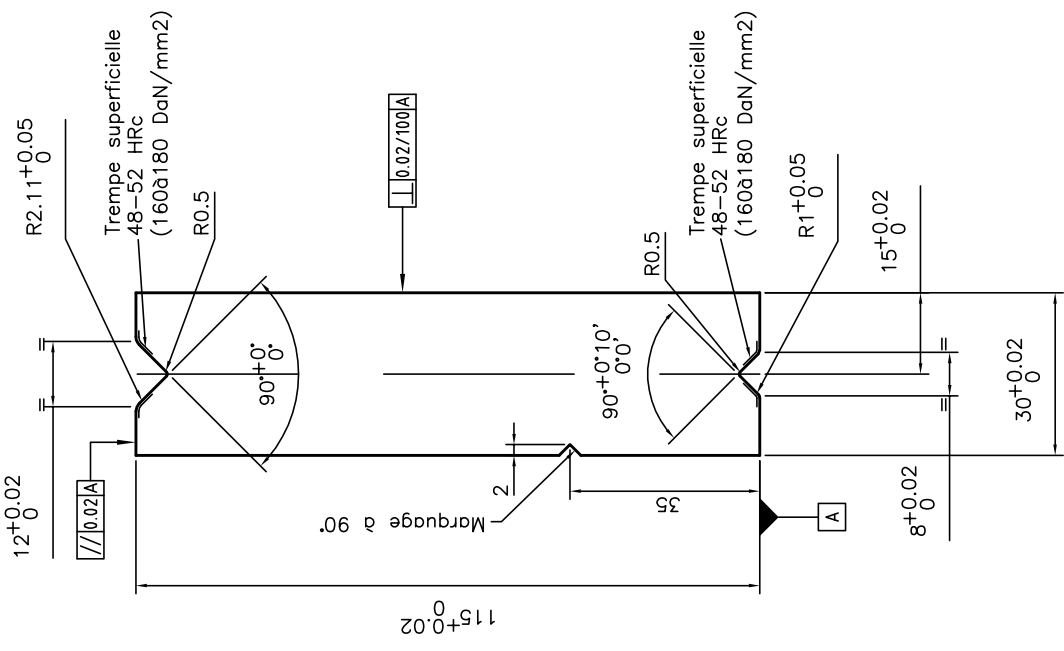
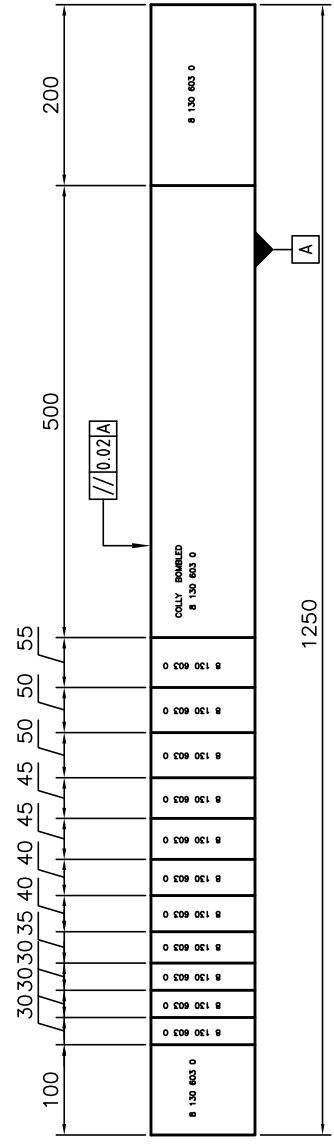
8 130 601 0



8 130 602 0

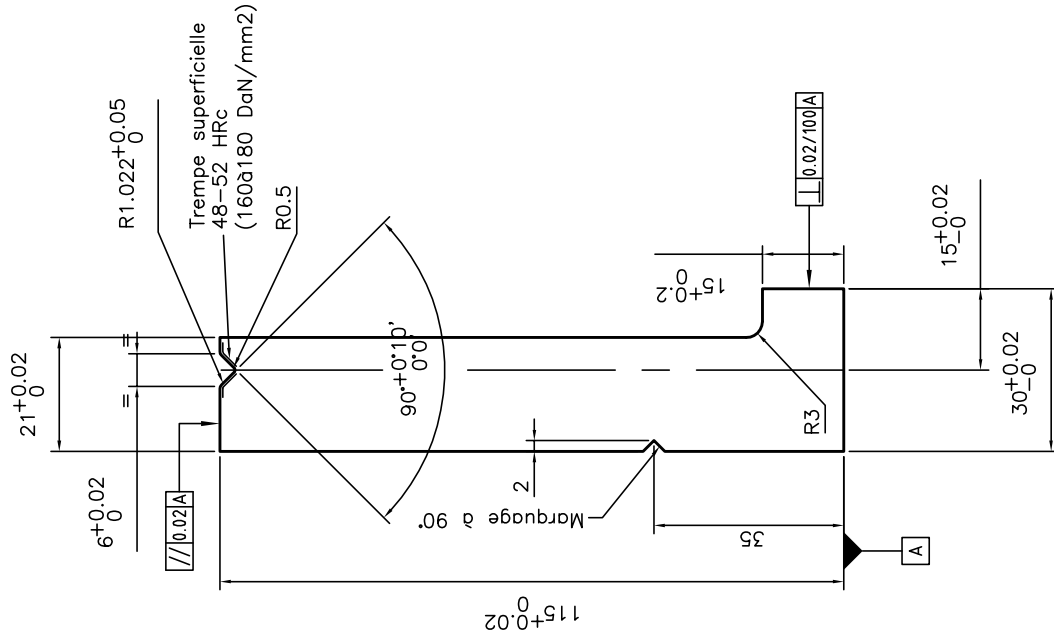


8 130 603 0

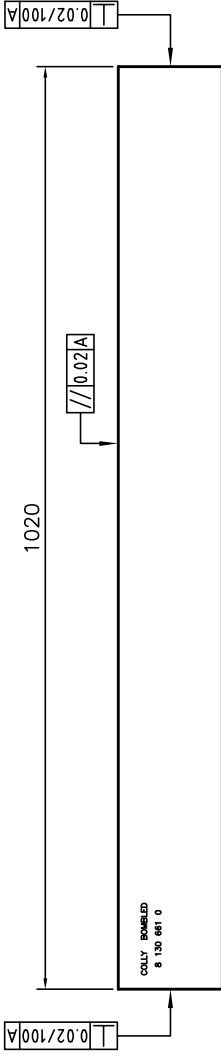


Les vés et les faces seront rectifiés
 Casser les angles vifs:0.5 à 45°
 NOTA: inscrire le numéro de la pièce
 ainsi que le logo "COLLY BOMBLED"

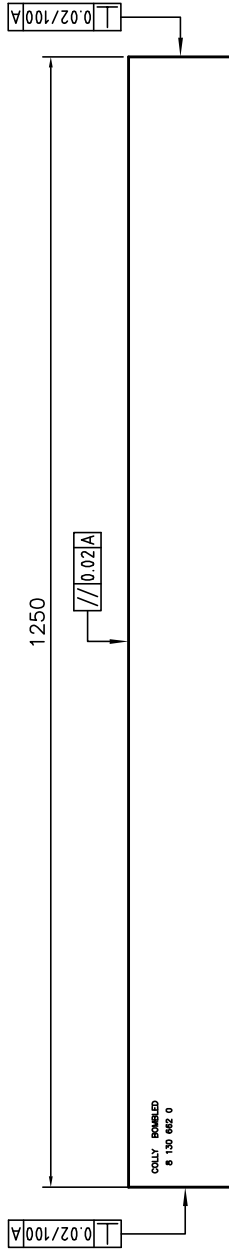
Nombre		Affectation		Indice		Modification		Effectuée par		Date	
[Symbol]		[Symbol]		[Symbol]		[Symbol]		[Symbol]		[Symbol]	
Tolérance générale: ±0.1		Etat de surface: Ra 1.6		Matériau: 40CMD8ou42CD4		Débit:		Echelle: 1/1&1/6		Date: 19/04/96	
Observations:		Masse de l'outillage = 26.5 kg/m		Dessiné par: B.D.		Vérifié par:		N° de brut:		Référence: 8 130 60X X	
 		Designation: MATRICE V6 et 12 à 90°- Auto-centré - Ht.115		Epo: A3h		Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite					



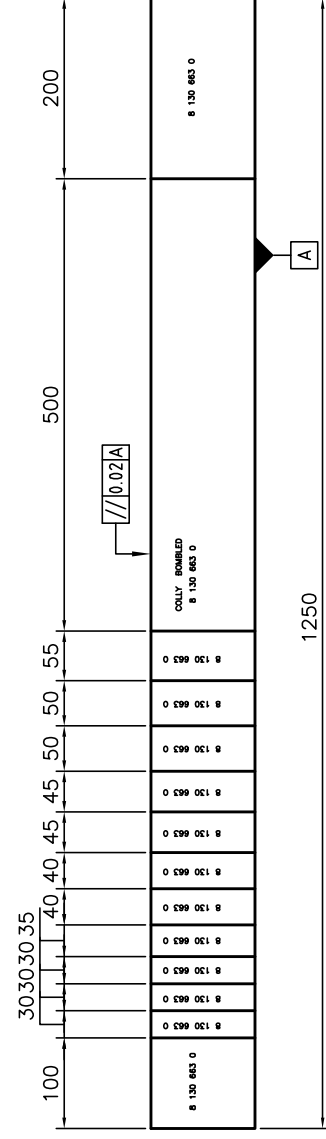
8 130 661 0



8 130 662 0



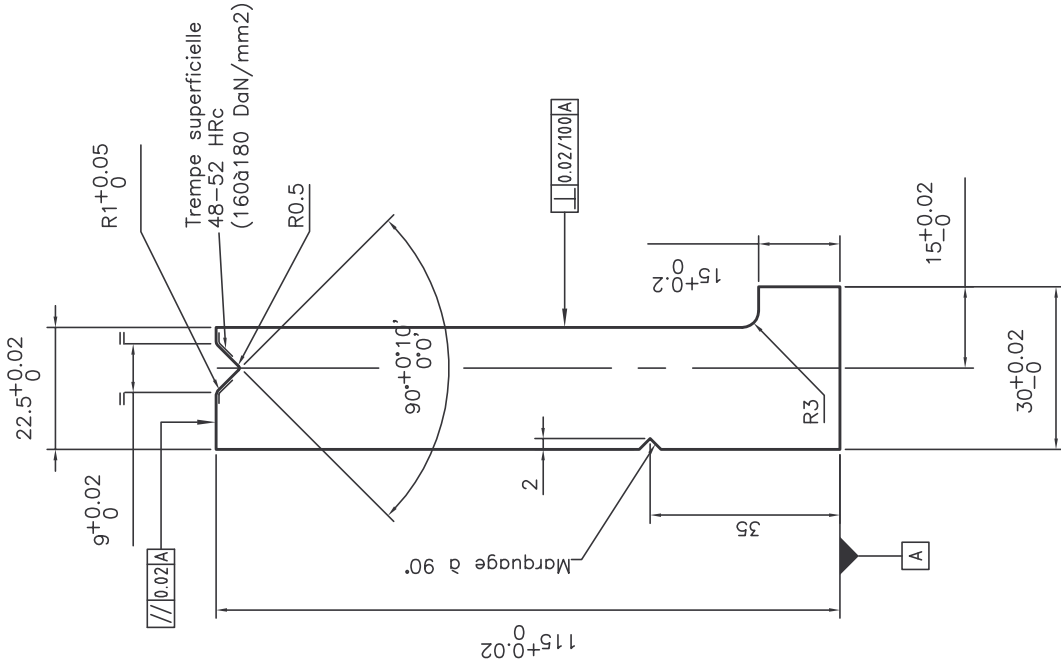
8 130 663 0



Nombre		Affectation		Indice		Modification		Effectuée par		Date	
[Symbol]		Tolérance générale: ± 0.1		Etat de surface: Ra 1.6		Matériau: 40CMD8ou42CD4		Débit:		Echelle: 1/1&1/6	
[Symbol]		Observations: Masse de l'ouffillage = 20.4 kg/m		[Symbol]		[Symbol]		Dessiné par: B.D.		Date: 19/04/96	
[Symbol]		[Symbol]		[Symbol]		[Symbol]		Vérifié par:		N° de brut:	
[Symbol]		[Symbol]		[Symbol]		[Symbol]		[Symbol]		Référence: 8 130 66X X	
[Symbol]		[Symbol]		[Symbol]		[Symbol]		[Symbol]		Épilo: A3h	

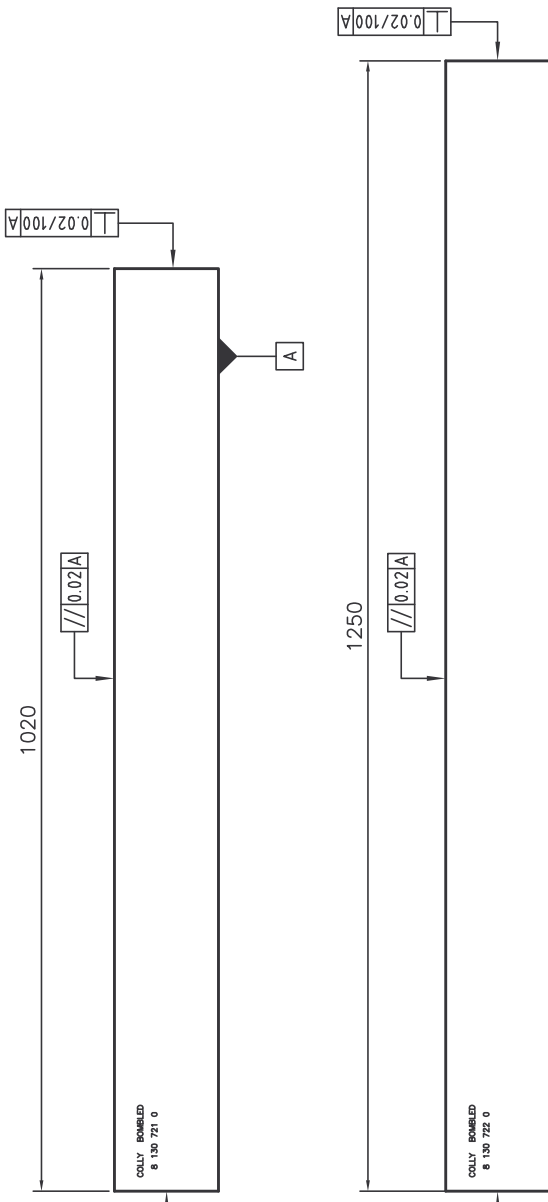
Les vés et les faces seront rectifiés
 Casser les angles vifs: 0.5 à 45°
 NOTA: Inscire le numéro de la pièce
 ainsi que le logo "COLLY BOMBLED"

Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite

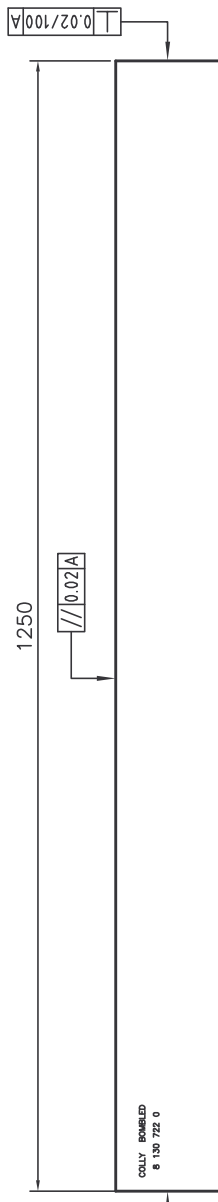


Les vés et les faces seront rectifiés
 Casser les angles vifs: 0.5 à 45°
 NOTA: Inscrive le numéro de la pièce
 ainsi que le logo "COLLY BOMBLED"

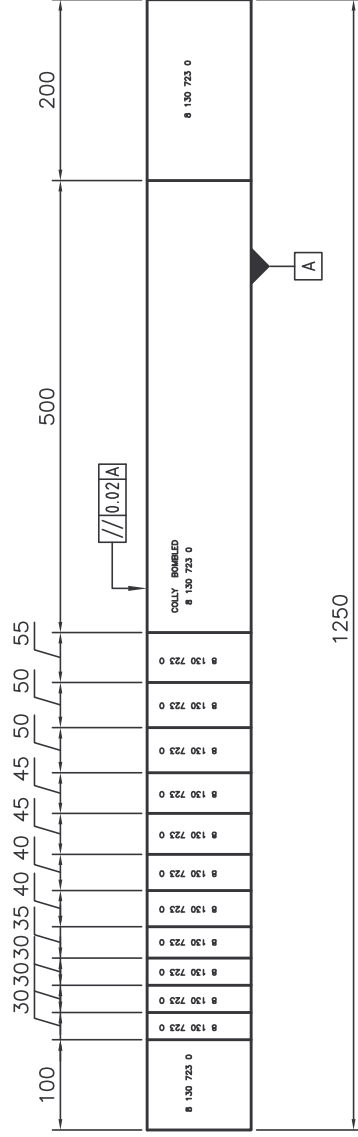
8 130 721 0






8 130 722 0

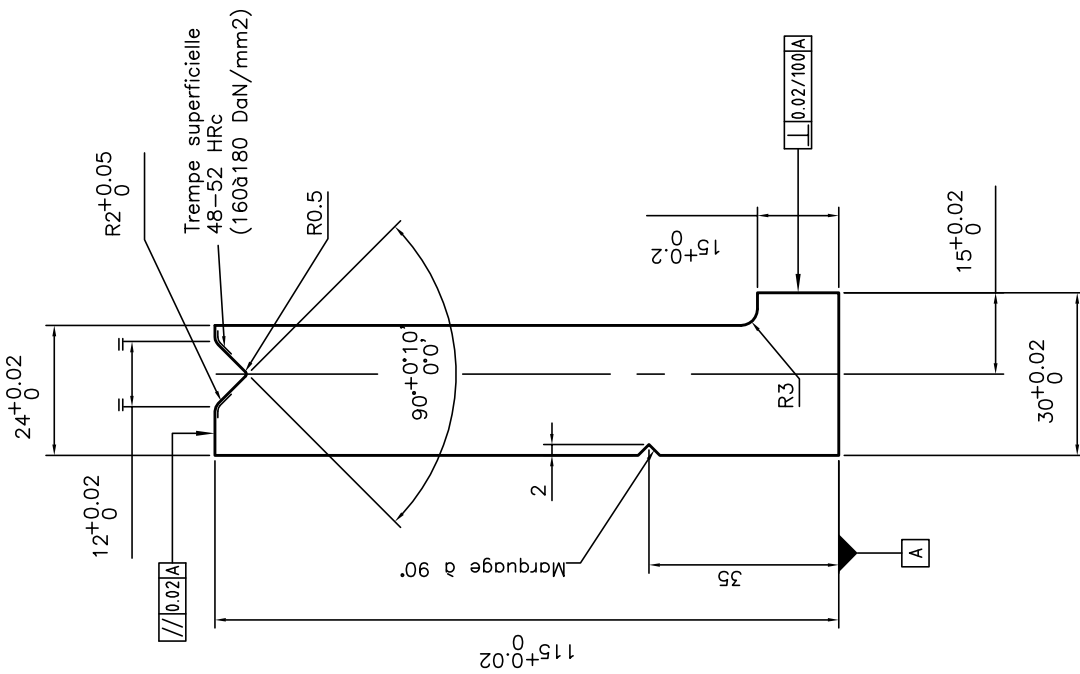


8 130 723 0



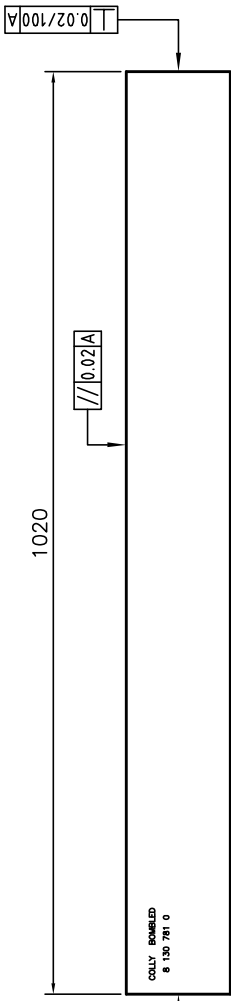
OUTILLAGE		Modification		Date	
Nombre	Affectation	Indice	Modification	Effectuée par	Date
	Tolérance générale: ± 0.1	Etat de surface: Ra 1.6	Matière: 40CMD8ou42CD4	Échelle: 1/1 & 1/6	Date: 19/04/96
	Observations: Masse de l'outillage = 21.5 kg/m			Dessiné par: B.D.	Vérifié par:
	Désignation: MATRICE Vé 9 à 90° - Auto-centré - Ht.115			N° de brut:	
				Référence: 8 130 72X X	Échelle: A3h

Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite

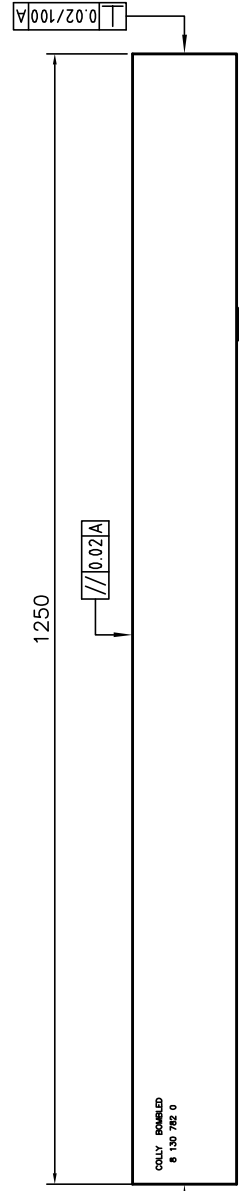


Les vés et les faces seront rectifiés
 Casser les angles vifs:0.5 à 45°
 NOTA: Inscire le numéro de la pièce
 ainsi que le logo "COLLY BOMBLED"

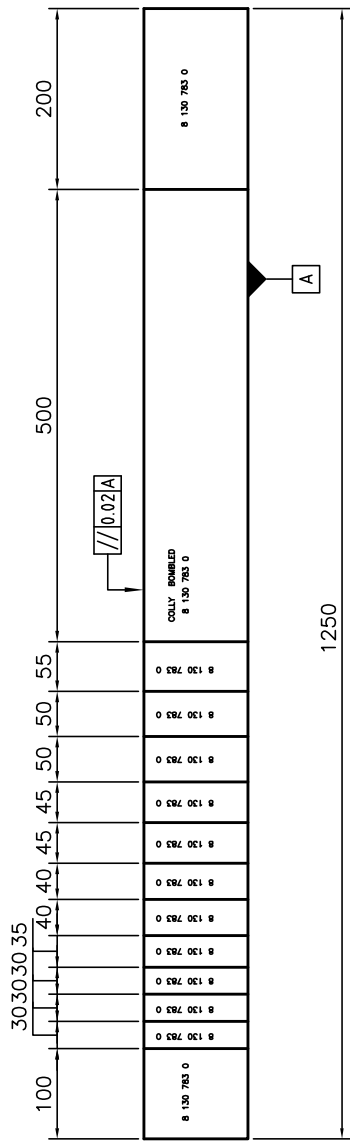
8 130 781 0






8 130 782 0

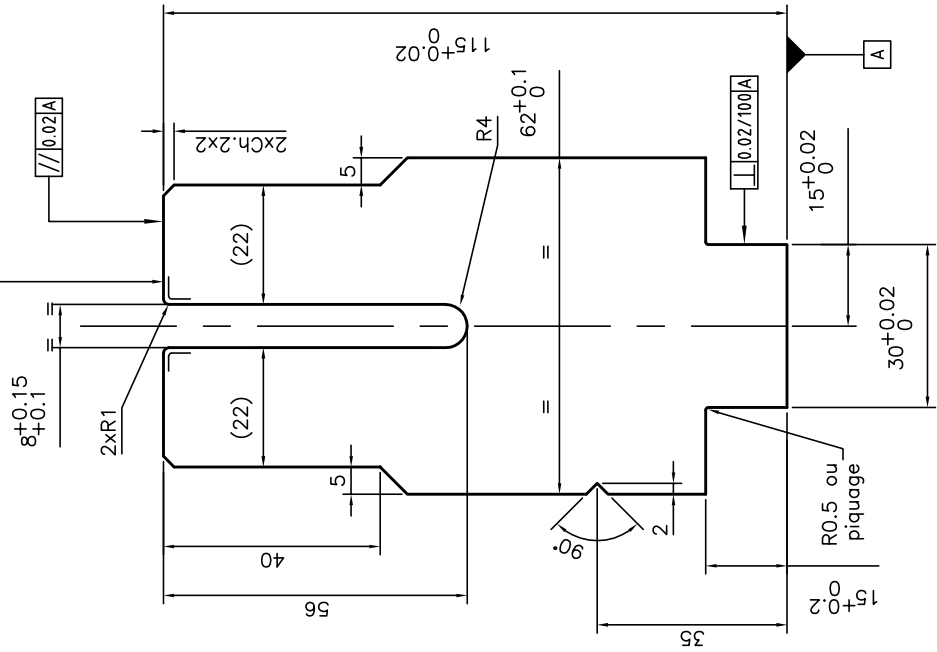


8 130 783 0



Nombre		Affectation		Indice		Modification		Effectuée par		Date	
		Tolérance générale: ±0.1		Etat de surface: Ra 1.6		Matériau: 40CMD8ou42CD4		Échelle: 1/1&1/6		Date: 19/04/96	
		Observations: Masse de l'outillage = 22.5 kg/m		Dessiné par: B.D.		Vérifié par:		N° de brut:		Référence: 8 130 78X X	
		Designation: MATRICE Vé 12 à 90°- Auto-centré - Ht.115		Épilo:		A3h		Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite			

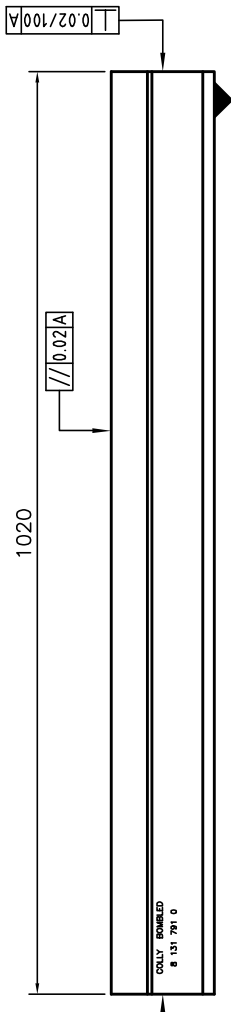
Trempe superficielle:
48-52 HRC
(160 à 180 DaN/mm²)



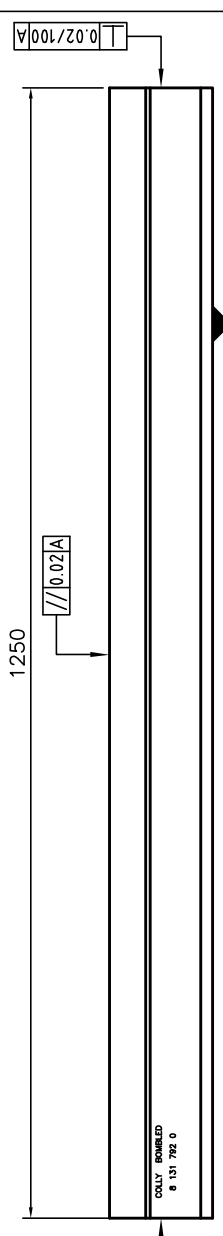
Casser les angles vifs: 0.5 à 45°

NOTA: Inscrire le numéro de la pièce ainsi que le logo "COLLY BOMBLED"

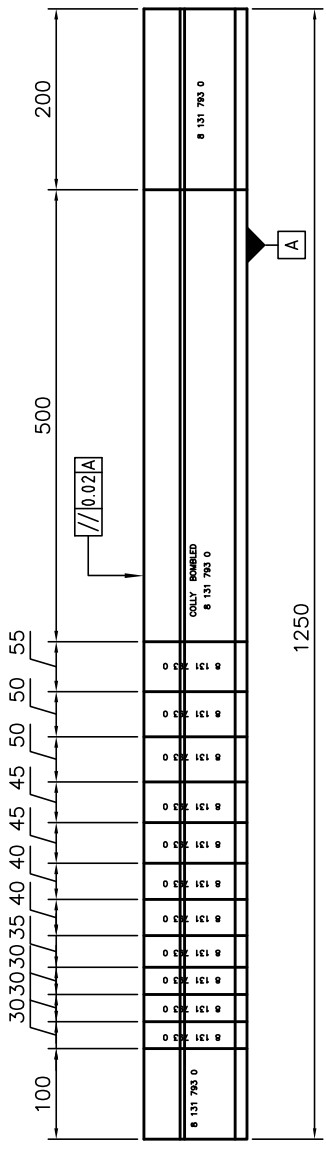
8 131 791 0



8 131 792 0

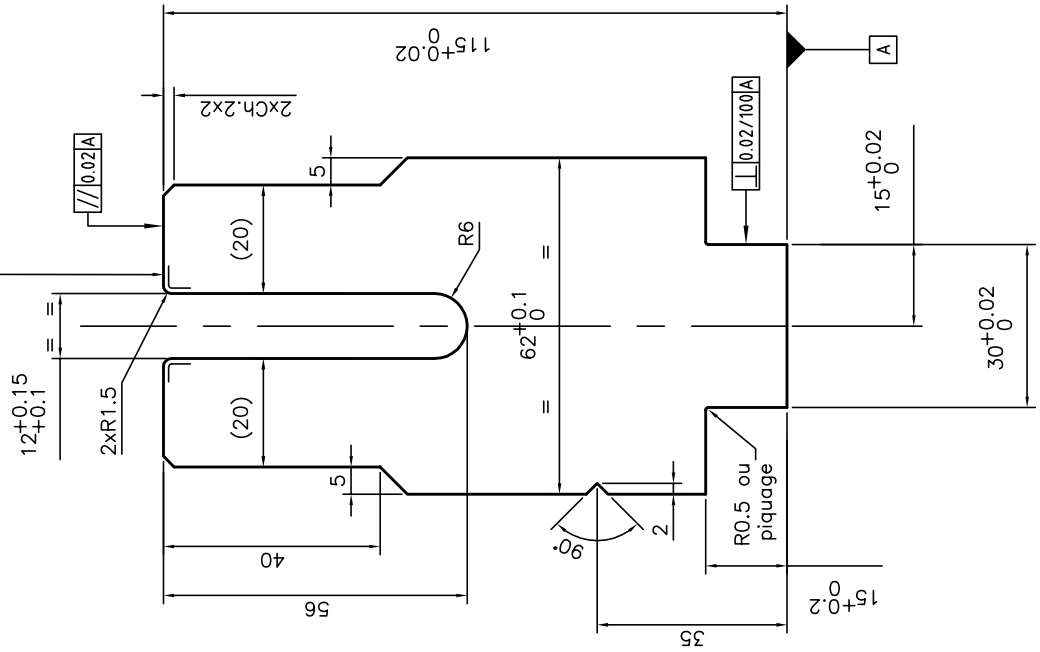


8 131 793 0

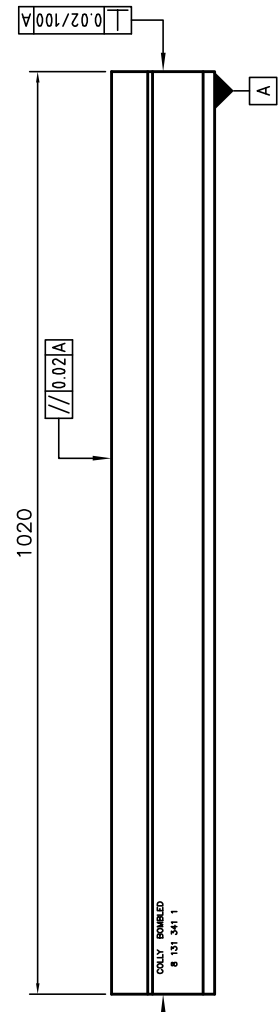


Nombre		Affaiblissement		Indice		Modification		Effectuée par		Date	
		Tolérance générale:	±0.1	Etat de surface:	Ra 1.6	Matériau:	40CMD8ou42CD4	Débit:		Echelle:	1/1&1/6
		Observations:	Masse de l'outillage = 45.3 kg/m								
										Dessiné par:	J.L.T.
										Vérifié par:	
										N° de brut:	
										Référence:	8 131 79X X
										Épilo:	A3h
Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite											

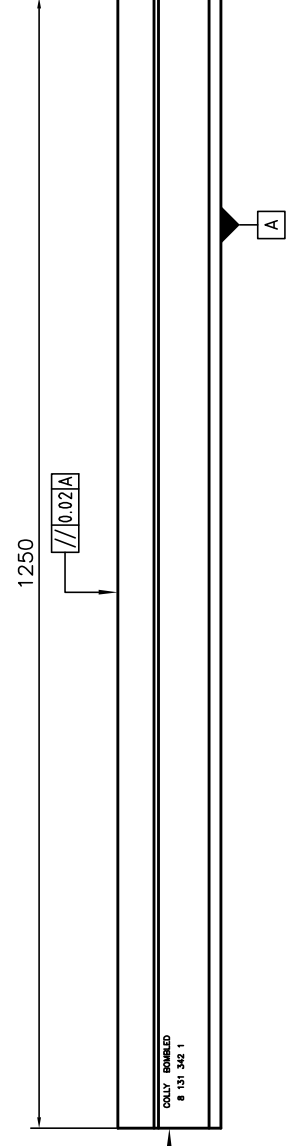
Trempe superficielle:
48-52 HRC
(160 à 180 DaN/mm²)



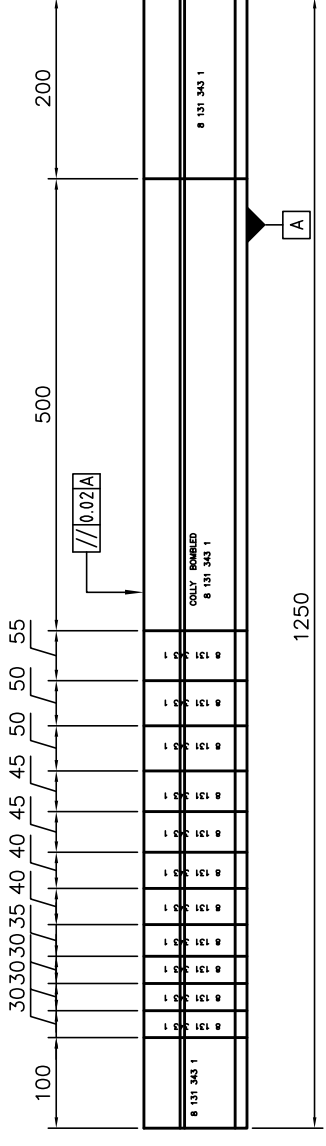
8 131 341 1



8 131 342 1



8 131 343 1

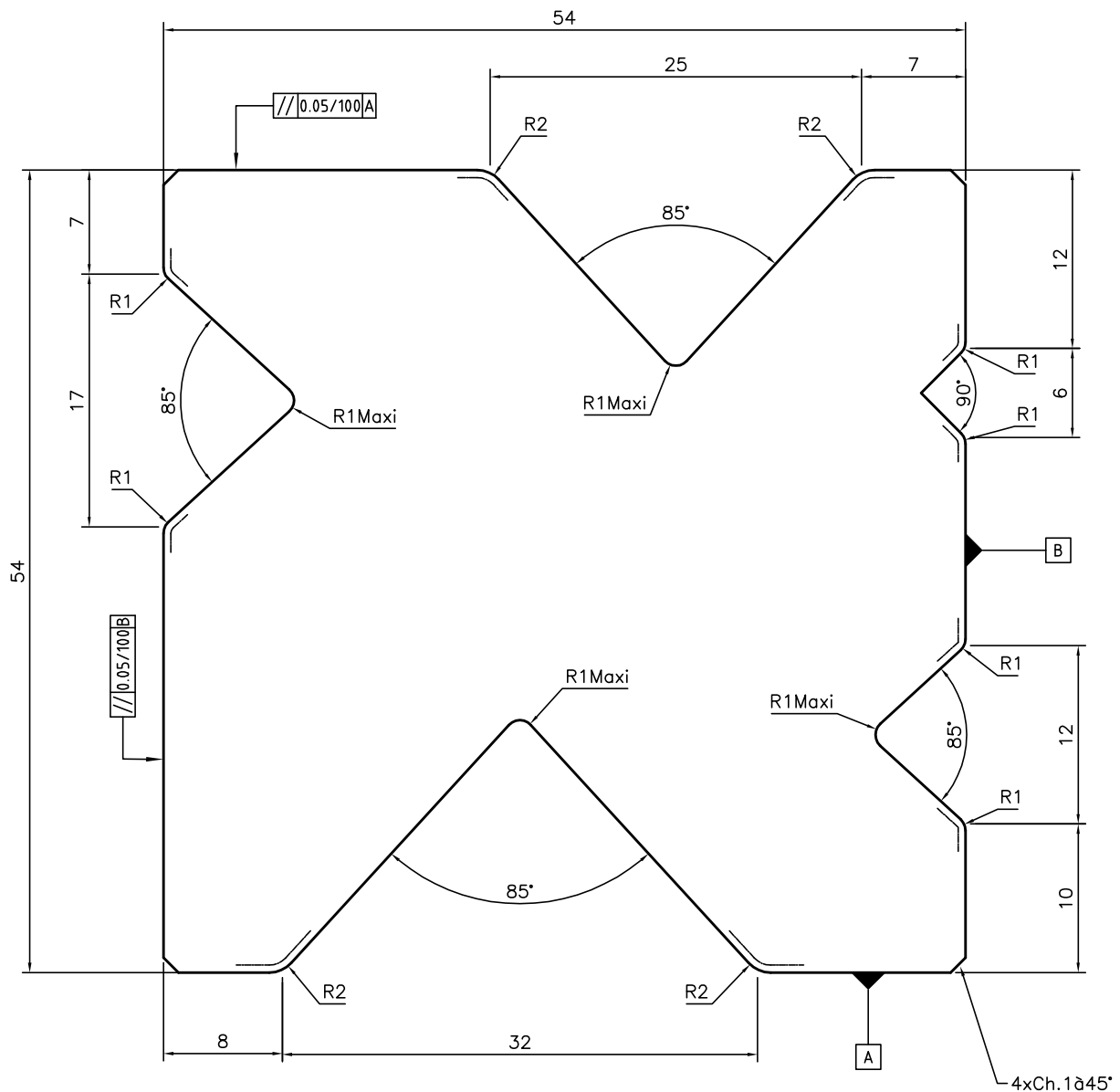


OUTILLAGE		Talon passe de 13 à 15		B.H	24.3.97
Nombre	Affectation	Indice	Modification	Effectuée par	Date
1		1			
Tolérance générale: ±0.1		Etat de surface: Ra 1.6		Echelle: 1/1&1/6	
Matière: 40CMD8ou42CD4		Débit:		Date: 15/03/96	
Observations: Masse de l'outillage = 43.6 kg/m					
Dessiné par: B.D.					
Vérifié par:					
N° de brut:					
Référence: 8 131 34X 1				Epo: A3h	

Casser les angles vifs:0.5 à 45°

NOTA: Inscrive le numéro de la pièce ainsi que le logo "COLLY BOMBLED"

Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite



NOTA:

Les 4 faces et les 5 vés seront rectifiés.

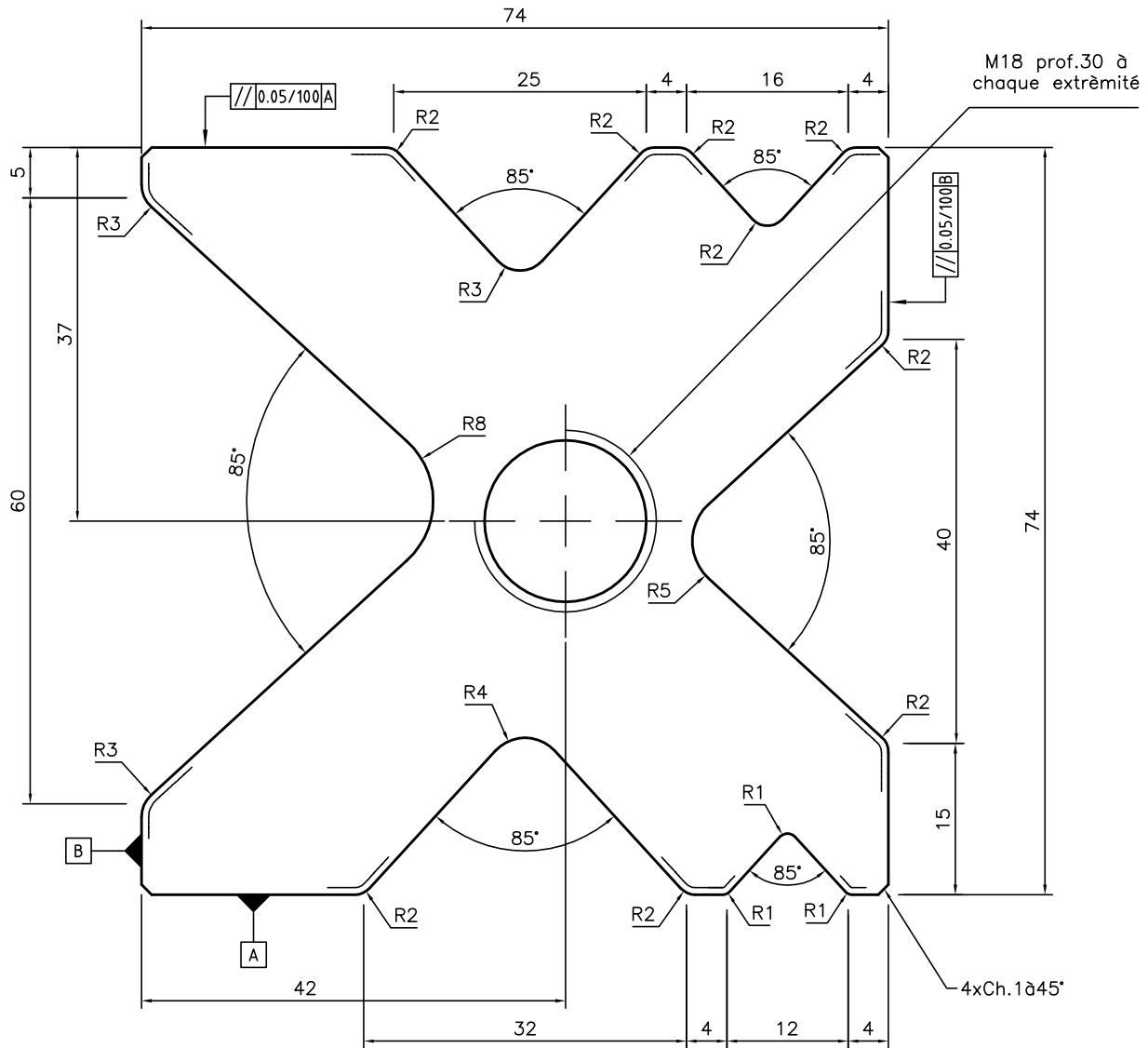
Trempe superficielle 48-52 HRC (160 à 180 daN/mm²) sur tous les rayons des Vés.

Inscrire le numéro de la pièce ainsi que le logo "COLLY BOMBLED" aux extrémités.

8 800 011 0	Matrice multi-vés de 54	longueur: 1250mm
8 800 012 0	Matrice multi-vés de 54	longueur: 2040mm
8 800 013 0	Matrice multi-vés de 54	longueur: 2500mm
8 800 014 0	Matrice multi-vés de 54	longueur: 3060mm

OUTILLAGE							
Nombre	Affectation		Indice	Modification		Effectuée par	Date
	Tolérance générale :	Etat de surface :	Matière :	Débit :	Echelle :	Date :	
	±0.1	Ra 1.6	40CMD8ou42CD4		3/1	18/04/96	
	Observations :					Dessiné par :	
	Ancien numéro de plan: 8 800 011 0 14 355 Masse de l'outillage = 18.5 kg/m					Vérifié par :	
	B.D.					N° de brut :	
Désignation :					Référence :		Folio :
VES 12/17/25/32 - 85° . VE 6 - 90° .					8 800 01X X		1/1

Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite



NOTA:

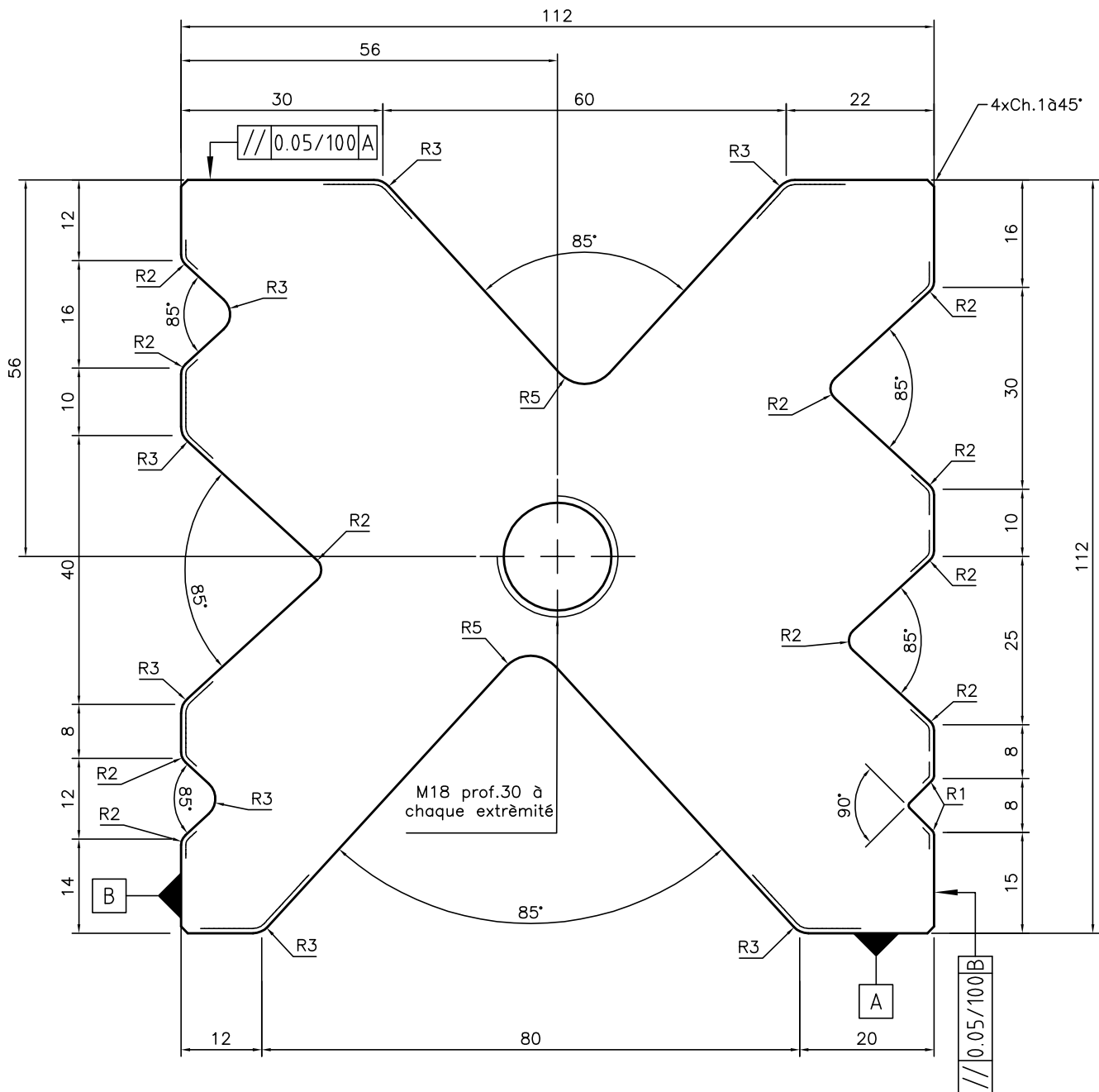
Les 4 faces et les 6 vés seront rectifiés.

Trempe superficielle 48-52 HRc (160 à 180 DaN/mm²) sur tous les rayons des Vés.

Inscrire le numéro de la pièce ainsi que le logo "COLLY BOMBLED" à une extrémité.

8 800 112 0	Matrice multi-vés de 74	longueur: 2040mm
8 800 113 0	Matrice multi-vés de 74	longueur: 2500mm
8 800 114 0	Matrice multi-vés de 74	longueur: 3060mm
8 800 115 0	Matrice multi-vés de 74	longueur: 4080mm

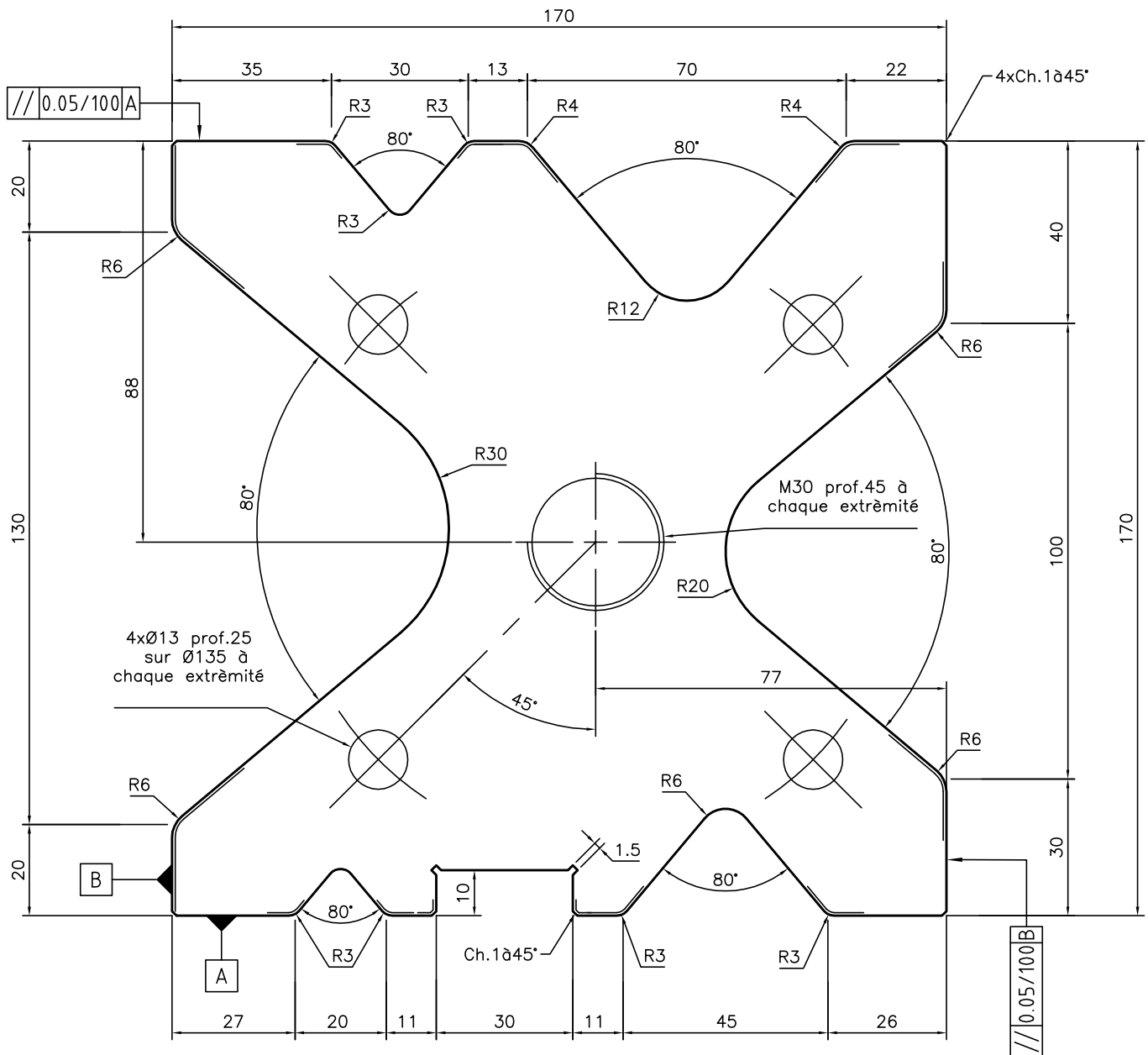
OUTILLAGE					
Nombre	Affectation	Indice	Modification	Effectuée par	Date
	Tolérance générale : ±0.1		Etat de surface : Ra 1.6	Matière : 40CMD8ou42CD4	Débit : Echelle : 2/1 Date : 18/04/96
	Observations :			Dessiné par : B.D.	
	Ancien numéro de plan: 8 111 413 0 Masse de l'outillage = 27.7 kg/m			Vérifié par : N° de brut :	
	Désignation :			Référence : Folio :	
VES 12/16/25/32/40/60 - 85° .			8 800 11X X		1/1



Les 4 faces et les 8 vés seront rectifiés.
 Trempe superficielle 48–52 HRc (160 à 180 DaN/mm²) sur tous les rayons des Vés.
 Inscrive le numéro de la pièce ainsi que le logo "COLLY BOMBLED" à une extrémité.

8 800 234 0	Matrice multi-vés de 112	longueur: 3060mm
8 800 235 0	Matrice multi-vés de 112	longueur: 4080mm
8 800 236 0	Matrice multi-vés de 112	longueur: 5100mm
8 800 237 0	Matrice multi-vés de 112	longueur: 6120mm

OUTILLAGE						
Nombre	Affectation	Indice	Modification	Effectuée par	Date	
	Tolérance générale : ±0.1	Etat de surface : Ra 1.6	Matière : 40CMD8ou42CD4	Débit :	Echelle : 3/2	Date : 18/04/96
	Observations :				Dessiné par : B.D.	
	Ancien numéro de plan: 8 800 231 0 14 518 Masse de l'outillage = 69.5 kg/m				Vérifié par :	
	Désignation :				N° de brut :	
VES 12/16/25/30/40/60/80 -85° . VE 8 -90° .				Référence :		Folio :
				8 800 23X X		1/1



NOTA:

Les 7 faces et les 6 vés seront rectifiés.

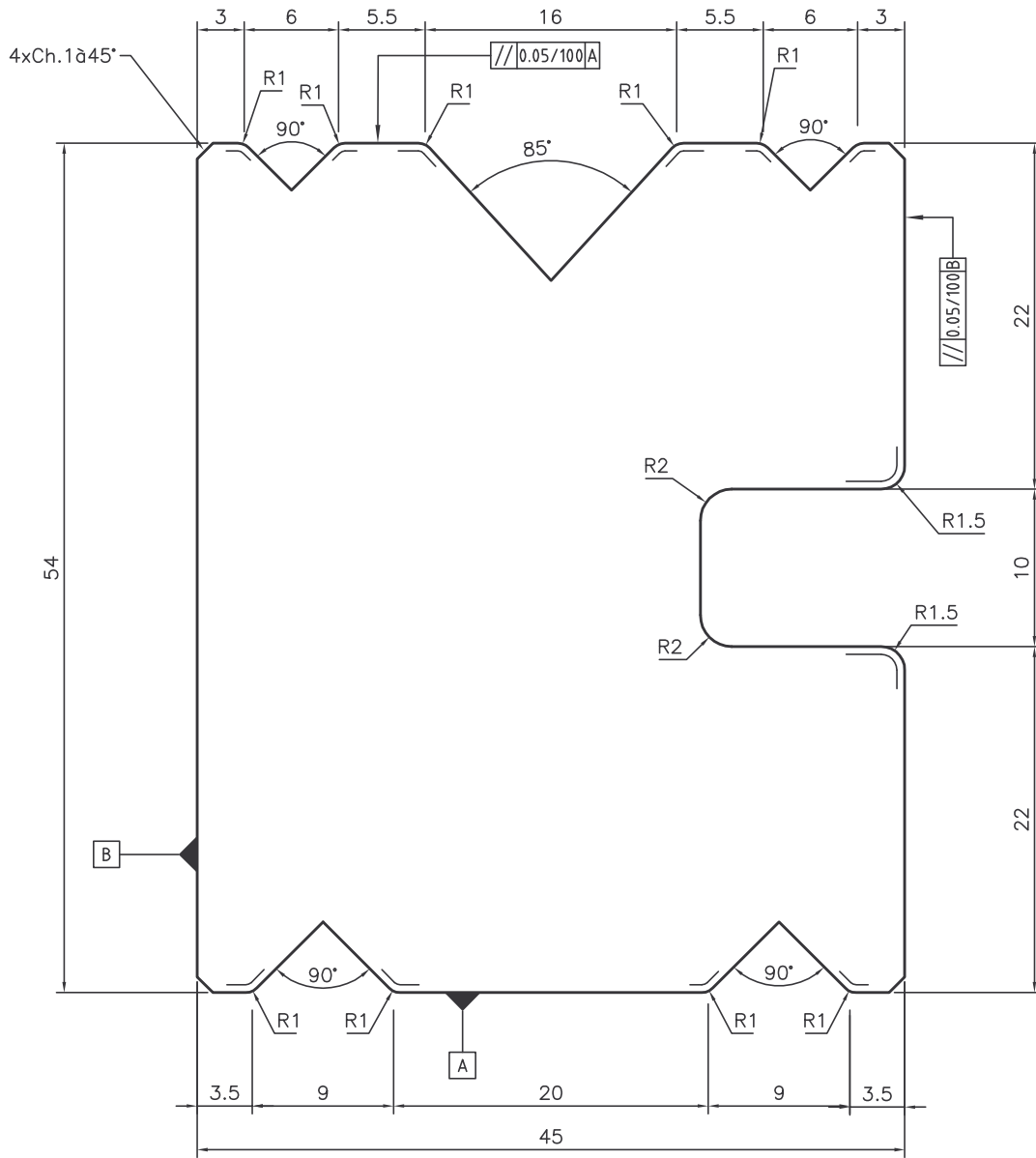
Trempe superficielle 48-52 HRc (160 à 180 DaN/mm²) sur tous les rayons des Vés.

Inscrire le numéro de la pièce ainsi que le logo "COLLY BOMBLED" à une extrémité.

8 800 315 0	Matrice multi-vés de 170	longueur: 4080mm
8 800 316 0	Matrice multi-vés de 170	longueur: 5100mm
8 800 317 0	Matrice multi-vés de 170	longueur: 6120mm
8 800 318 0	Matrice multi-vés de 170	longueur: 7140mm

OUTILLAGE					
Nombre	Affectation	Indice	Modification	Effectuée par	Date
	Tolérance générale : ±0.1	Etat de surface : Ra 1.6	Matière : 40CMD8ou42CD4	Débit :	Echelle : 1/1
	Observations :			Date : 18/04/96	
	Ancien numéro de plan: 8 800 311 0 14 707			Dessiné par : B.D.	
	Masse de l'outillage = 148.8 kg/m			Vérifié par :	
Désignation :			N° de brut :		
VES 20/30/45/70/100/130 -80°.			Référence :		Folio :
			8 800 31X X		1/1

Conformément à la loi le dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite



NOTA:

Les 4 faces et les 5 vés seront rectifiés.

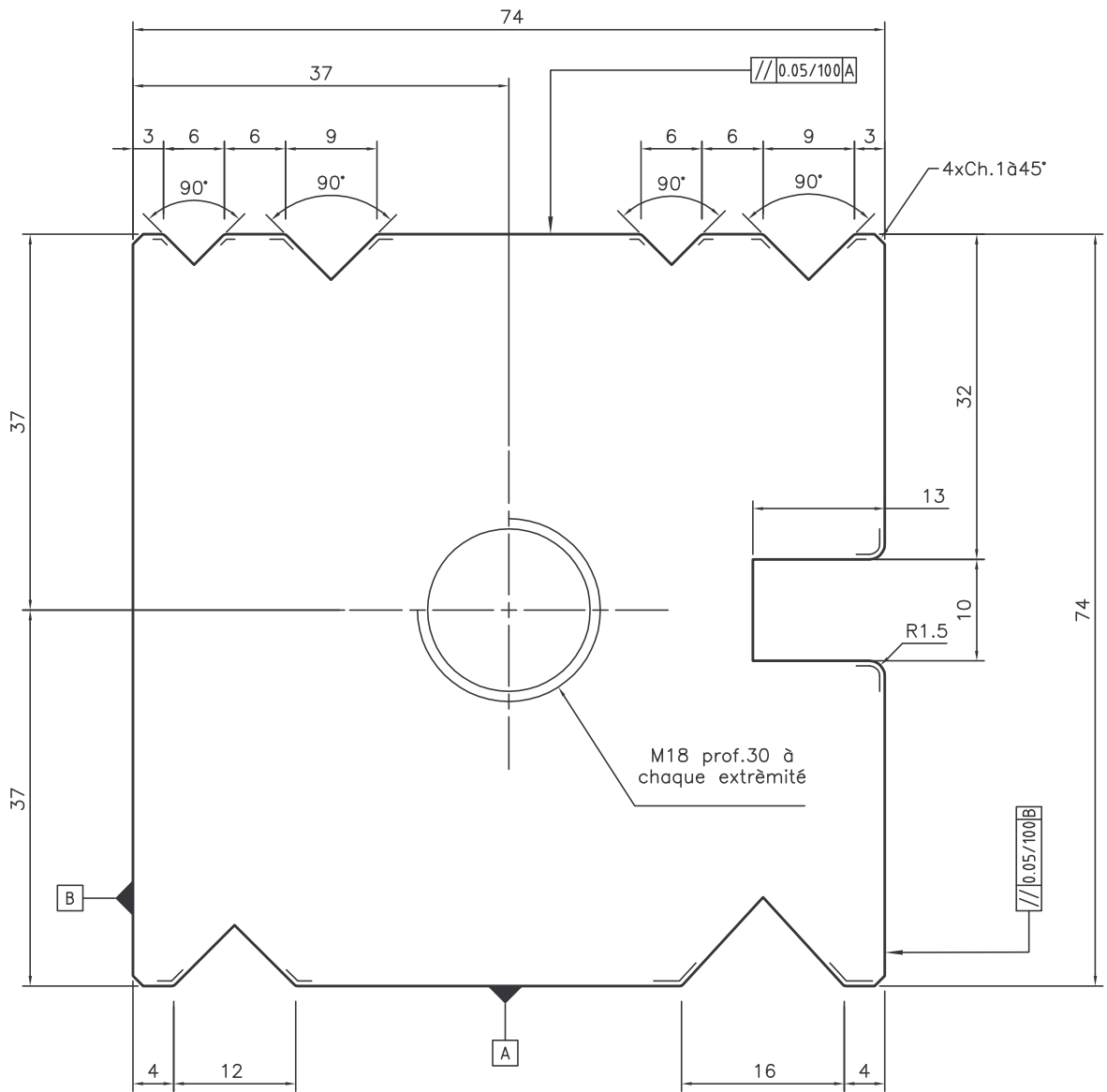
Trempe superficielle 48–52 HRC (160 à 180 DaN/mm²) sur tous les rayons des Vés.

Inscrire le numéro de la pièce ainsi que le logo "COLLY BOMBLED" à une extrêmité.

8 800 161 0	Matrice multi-vés de 54	longueur: 1250mm
8 800 162 0	Matrice multi-vés de 54	longueur: 2040mm
8 800 163 0	Matrice multi-vés de 54	longueur: 2500mm
8 800 164 0	Matrice multi-vés de 54	longueur: 3060mm

OUTILLAGE					
Nombre	Affectation	Indice	Modification	Effectuée par	Date
	Tolérance générale : ±0.1		Etat de surface : Ra 1.6	Matière : 40CMD8ou42CD4	Débit : Echelle : 3/1 Date : 18/04/96
	Observations :			Dessiné par : B.D.	
	Masse de l'outillage = 17.4 kg/m			Vérifié par :	
	N° de brut :			Référence : 8 800 16X X	
Désignation :			Folio : 1/1		
VE 6/9 - 90°. VE 16 - 85°.					

Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite



NOTA:

Rayons R0.5 sur tous les angles des vés.

Les 4 faces et les 5 vés seront rectifiés.

Trempe superficielle 48-52 HRc (160 à 180 DaN/mm²) sur tous les rayons des Vés.

Inscrire le numéro de la pièce ainsi que le logo "COLLY BOMBLED" à une extrémité.

8 800 082 0	Matrice multi-vés de 74	longueur: 2040mm
8 800 083 0	Matrice multi-vés de 74	longueur: 2500mm
8 800 084 0	Matrice multi-vés de 74	longueur: 3060mm
8 800 085 0	Matrice multi-vés de 74	longueur: 4080mm

OUTILLAGE					
Nombre	Affectation	Indice	Modification	Effectuée par	Date
	Tolérance générale : ±0.1	Etat de surface : Ra 1.6	Matière : 40CMD8ou42CD4	Débit :	Echelle : 2/1
	Observations :	Ancien numéro de plan: 8 800 084 0 14 413 Masse de l'outillage = 42 kg/m			Date : 18/04/96
	Désignation :	VES 6/9/12 - 90° . VE 16 - 85° .			Dessiné par : B.D.
					Vérifié par : N° de brut :
				Référence :	Folio : 1/1
8 800 08X 0					